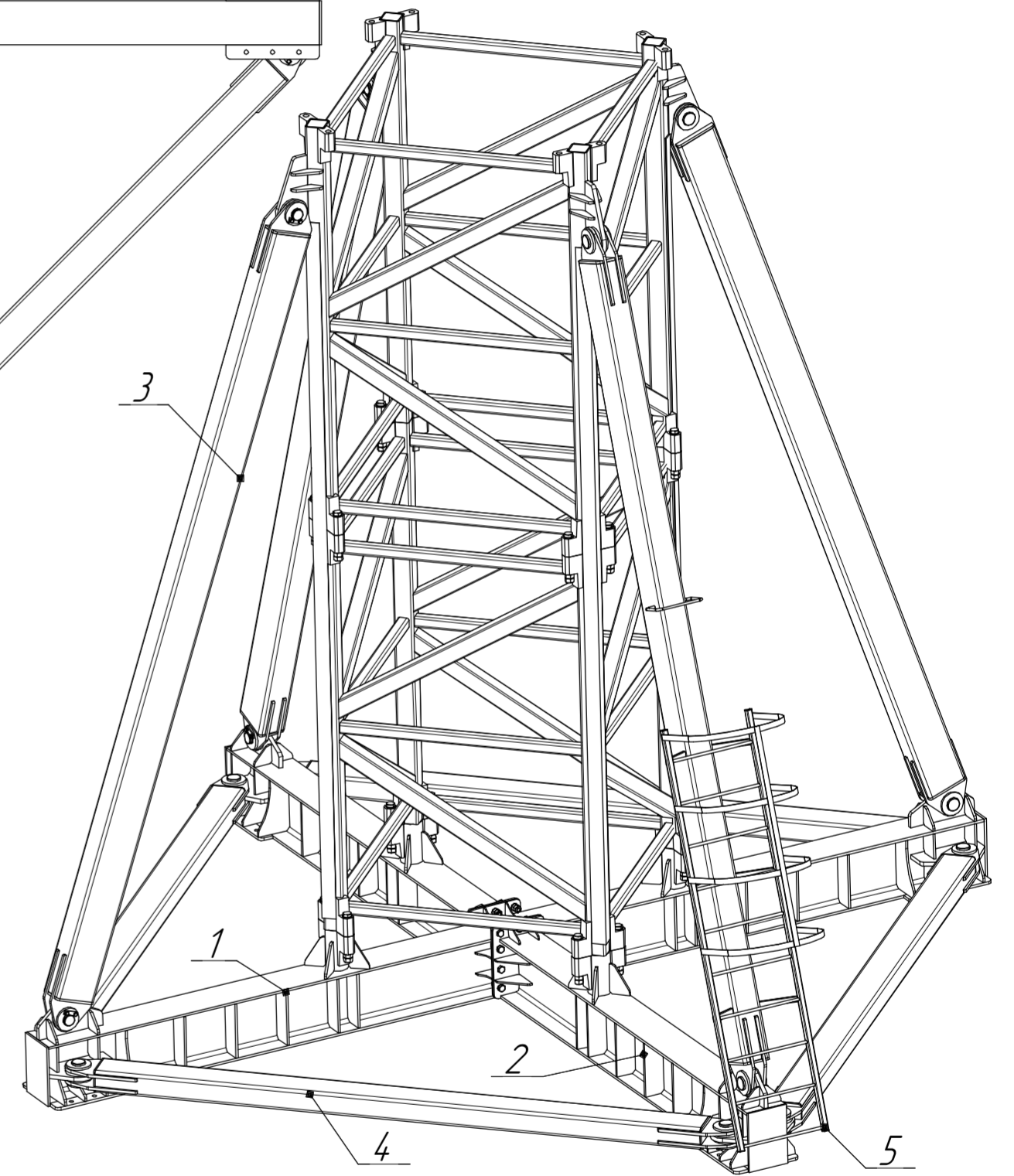
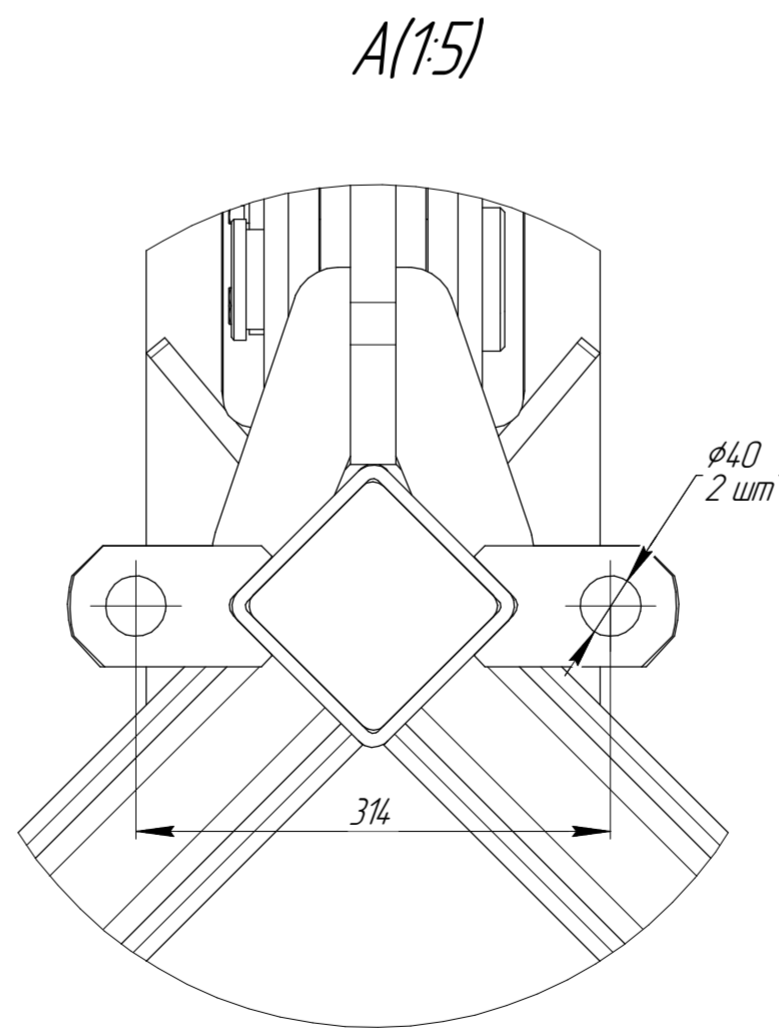
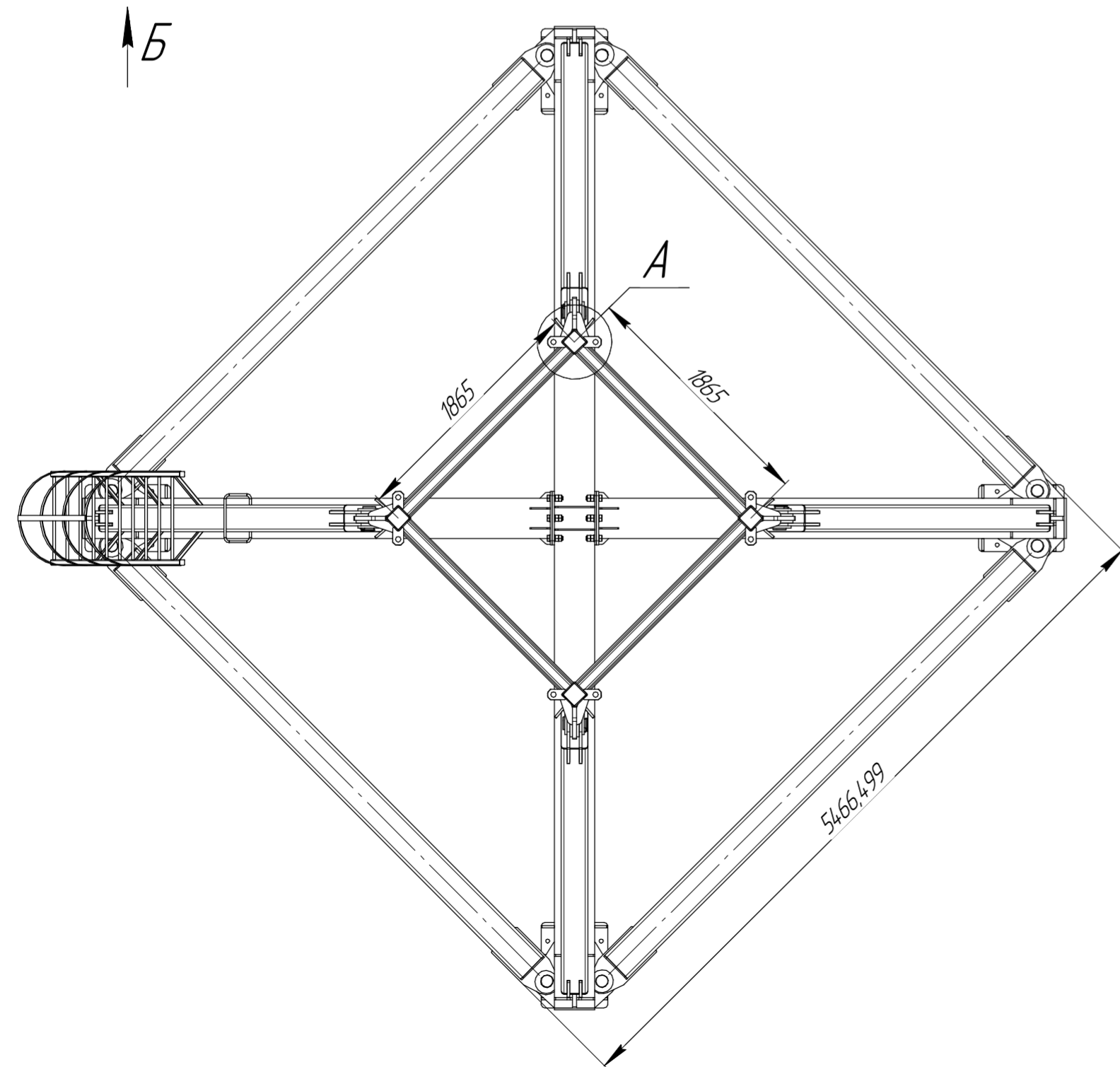
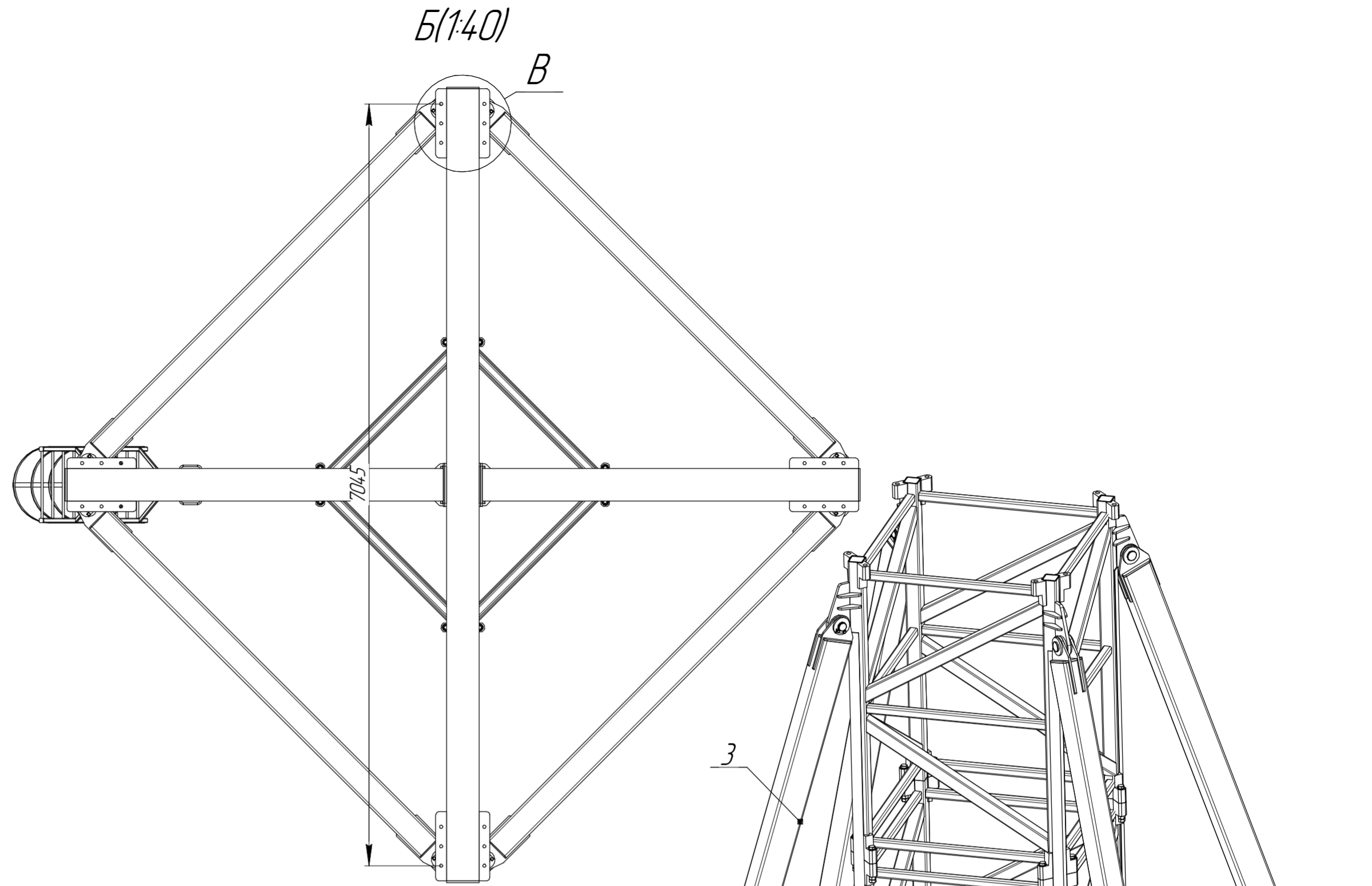
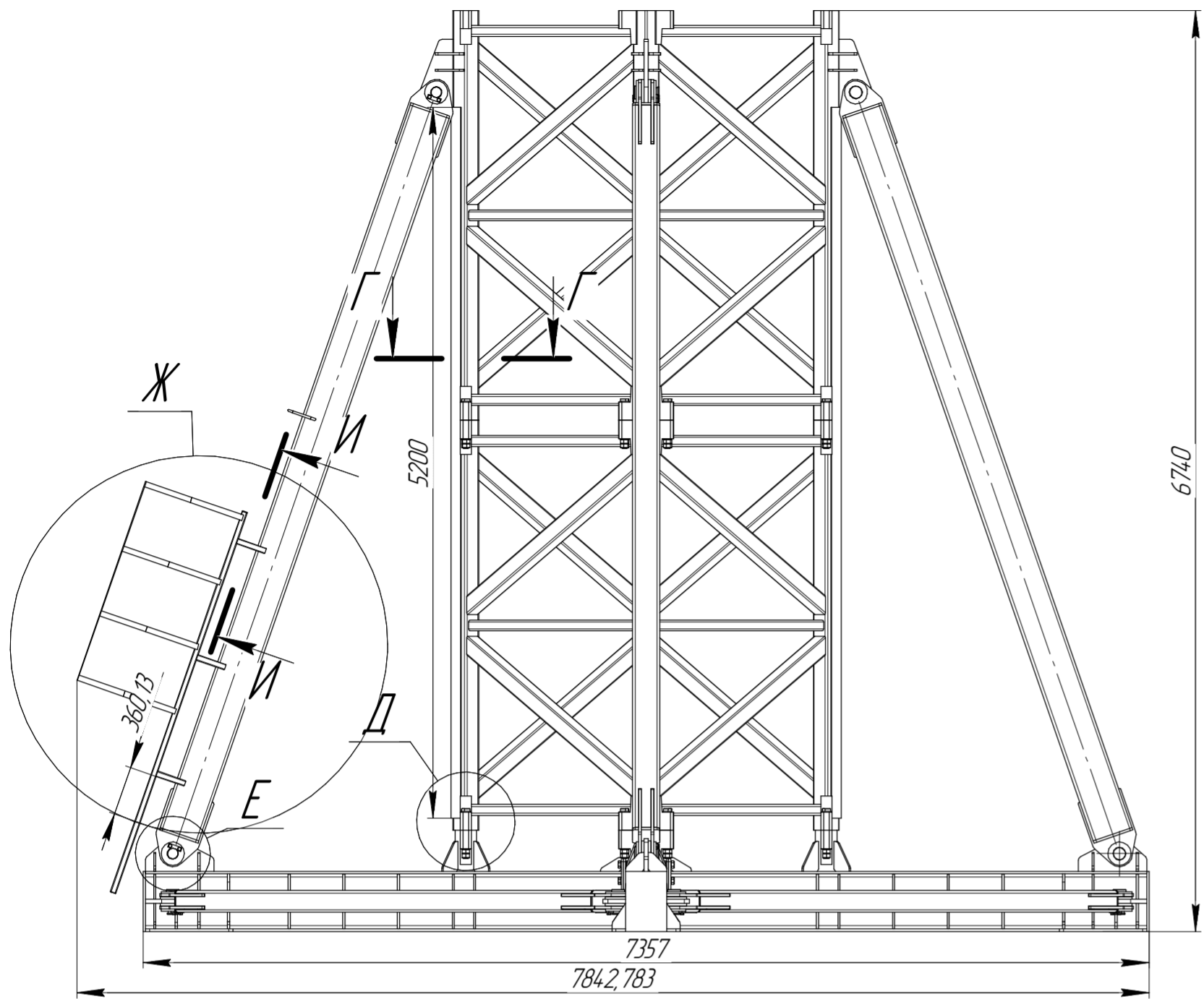


