

# Продукция АЗХМ



**АЛЕКСЕЕВСКИЙ ЗАВОД  
ХИМИЧЕСКОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ**

# Содержание:

## **1. Кратко о компании, история, традиции, настоящее время**

## **2. Производственная деятельность:**

- основные характеристики производственной базы предприятия
- основные характеристики высокотехнологичного оборудования
- основные характеристики специализированного оборудования
- система качества
- наши стандарты
- наши преимущества

## **3. Продукция:**

- колесная автоспецтехника
- стационарное емкостное оборудование
- стационарное резервуарное оборудование
- технологическое оборудование и металлоконструкции
- блочно-модульное оборудование

## **4. Спрос, отрасли потребления**

## **5. Контактная информация**



## О компании

«Алексеевский завод химического машиностроения» основан в 1974 г. Ведущим направлением деятельности предприятия является разработка и производство емкостного оборудования и специализированной техники для хранения и транспортировки химических продуктов, включая сжиженные углеводородные газы (пропан-бутан), бензин, углекислоту, аммиак и другие продукты.

Одним из гарантов выпуска качественной продукции являются квалифицированные кадры предприятия. На данный момент сформирована команда из менеджеров и специалистов, включающая в себя, как старые опытные кадры, так и молодой высококвалифицированный и перспективный персонал. Таким образом, «АЗХМ» стремится и открыт к обновлению, при этом не забывая сохранять все лучшие традиции и накопленный опыт.

В целях формирования и поддержания необходимого уровня подготовленности персонала, повышения производительности и качества труда на предприятии организовано как внутреннее, так и внешнее обучение.

В АЗХМ разработана и сертифицирована система менеджмента качества (СМК). СМК предприятия ориентирована на непрерывное совершенствование процессов, продукции, достижение успеха путем удовлетворения потребностей персонала, потребителей, общества.

Предприятие ставит перед собой задачу развития в сфере международных стандартов, развитию бизнеса, росту объемов производства и, как итог, получению дополнительной прибыли.



# Производственная деятельность

**Производственный корпус включает в себя:**

1. Заготовительное производство;
2. Сборочно-сварочное производство;
3. Цех механической обработки;
4. Цех теплообменного оборудования;
5. Цех окончательной сборки и испытаний.



Предприятие расположено на земельном участке 90990 кв.м. Площадь здания основного цеха составляет 42154 м<sup>2</sup>. Для складирования автотранспорта имеется площадка с бетонным покрытием общей площадью 10800 м<sup>2</sup>, также имеется погрузочно-разгрузочная площадка, оборудованная двумя козловыми кранами, грузоподъемностью 10 тонн и 20 тонн.

Цех подключен к сетям электроснабжения (макс. мощность -7 Мвт) и газоснабжения (500 куб.м/час). Внутри цеха проложены промышленные проводки: сжатый воздух, кислород, углекислый газ, природный газ.

Миссия «АЗХМ» состоит в создании высококачественной техники и оборудования, а также технологических систем на их основе, для решения широкого спектра задач клиентов компании в области добычи, переработки, транспортировки и хранения нефти, газа, а также других видов сырья и материалов.

В связи с этим «АЗХМ» производит продукцию, соответствующую современным международным стандартам качества по конкурентоспособным ценам, постоянно повышает технологичность производства с целью достижения лучших показателей по отрасли, непрерывно развивает и создаёт новые типы продукции.



# Возможности сборочно-сварочного производства

Производственный корпус располагает следующим высокотехнологичным оборудованием:

**Сварочная линия ASDORF (Германия)** Обладает возможностью автоматизированной стыковки обечаек и сварки внутренних кольцевых швов под флюсом с осуществлением телескопического слежения. Скорость сварки от 20 мм/мин до 5000 мм/мин. Обеспечивает высокое качество сборки за счет применения зажимного вращающегося кольца. Линия снабжена PLC контроллером, который автоматизирует работу оператора, задавая параметры по сборке и сварке, а также устройством телеслежения за процессом внутренней сварки.



**Сварочная линия DEUMA (Германия)** Предназначена для автоматизированной сборки с помощью технологии «стыковочного кольца» и сварки сосудов под флюсом с системой телескопического слежения. Скорость сварки от 5,0 см/мин. до 300 см/мин. Позволяет осуществлять сварку как внешних кольцевых, так и внешних продольных швов. На одной линии происходит сборка и сварка изделий. Также линия снабжена PLC контроллером, который автоматизирует работу оператора, задавая параметры по сборке и сварке. Уникальность данной линии в том, что на выходе получаем уже готовое изделие.