454.00.00 СБ



\*Размеры для справок.  
 Сварка п/автоматическая ГОСТ 14.771-76 в среде углекислого газа. Сварочная проволока  
 СВ08Г2С  $\phi$ 12 мм ГОСТ 2246-70.  
 Контроль сварных швов - ВИК  
 Неуказанные предельные отклонения Н12, н12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

<b>454.00.00 СБ</b>						
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Крестовина QTZ 125</b>		
Разраб.						
Проб.				<b>Сборочный чертёж</b>		
Т.контр.				Лист	1	Листов
Н.контр.						3
Утв.						

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № д/дл.

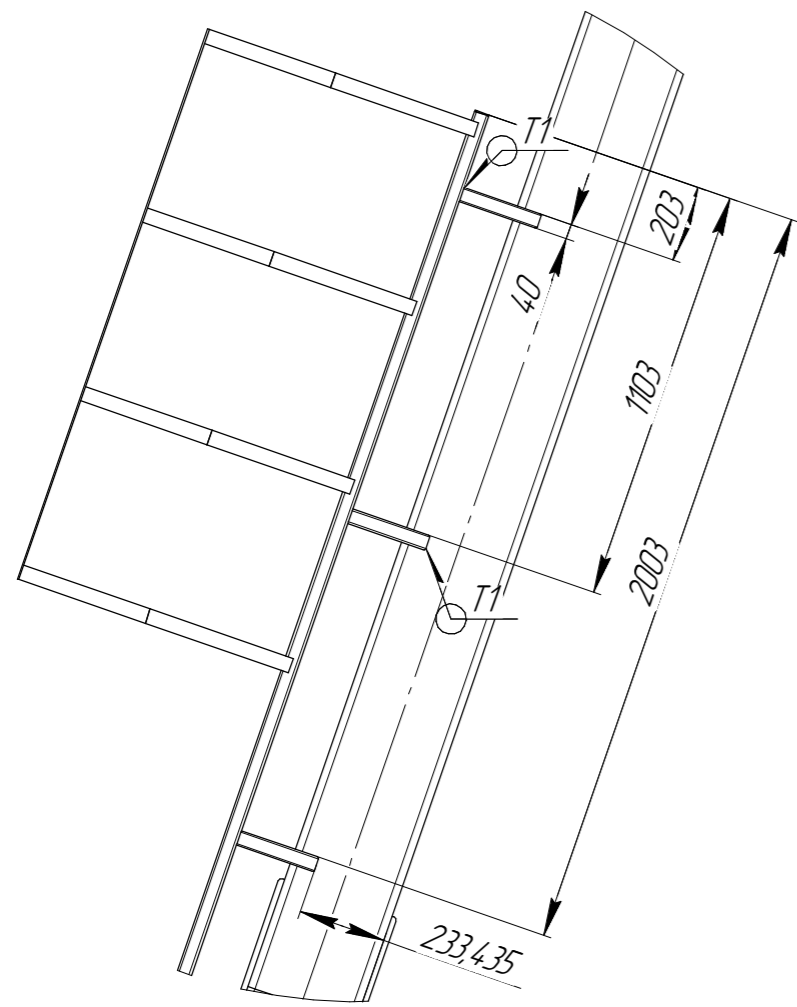
Взам. инд. №

Подп. и дата

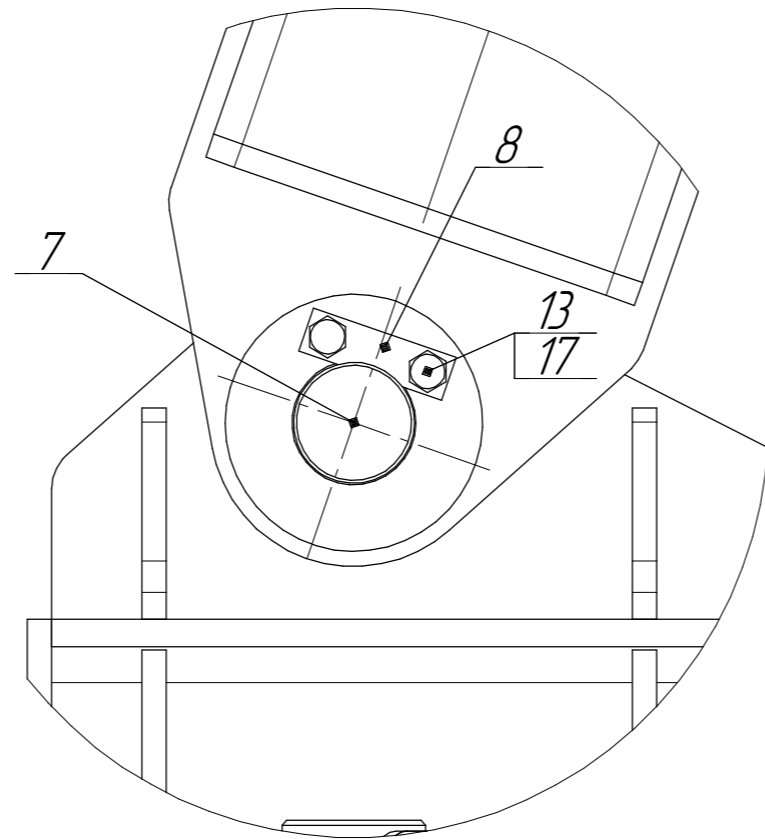
Инд. № подл.

454.00.00 СБ

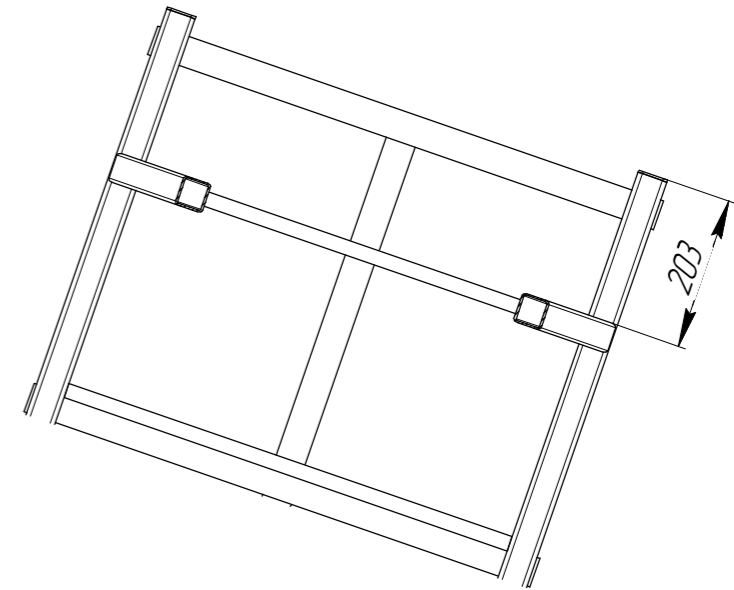
X(1:20)



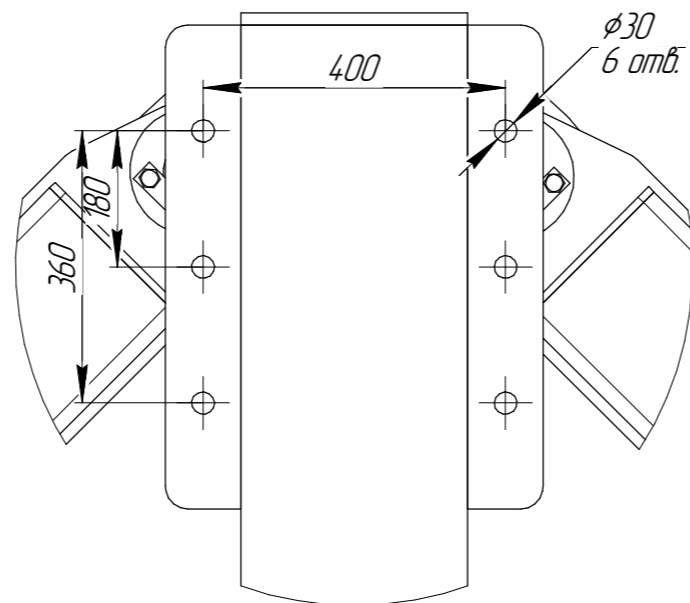
E(1:5)



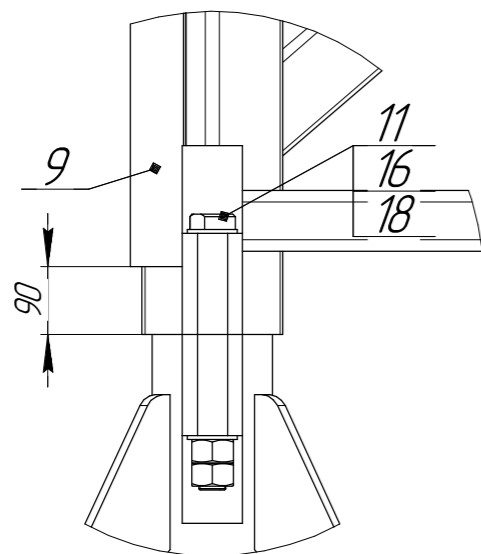
И-И(1:10)



B(1:10)

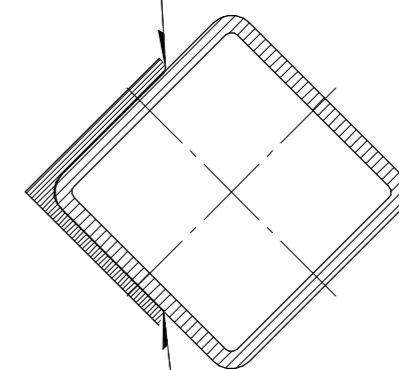


Д(1:10)



Г-Г(1:4)

H1-5-100 / 200



H1-5-100 / 200

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дурл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

454.00.00 СБ

Лист  
2

Копировал

Формат А3

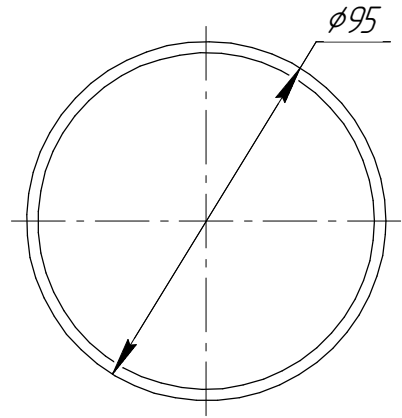
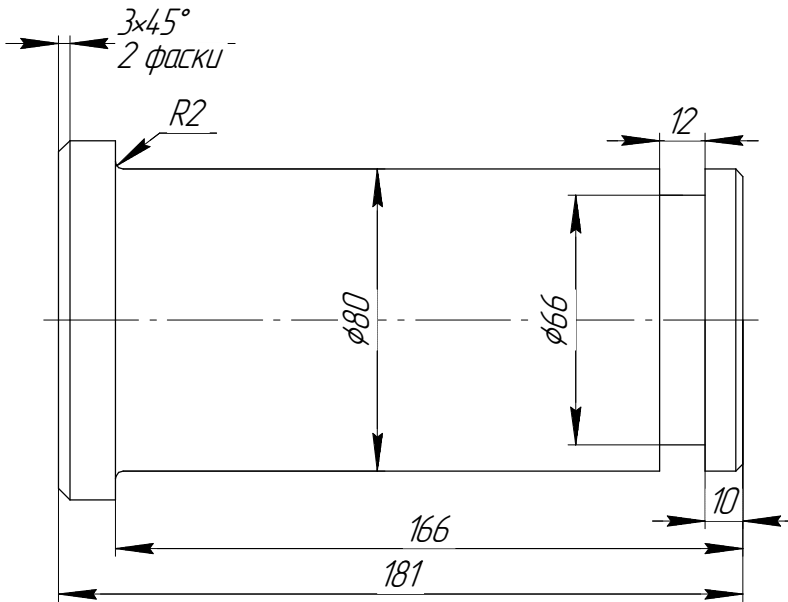
Формат		Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
								Перв. примен.
					<u>Документация</u>			
A2				454.00.00 СБ	Сборочный чертеж	1		
					<u>Сборочные единицы</u>			
		1	454.01.00		Основание	1		
		2	454.02.00		Основание 2	2		
		3	454.03.00		Раскос	4		
		4	454.04.00		Раскос 2	4		
		5	454.05.00		Лестница	1		
					<u>Детали</u>			
		7	454.00.01		Палец	16		
		8	454.00.02		Стопор	16		
		9	454.00.03		Уголок 100x100x7 L=5200	4		
					Сталь 09Г2С			
		10	454.00.04		Профиль	6		
		11	454.00.05		Болт М36x345	16		
					<u>Стандартные изделия</u>			
		13			Болт М16-6gx25 ГОСТ 7805-70	32		
		14			Болт М30-6gx100.109.35Х ГОСТ 7805-70	18		
		15			Гайка М30-6Н.10.35Х ГОСТ 5915-70	36		
		16			Гайка М36-6Н.10.35Х ГОСТ 5915-70	32		
		17			Шайба 16 ГОСТ 6402-70	32		
		18			Шайба А.36.37 ГОСТ 11371-78	32		
		19			Шайба С 30.37 ГОСТ 10450-78	36		
					<b>454.00.00 СБ</b>			
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.							
	Пров.							
	Н.контр.							
	Утв.							
<b>Крестовина QTZ 125</b>								
<b>Сборочный чертеж</b>								
Копировал						Формат А4		

454.00.01

$\sqrt{Ra\ 20}$  ( $\sqrt{\quad}$ )

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Неуказанные предельные отклонения H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

454.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Палец

Сталь 40X ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
	7,22	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

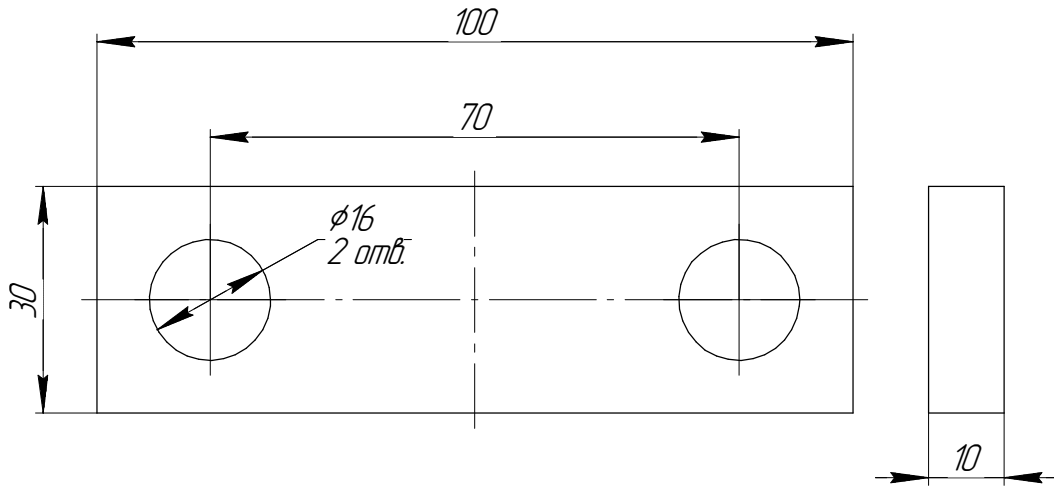
Формат А4

454.00.02

√ Ra 20 (√)

Перв. примен.

Стр. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

е  
Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Подп. и дата

Инв. № подл.