## **Машина плазменной резки MasterCut 7501.20P (Словакия)**

Использование системы с ЧПУ позволяет настроить точную геометрию заготовок. Стол 2,0x7,5 м, максимальная толщина листа 20 мм, скорость резки до 8 м/мин.



## **Автоматический комплекс ARWEC 5X5 CRW для сварки кольцевых и продольных швов.**

Максимальный диаметр обечайки - не более 4,5 метров, скорость сварки продольных швов от 165 мм/мин до 1650 мм/мин., скорость сварки кольцевых швов от 112 мм/мин до 1120 мм/мин. Автоматическая сварочная головка NA-5, производитель Lincoln Electric.



# Возможности специализированного оборудования для производства

## Лентопильные станки Calypso, Centurion

Отличительная черта таких станков – высокая производительность и скорость резки. Ограничений по форме проката листа нет, они могут работать с любым прокатом. Для перехода с одного типа проката на другой необходимо только поменять пилу. Лентопильные станки могут резать почти все металлы большой твердости.



Машина листогибочная четырехвалковая DAVI (Италия) с ЧПУ 6000x8 зарекомендовала себя, как безотказное высококачественное оборудование. Полный цикл гибки можно осуществить за один проход включая пред - гибку обоих концов.



Листогибочный пресс LVD (Бельгия). Оснащены уникальной запатентованной системой измерения угла, которая позволяет отслеживать угол гибки и автоматически корректировать его для увеличения точности обработки. Лазерный луч используется для активного контроля реального угла детали во время процесса гибки.



## Система качества

Система контроля качества затрагивает все стадии жизненного цикла продукции. Постоянный контроль от выбора поставщиков сырья и комплектующих, проходящих верификацию на соответствие поставляемой продукции российским и международным стандартам качества, безопасности и экологичности до полномасштабных испытаний готовой продукции, включая нагрузочное тестирование с повышенными до критических эксплуатационными нагрузками.

Все эти процессы позволяют гарантировать ставшую эталоном высочайшую эксплуатационную надежность техники и оборудования нашего предприятия.

«Алексеевский Завод  
Химического Машиностроения»  
располагает следующими ресурсами  
для лабораторных испытаний:

- лаборатория физико-механических испытаний
- лаборатория неразрушающего контроля
- метрологическая служба.

Наличие таких ресурсов позволяет производить входной контроль всего материала (листы, клапаны, днища) для соответствия самым высоким требованиям заказчиков в атомной и нефтегазовой сферах.



## Наши стандарты

Послойная горячая сушка  
при нанесении грунтового и  
лакокрасочного покрытия

Гарантия на герметичность  
сосуда 24 месяца

Нанесение грунтового  
покрытия на всю  
поверхность сосуда

100% контроль  
сварных швов

Термическая  
обработка днищ

Контроль качества  
лакокрасочного  
покрытия

Испытание тормозной  
системы полуприцепа на  
стенде

Дробеструйная обработка  
поверхности  
перед покраской

Контроль прочности и  
герметичность цистерны  
гидравлическим (давление 1,8  
Мпа) и люминесцентно-  
гидравлическим методом  
(давление 2,3 Мпа)





# Преимущества расположения

## Географические характеристики комплекса

Белгородская область, г. Алексеевка  
160 км до г. Воронеж  
180 км до г. Белгород  
670 км до г. Москва

2 км до шоссе  
Белгород - Павловск  
110 км до трассы М4

180 км до международного  
аэропорта г. Белгород  
170 км до международного  
аэропорта г. Воронеж

1,5 км до ж/д станции  
Алексеевка  
2 узловые станции ЮВЖД в  
радиусе 90 км

100 км до речного порта  
г. Лиски  
500 км до морских портов  
Азовского моря



# Преимущества продукции

## **ВОЗМОЖНОСТИ ЗАВОДА**

Большая практика и лицензирование на работу с сосудами под давлением и в агрессивных средах

Широкий модельный и номенклатурный ряд продукции

Опыт изготовления продукции в любом климатическом исполнении

Сертификация СМК

Наличие высокотехнологичного оборудования: дробеструйной обработки емкостей, современных сварочных линий DEUMA, ASDORF

## **ВЫГОДА ПОТРЕБИТЕЛЯ**

Гарантированная надежность, техническое совершенство продукции и допуск со стороны государственных органов на ее использование