454.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Стопор

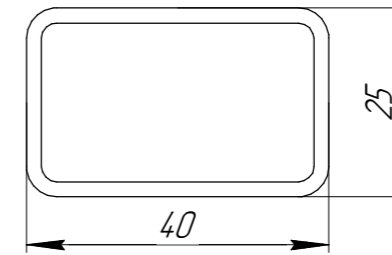
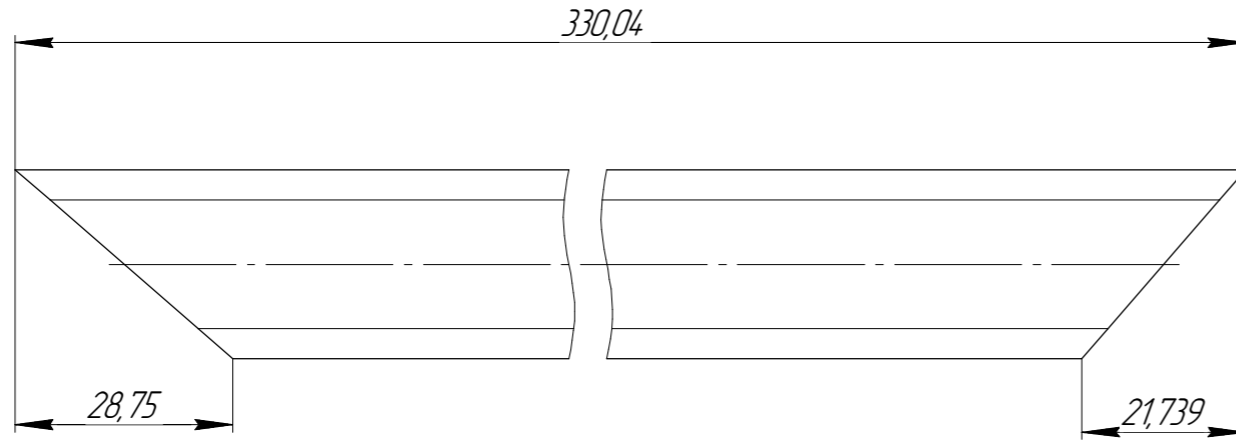
Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	1:1
Лист	Листов	1

ГОСТ 19903-2015  
Лист ст3сп ГОСТ 14637-89

Копировал

Формат А4

454.00.04



Неуказанные предельные отклонения H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

					454.00.04			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Профиль</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0,2	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					Труба Д1 Н ПР 40x25x2 ГОСТ 18475-82			
Утв.								

Копировал

Формат А3

454.00.05

$\sqrt{Ra\ 3,2}$  ( $\sqrt{\quad}$ )

Перв. примен.

Справ. №

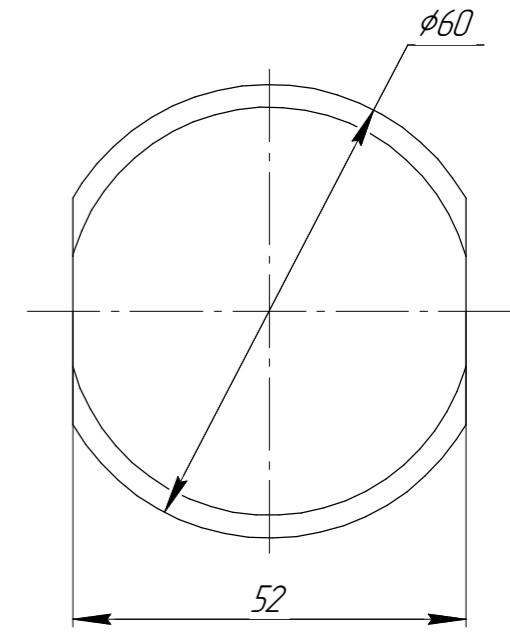
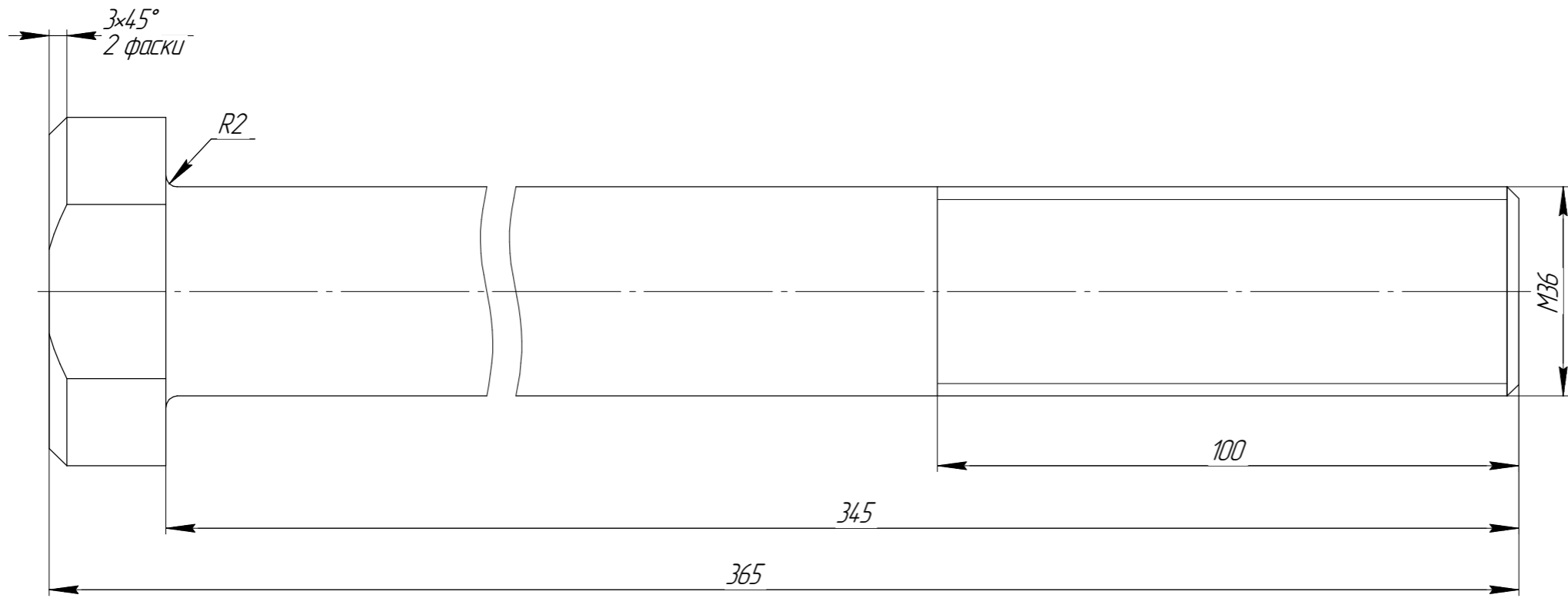
Подп. и дата

Инд. № дурл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



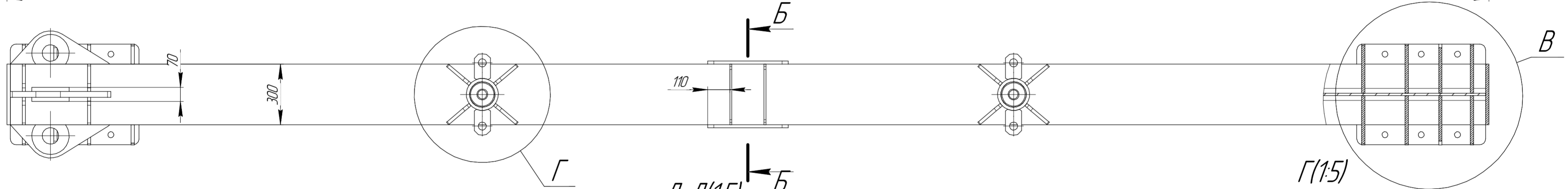
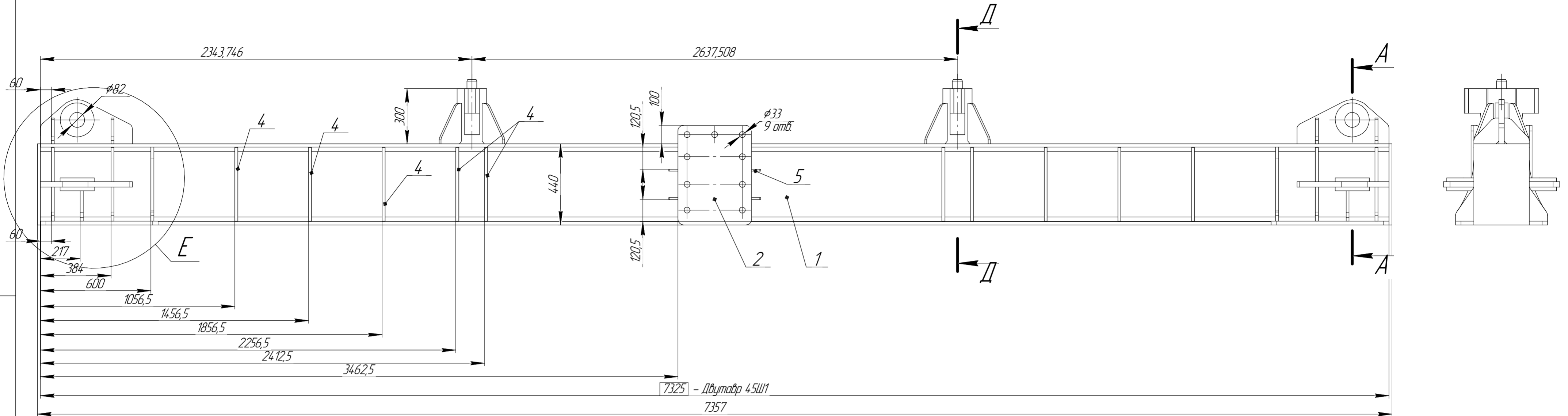
Неуказанные предельные отклонения H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

					<b>454.00.05</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Болт М36х345</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							3,17	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					<b>Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-2016</b>			
Утв.								

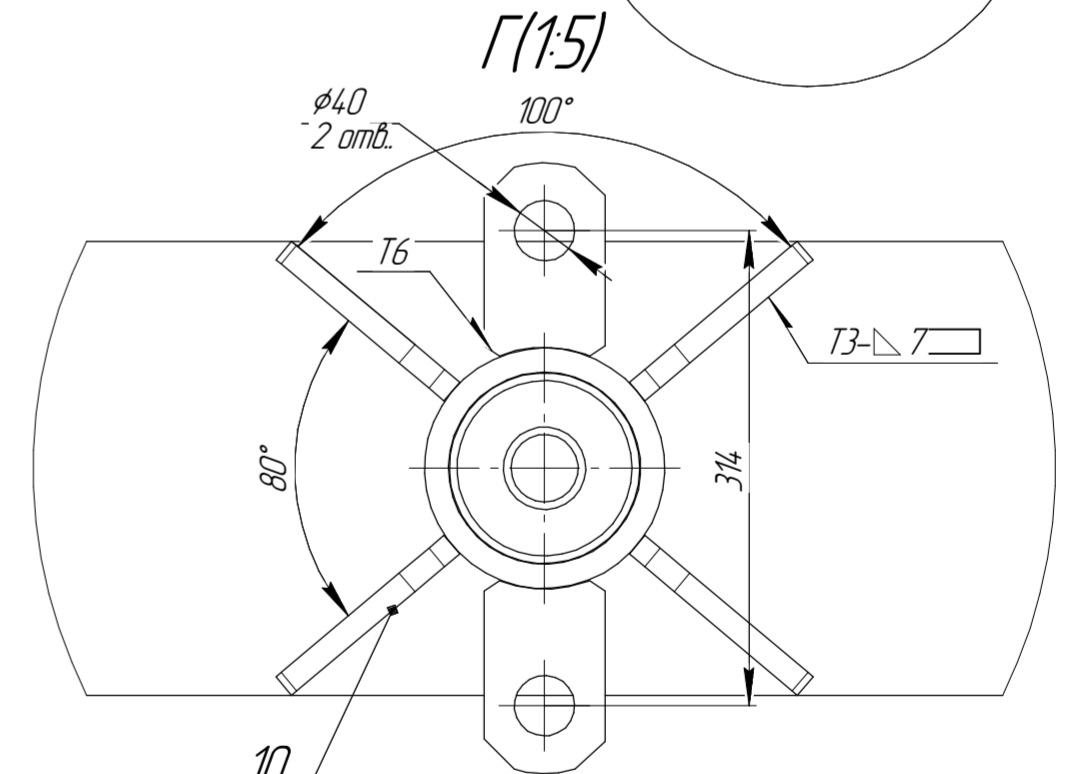
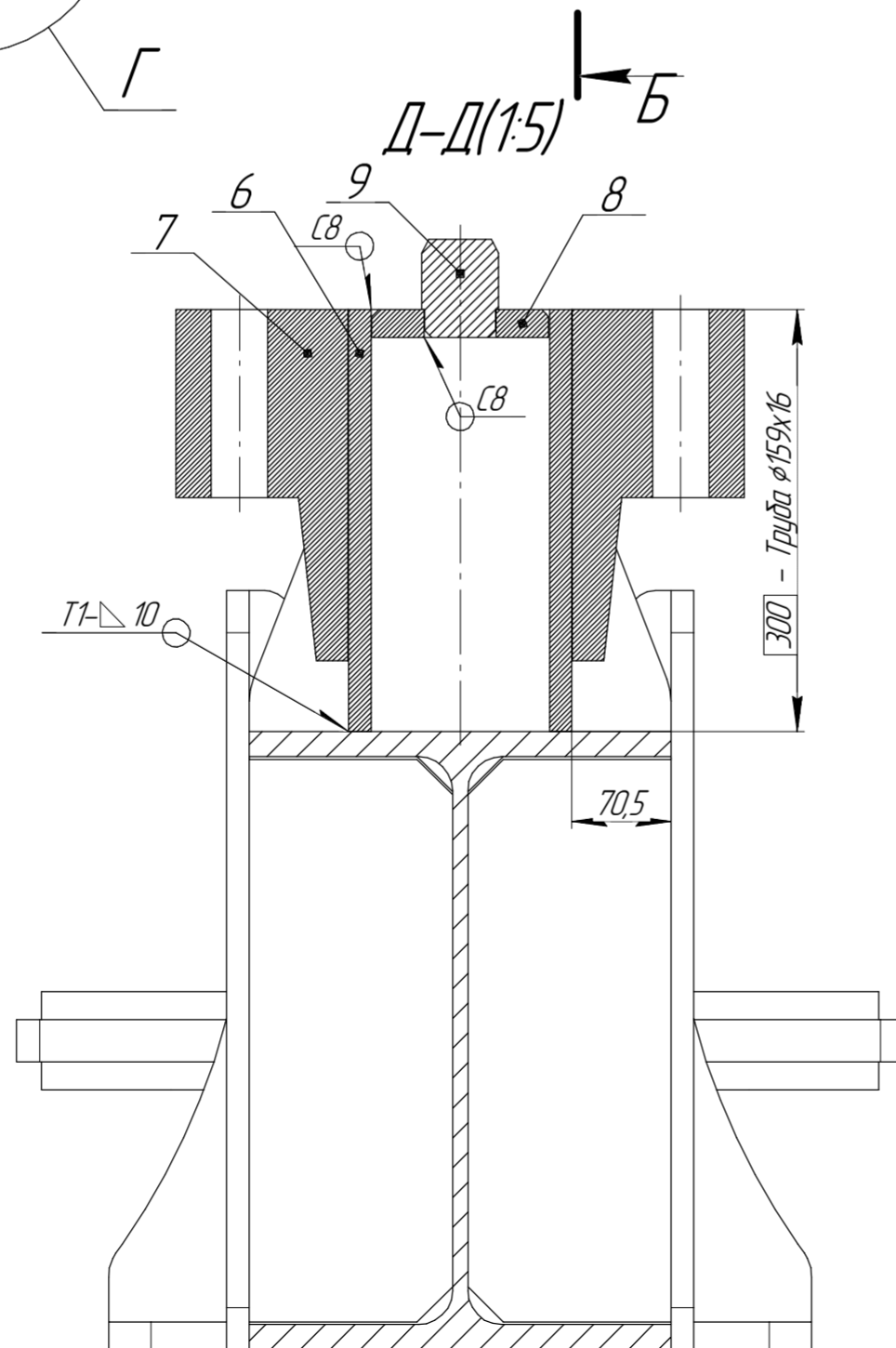
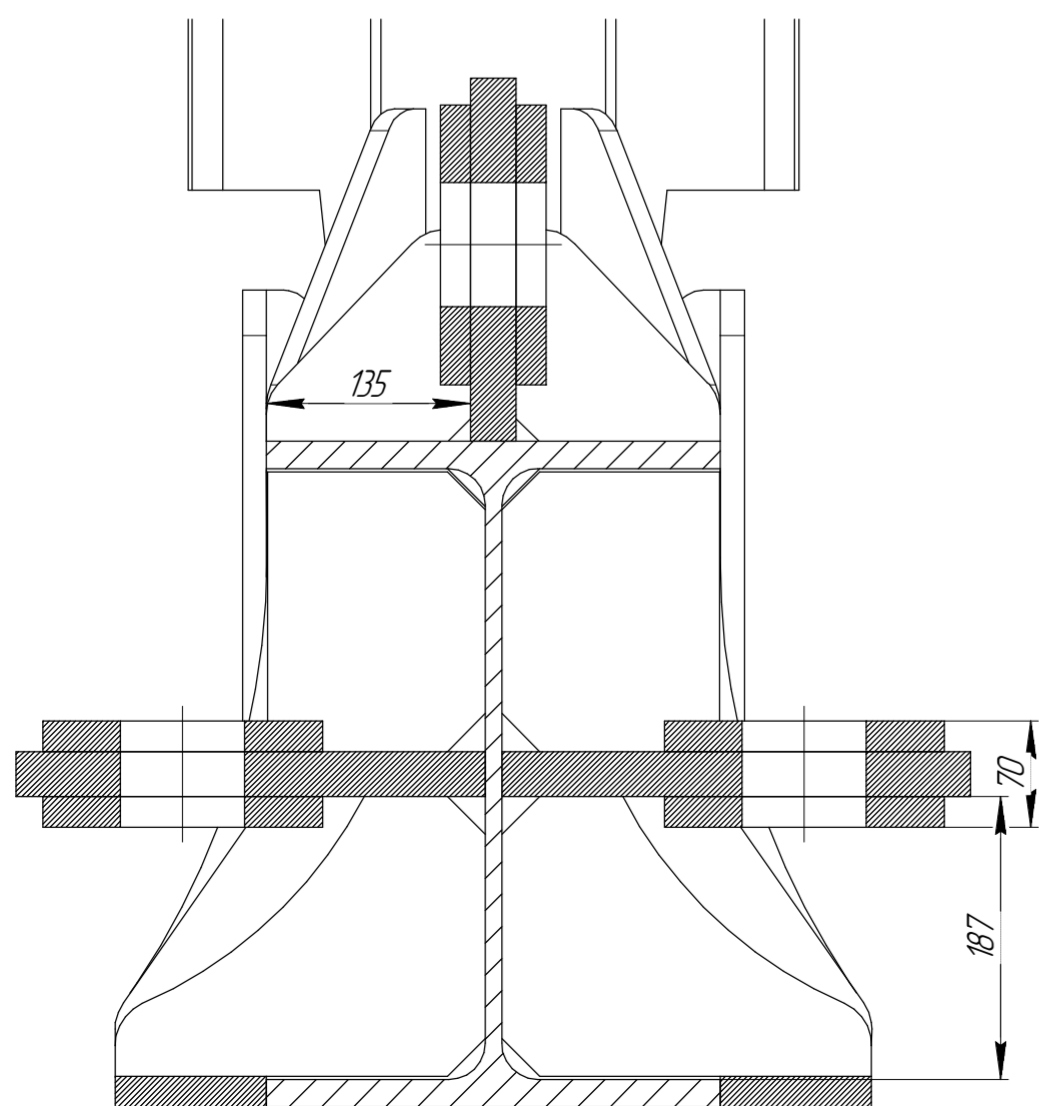
Копировал

Формат А3

454.01.00 СБ



A-A(1:5)



\*Размеры для справок.  
 Сварка п/автоматическая ГОСТ 14-771-76 в среде углекислого газа. Сварочная проволока СВ08Г2С  $\phi 1,2$  мм ГОСТ 2246-70.  
 Контроль сварных швов - ВИК  
 Неуказанные предельные отклонения Н12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № д/изм.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