Максимальное удовлетворение требований потребителей; Эффективная многолетняя эксплуатация продукции; Работа на разнообразных географических рынках (от тропиков до арктических широт)

Гарантия качества продукции, быстрое и эффективное реагирование на замечания потребителей, постоянное улучшение продукции и процессов на заводе

Продукция предприятия дорогостоящая, но это с избытком компенсируется очень высоким качеством сварочных швов и сверхустойчивостью лакокрасочного покрытия (т.к. при дробеструйной обработке повышается адгезия ЛКП), кроме того, продукция имеет максимально долгий срок службы (т.к. снимаются остаточные напряжения и происходит поверхностный наклеп)



# Продукция

Наше предприятие активно использует последние достижения в области химического машиностроения и предлагает следующие виды продукции:

▪ **Колесная автоспецтехника** - полуприцепы-цистерны, прицепы-цистерны, а также надстройки на шасси для транспортировки и временного хранения светлых и темных нефтепродуктов в различной комплектации из стали и алюминиево-магниевого сплава.

- Полуприцепы-цистерны для транспортировки и временного хранения жидкой двуокиси углерода.
- Полуприцепы-цистерны и надстройки на шасси для транспортировки и временного хранения сжиженного углеводородного газа.
- Полуприцепы-цистерны и прицепы-цистерны для транспортировки и кратковременного хранения безводного аммиака.

А также цементовозы, магниевозы, полуприцепы для перевозки сыпучих грузов и т.д.

▪ **Стационарное емкостное оборудование** - емкости различного типа и кубатуры.

▪ **Стационарное резервуарное оборудование** - резервуары различного объема, наземные и подземные, вертикальные и горизонтальные.

▪ **Технологическое оборудование и металлоконструкции** - колонное оборудование, различного рода балки, фермы и т.п.

▪ **Блочно-модульное оборудование** - установки газовые заправочные моноблочные (УГЗМ)



## Колесная автоспецтехника

Полуприцепы-цистерны (ППЦ), прицепы-цистерны (ПЦ), авто-цистерны (АЦ) и автотопливозаправщики (АТЗ) предназначены для транспортирования и временного хранения светлых нефтепродуктов (бензин, керосин, диз. топливо) плотностью не более 860 кг/м<sup>3</sup> при температуре окружающего воздуха от – 40 °С до +50 °С., и темных нефтепродуктов (мазуты, битумы, гудроны, масляные дистилляты, темное печное топливо, газойль).



Полуприцеп-цистерна для жидкой двуокиси углерода представляет собой изотермическую цистерну из низколегированной стали, с эллиптическими днищами, арматурным шкафом в задней части, в котором расположены люк, контрольно-измерительные приборы и запорная арматура. Конструкция обеспечивает давление в сосуде с начальной температурой - 43,2 градуса С и температуре наружного воздуха не выше 45 градусов С, оснащена приборами безопасности и контроля уровня заполнения, рукавами высокого давления.



Полуприцеп-цистерна предназначен для транспортировки жидкого аммиака от базовых складов (заводских и прирельсовых) до глубинных складов, пунктов химизации, а также к полевым емкостям и заправщикам, и может быть использован в качестве полевой промежуточной ёмкости. Полуприцеп-цистерна, позволяет выполнять следующие операции: транспортировку жидкого аммиака от складов к месту его слива, кратковременное хранение аммиака, заправку полевых складов, агрегатов для внесения жидкого аммиака в почву.



## Колесная автоспецтехника

Автоцистерна предназначена для транспортирования навоза (ЖОУ - жидкое органическое удобрение). При необходимости она может быть использована для транспортирования воды.



Полуприцеп-цистерна химическая (ППЦХ) предназначена для транспортирования и временного хранения агрессивных сред (кислот, щелочей, химических растворов, нефтепродуктов, класс опасных жидкостей 3, 5.1, 6.1, 6.2, 8 и 9, согласно ADR) плотностью не более 1,2 кг/м<sup>3</sup> при температуре окружающего воздуха от – 40 °С до +50 °С. Многосекционная цистерна имеет теплоизоляцию 100 мм, индивидуальный электрообогрев секций с поддержанием заданной температуры, насосный агрегат. Также данный тип полуприцепов-цистерн может использоваться для транспортирования пищевых жидкостей.

Полуприцеп-цистерна (ППЦТ) для сжиженного углеводородного газа (СУГ) предназначен для транспортирования, кратковременного хранения сжиженных углеводородных газов (пропан-бутан, ШФЛУ). Объём от 6 до 56 м<sup>3</sup>, материал изготовления – низколегированная сталь 09Г2С. Газовоз оснащён оборудованием для налива/слива газа и в полном объеме соответствует всем необходимым требованиям.