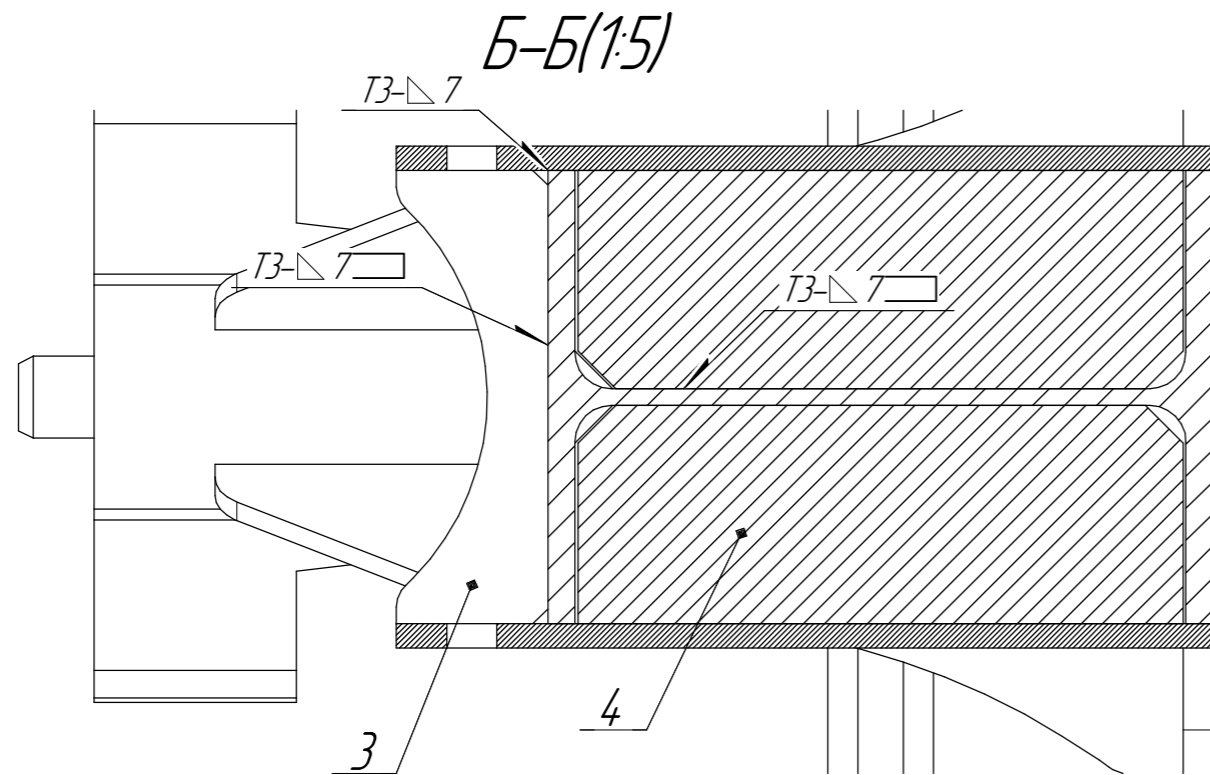
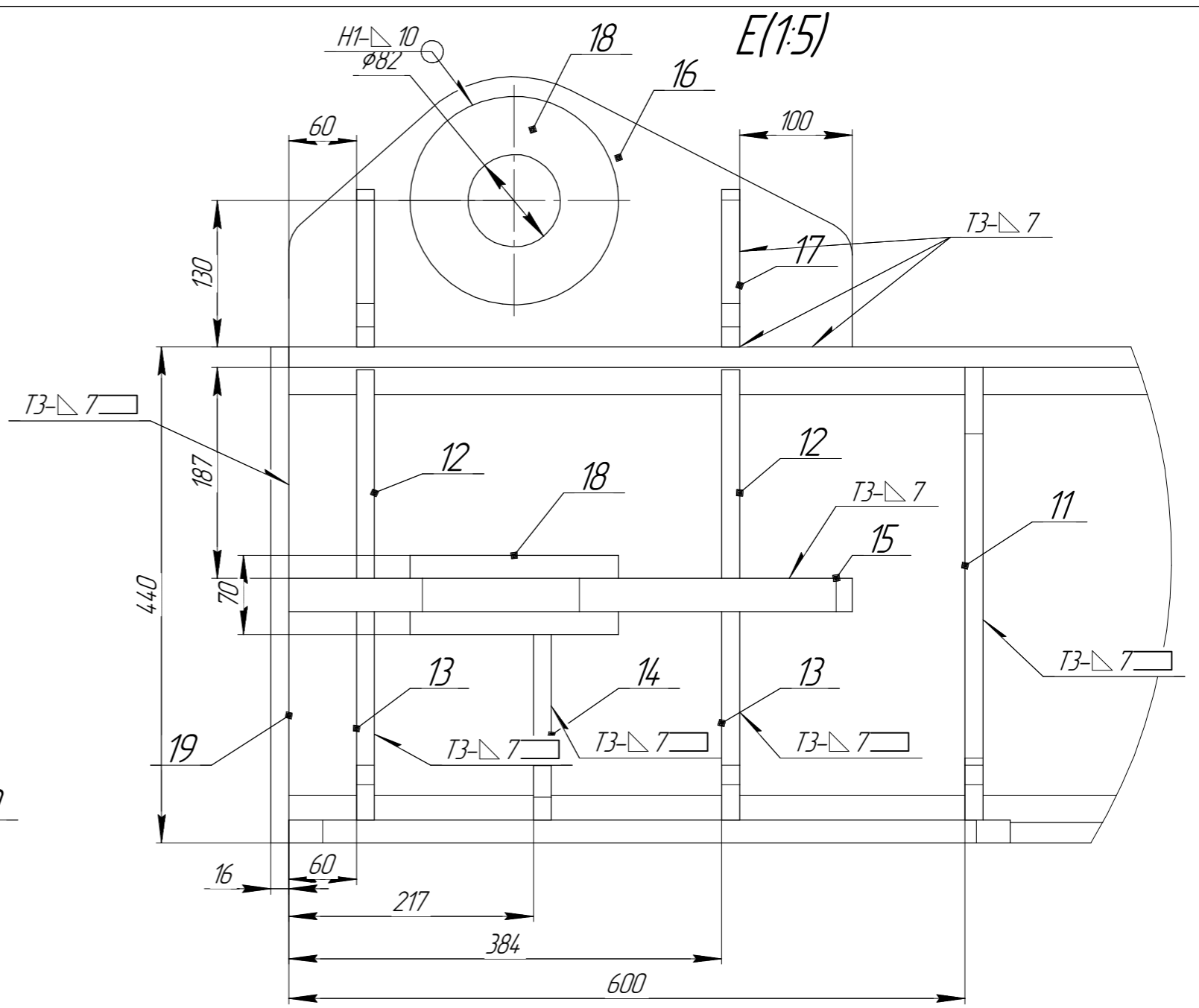
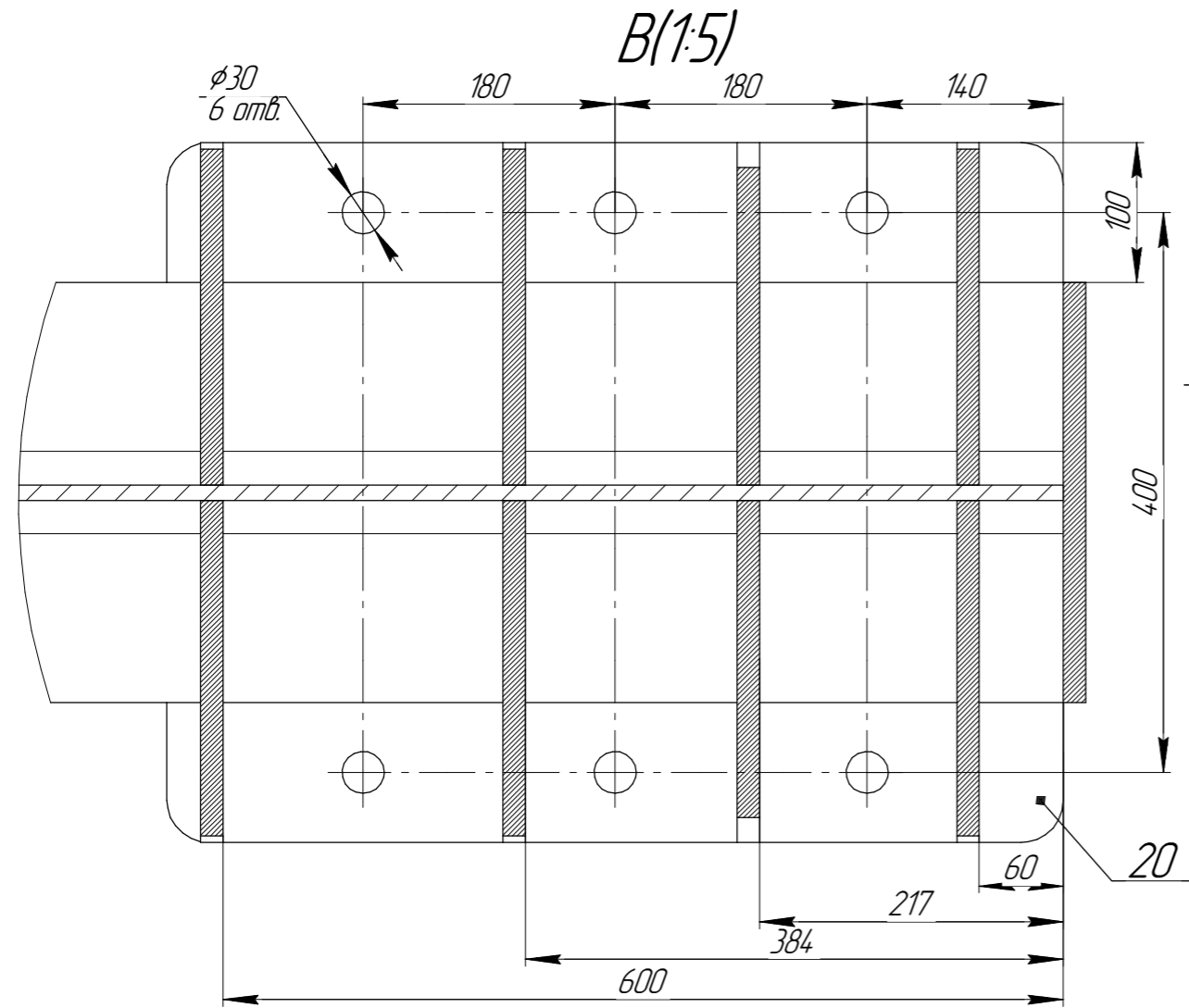
454.01.00 СБ

Основание  
 Сборочный чертёж

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.					1627,36	1:1
Проб.				Лист 1	Листов 3	
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						



454.01.00 СБ



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дурл.
Подп. и дата	
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

454.01.00 СБ

Лист 2

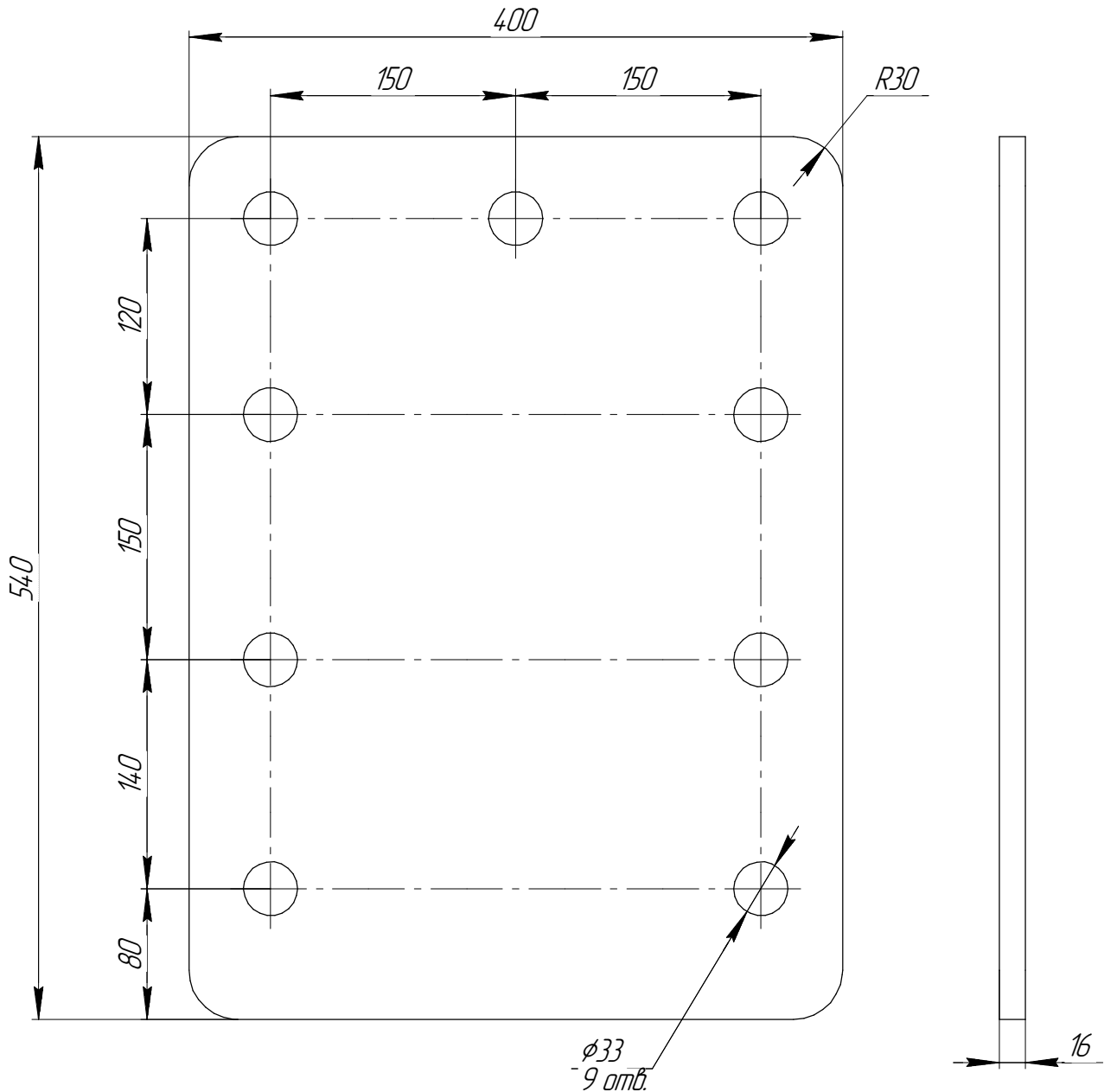
Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<i>Документация</i>							
A2			454.01.00 СБ	Сборочный чертеж	1		
<i>Детали</i>							
б/ч		1	454.01.01	Двутавр 45Ш1 L=7325 мм 09Г2С	1		
		2	454.01.02	Фланец	2		
		3	454.01.03	Косынка 1	2		
		4	454.01.04	Ребро 1	24		
		5	454.01.05	Косынка 2	8		
б/ч		6	454.01.06	Труба $\phi 159 \times 16$ L=300 мм 09Г2С	2		
		7	454.01.07	Проушина 1	4		
		8	454.01.08	Заглушка	2		
		9	454.01.09	Палец	2		
		10	454.01.10	Косынка 3	8		
		11	454.01.11	Ребро 2	4		
		12	454.01.12	Ребро 3	8		
		13	454.01.13	Ребро 4	8		
		14	454.01.14	Ребро 5	4		
		15	454.01.15	Проушина 2	4		
		16	454.01.16	Проушина 3	4		
		17	454.01.17	Косынка 4	8		
		18	454.01.18	Шайба	12		
б/ч		19	454.01.19	Лист 440x300x16	2		
		20	454.01.20	Фланец 2	4		
<b>454.01.00 СБ</b>							
Изм. Лист		№ докум.		Подп.	Дата		
Разраб.							
Пров.							
Н.контр.							
Утв.							
<b>Основание</b>					Лит.	Лист	Листов
<b>Сборочный чертеж</b>						3	3

454.0102

√ Ra 20 (√)



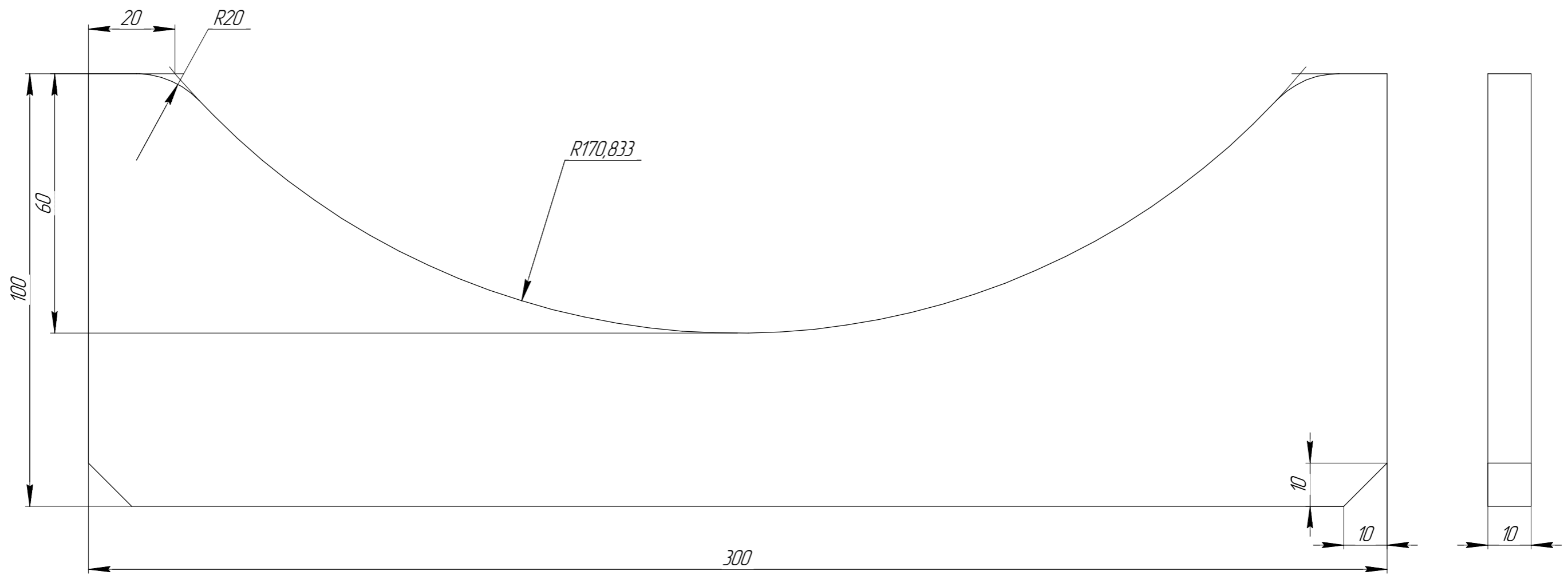
φ33  
- 9 отв.

Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Перв. примен.	Стр. №	Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	454.0102	Лит.	Масса	Масштаб
		Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец		26,07	1:1
		Разраб.					Лист	Листов	1
		Проб.				ГОСТ 19903-2015 Лист 3 из 3 по ГОСТ 14637-89			
		Т.контр.							
		Н.контр.							
		Утв.							
						Копировал	Формат А4		

454.0103

√ Ra 20 (√)



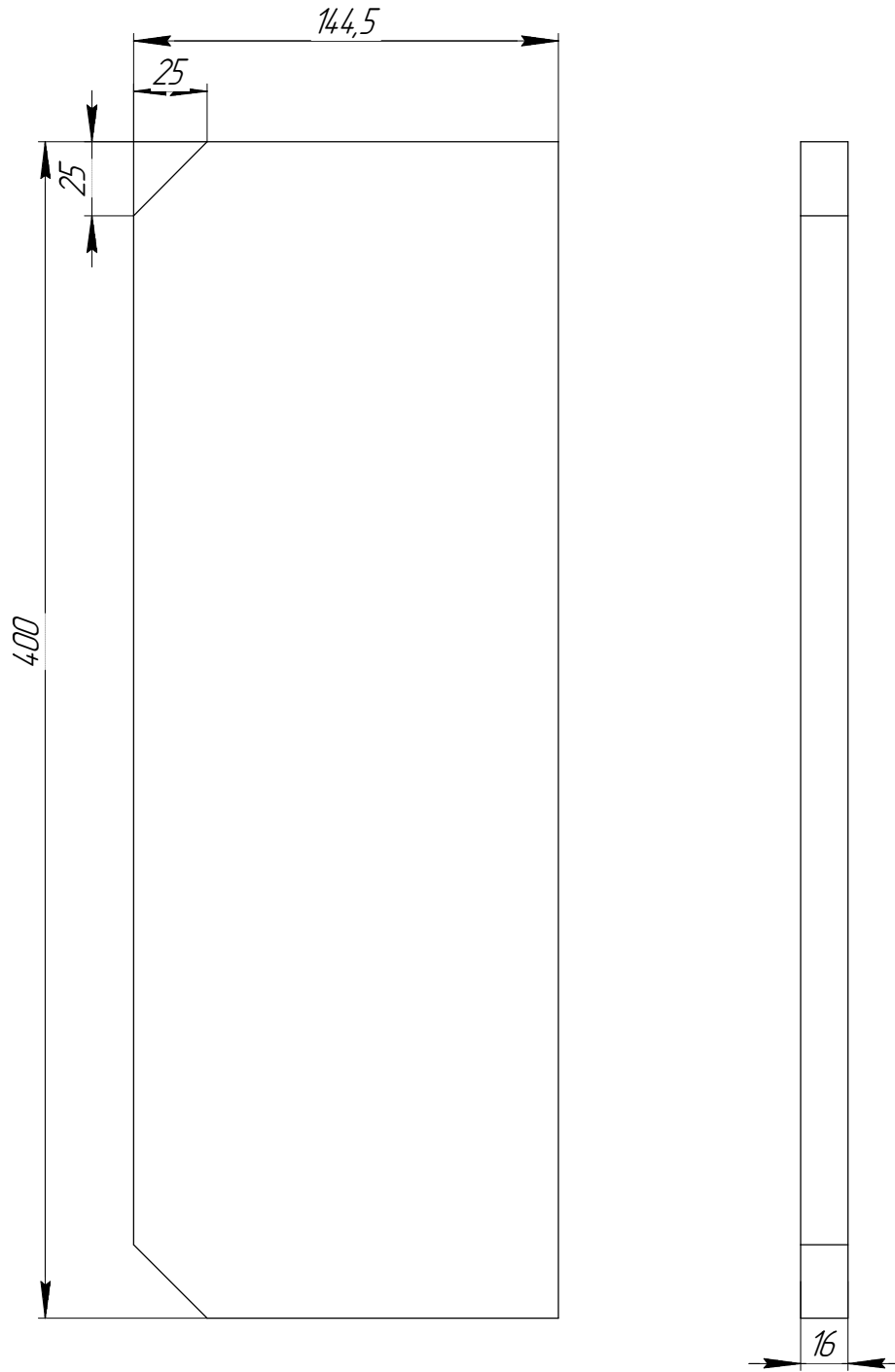
Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инд. № дурл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

					454.0103			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Косынка 1</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1,5	1:1
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
И.контр.					ГОСТ 19903-2015			
Утв.					Лист 3 из 3 по ГОСТ 14637-89			
						Копировал		Формат А3

454.0104

√ Ra 20 (√)



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Перв. примен.  
Стр. №

Подп. и дата  
Инв. № дробл.  
Взам. инв. №

Подп. и дата  
Инв. № подл.  
Изм. Лист  
Разраб.  
Проб.  
Т.контр.  
Н.контр.  
Утв.