# Стационарное оборудование

Установка длительного хранения (УДХ) обеспечивает длительное хранение без ограничения срока жидкой низкотемпературной двуокиси углерода. Установка типа УДХ состоит из следующих основных узлов: резервуара изотермического, агрегатов герметичных холодильных, кронштейна, теплообменников, вентилей терморегулирующих, трубопроводов. Сосуд представляет собой сварную горизонтальную ёмкость цилиндрической формы с эллиптическими днищами, изготовленную из листовой стали марки 09Г2С ГОСТ 5520-79, установленную внутри стального кожуха на опорах.



Подземные и надземные резервуары в различной комплектации производятся на высокотехнологичной сборочно-сварочной линии **Deuma** (Германия). Внедрение самых современных технологий и инноваций, а также профессионализм сотрудников позволяет производить высококачественную продукцию в кратчайшие сроки.

Минимальная/максимальная вместимость сосудов, произведенных на линии Deuma, составляет 20/70 кубических метров.



# Стационарное оборудование

Дренажные емкости применяются для слива и сброса жидкостей сточного характера, конденсата, а также нефти и продуктов ее переработки. Также они подходят для промышленного стока с возможностью последующего выкачивания с привлечением погружных агрегатов. Еще одна сфера применения – это хранение жидкости, которая предназначена для тушения пожаров. Все изделия производятся на современном оборудовании с применением качественных материалов. Другие допустимые эксплуатационные параметры использования дренажной емкости: кинематическая вязкость должна быть меньше значения  $30 \times 10^{-6}$  м<sup>2</sup>/с; внутриаппаратное избыточное давление допустимо до 0,07 МПа; содержание в газовой среде H<sub>2</sub>S не должно превышать 0,18% об.; температура среды не более 160°C в условиях статистических и малоцикловых нагрузок из технологических сетей (трубопроводов).



Воздухосборник (ресивер) предназначен для обеспечения хранения сжатого воздуха. Он представляет собой цилиндрическую емкость диаметром от 1200 до 2400 мм, снабженную запорно-предохранительной арматурой. Основные функции данного оборудования заключаются в следующем: сбор конденсата, охлаждение, сглаживание пульсаций сжатого воздуха, который поступает от компрессора. Дополнительным назначением воздухосборника является аккумуляция сжатого воздуха. Данная возможность актуальна при повышенном потреблении, имеющем непродолжительный характер и вместе с тем превосходящим производительность компрессора. Сфера применения: пищевая, химическая, горнодобывающая, нефтегазовая промышленности, машиностроение и транспорт для различных технологических нужд, также используется в целлюлозно-бумажном производстве, сельском хозяйстве, строительстве, энергетической сфере и ряде других направлений.



## Блочно-модульное оборудование

Установка газовая заправочная моноблочная (УГЗМ) предназначена для автомобильных газозаправочных станций и участков заправки СУГ на многотопливных автозаправочных станциях, размещаемых не только вне, но и в пределах населенных пунктов. Надземное расположение резервуаров, снабженных теплоизоляцией из негорючих материалов с защитным кожухом из нержавеющей стали, позволяет обеспечить уровень пожарной безопасности в полном соответствии с требованиями НПБ.

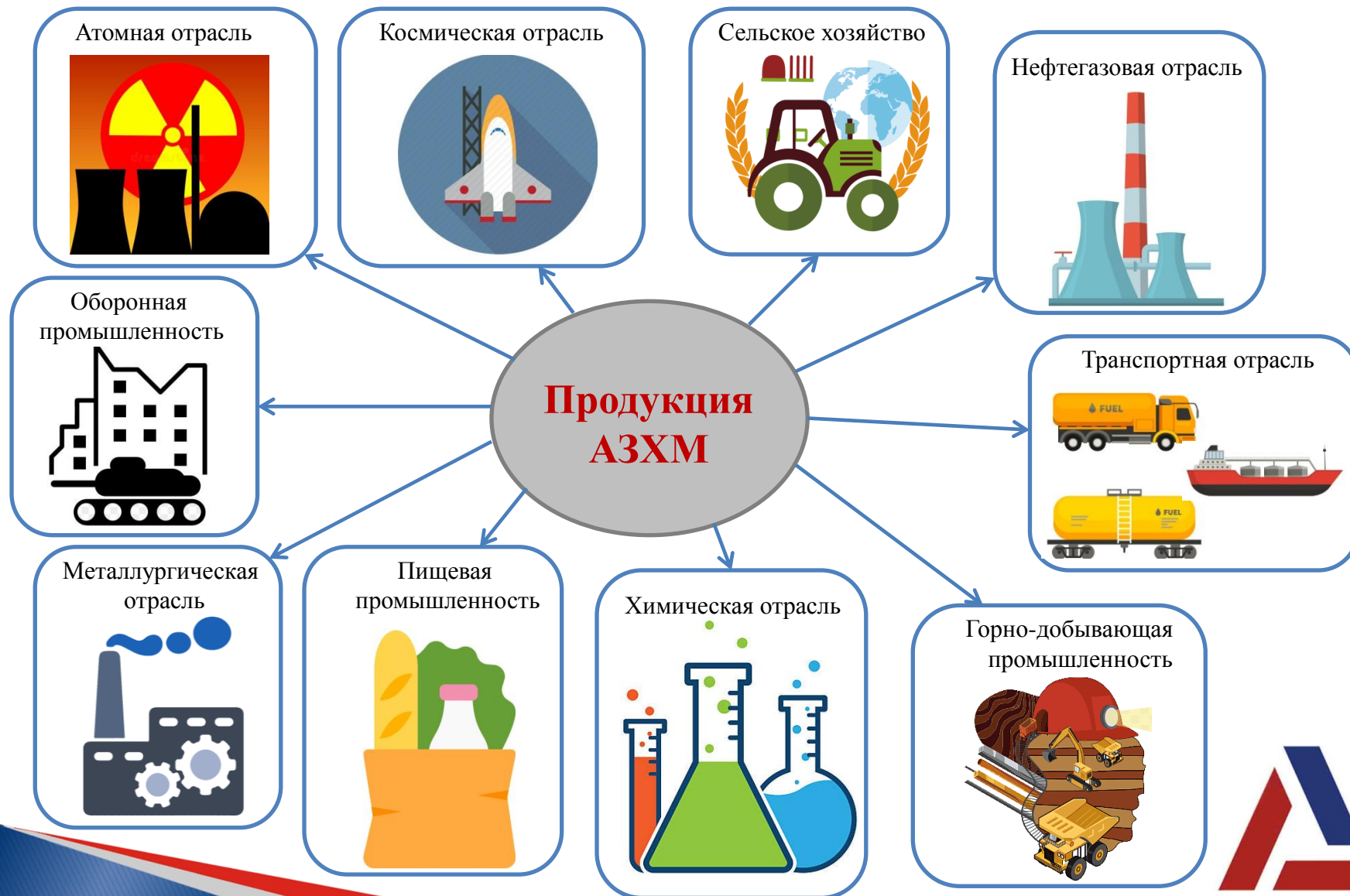
В тоже время общая итоговая стоимость монтажа и эксплуатации наземной УГЗМ с теплоизоляцией, по сравнению с подземно размещенным, требующим постройки защитно-теплоизоляционных сооружений, существенно ниже. В совокупности, это определяет меньший объем инвестиций и более высокую окупаемость УГЗМ





# Потребление

Потребителями продукции «АЗХМ» являются многочисленные предприятия России, стран СНГ, дальнего зарубежья, представляющие самые разнообразные отрасли потребления от пищевой промышленности до космической отрасли. Основная доля поставок всех видов продукции осуществляется на внутренний рынок.



## Контактная информация

**«Алексеевский Завод Химического Машиностроения»** предлагает выгодные цены на спецтехнику и оборудование различных типов. Мы гарантируем высокое качество нашей продукции и его контроль на всех этапах ее производства.

Текущие цены на интересующее оборудование по заявке Вам предоставят наши специалисты в виде коммерческого предложения, в котором будут четко раскрыты следующие моменты:

- стоимость и комплектация;
- срок изготовления и поставки;
- гарантии качества;
- условия оплаты.

При оформлении заявки, пожалуйста, раскройте следующие характеристики:

- вид емкости (горизонтальная, вертикальная);
- объем емкости;
- рабочая среда;
- рабочее давление;
- материал изготовления (марка стали).

Для подачи заявки предлагаем Вам связаться с нашими специалистами по телефонам:

**+7 495 822 31 69; +7 920 568 86 33; +7 915 570 22 22.**

или отправить заявку нам на почту: [sale.azhm@yandex.ru](mailto:sale.azhm@yandex.ru)



## Наши клиенты