454.0104

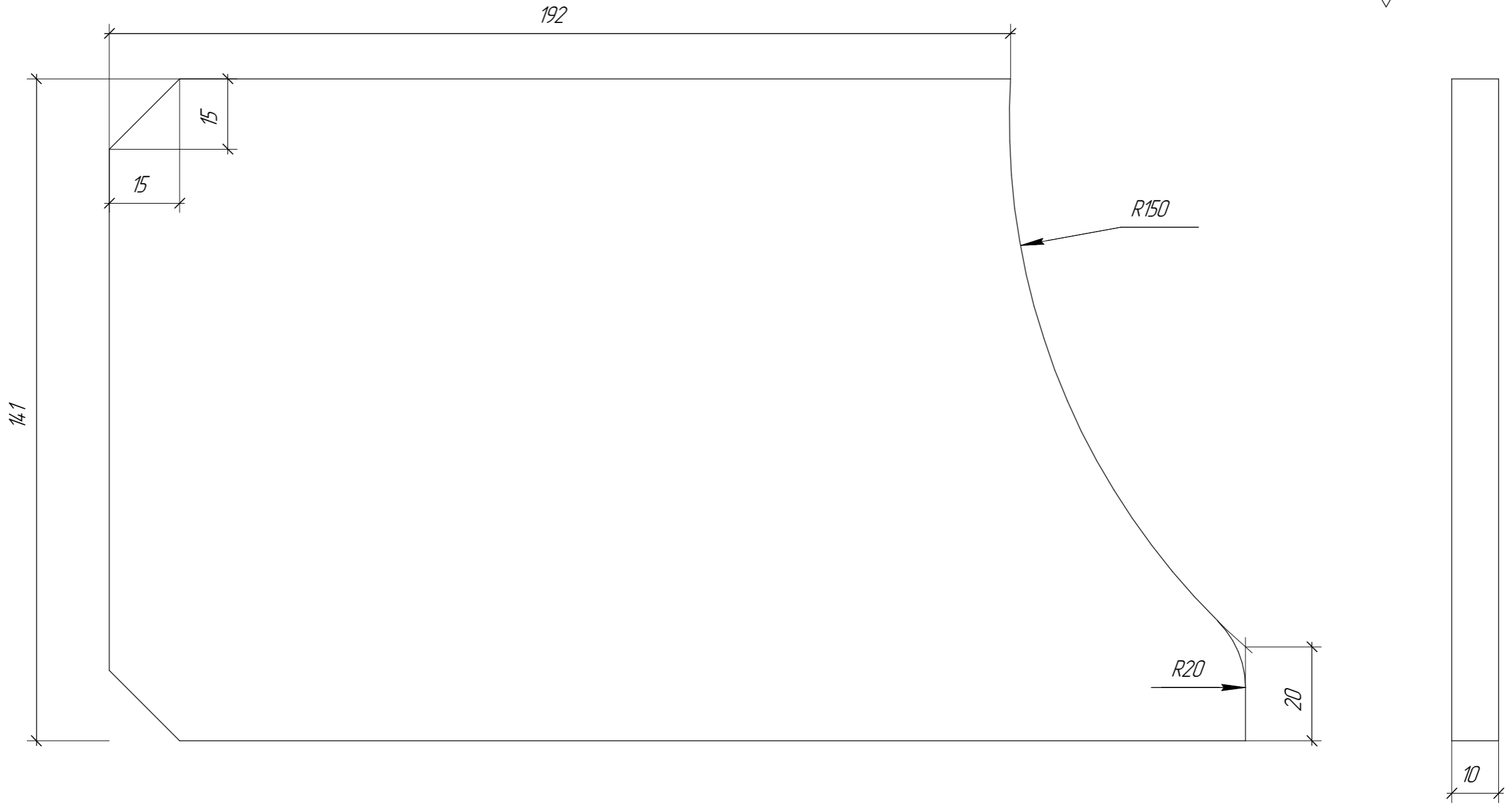
Ред. 1

Лит.	Масса	Масштаб
	7,18	1:1
Лист	Листов	1

ГОСТ 19903-2015  
Лист 09/2С ГОСТ 17066-94

454.0105

√ Ra 20 (√)



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

					454.0105			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Косынка 2</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							2,34	1:1
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					ГОСТ 19903-2015			
Утв.					Лист 3 из 3 по ГОСТ 14637-89			
Копировал						Формат А3		

454.0107

√ Ra 3,2 (√)

Перв. примен.

Справ. №

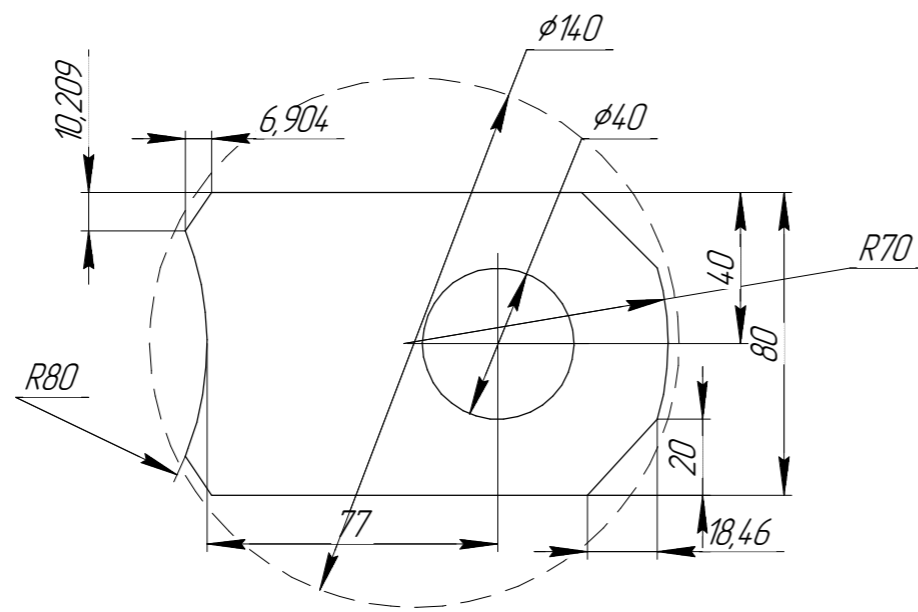
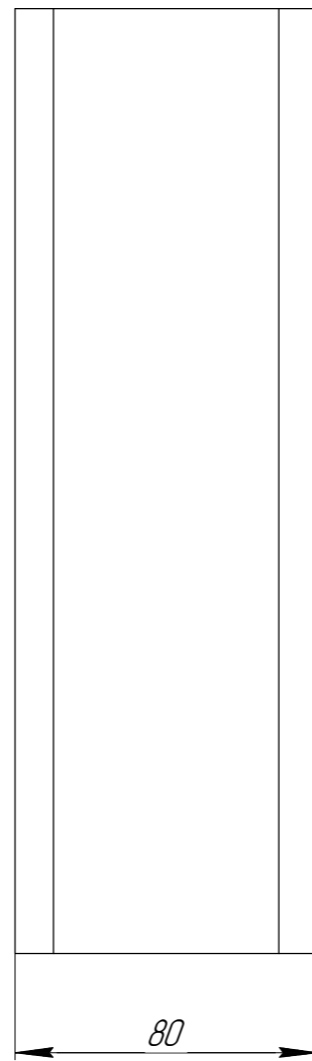
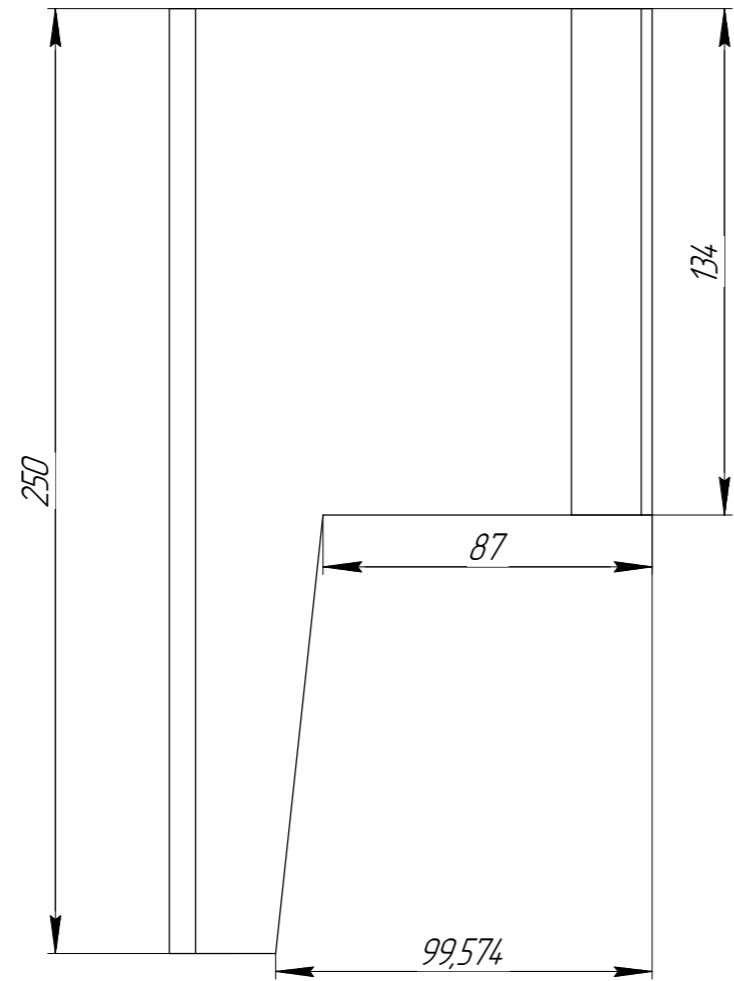
Подп. и дата

Инд. № дурл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

				<b>454.0107</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Проушина 1</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							10,74	1:1
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
И.контр.					<b>Сталь 20 ГОСТ 1050-2013</b>			
Утв.					Копировал			Формат А3

8010757

✓ Ra 6,3 (✓)

Перв. примен.

Стр. №

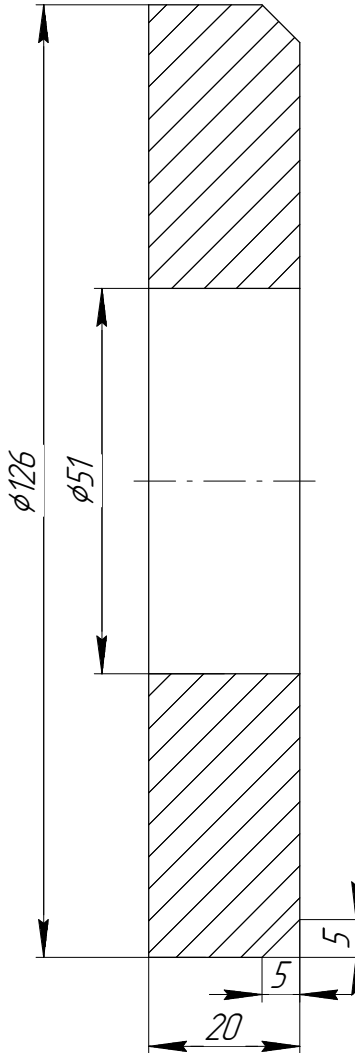
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Неуказанные предельные отклонения H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

454.01.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Заглушка

Круг 130 ГОСТ 2590-2006  
20 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	1,6	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

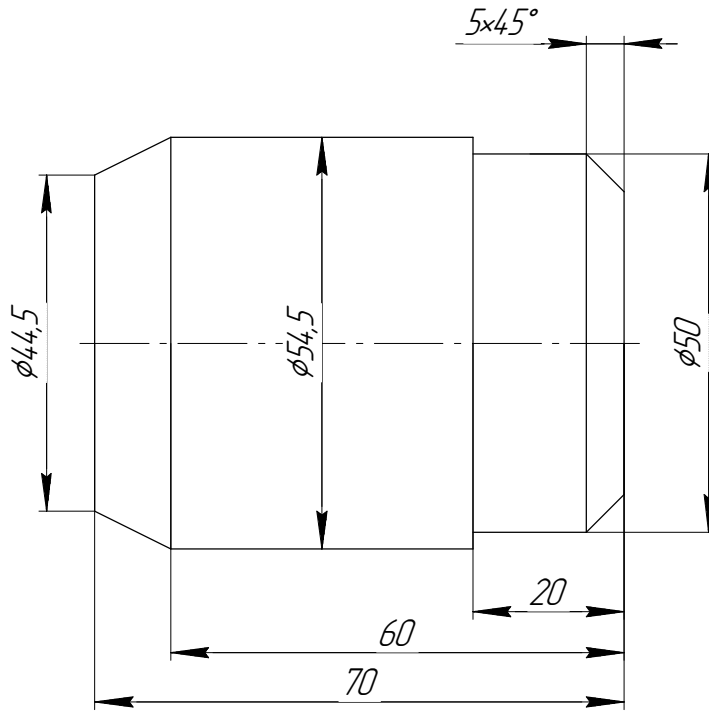


6010757

✓ Ra 6,3 (✓)

Перв. примен.

Стр. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Неуказанные предельные отклонения H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

Подп. и дата

Инв. № подл.

454.01.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Палец

Лит.	Масса	Масштаб
	1,18	1:1
Лист	Листов	1

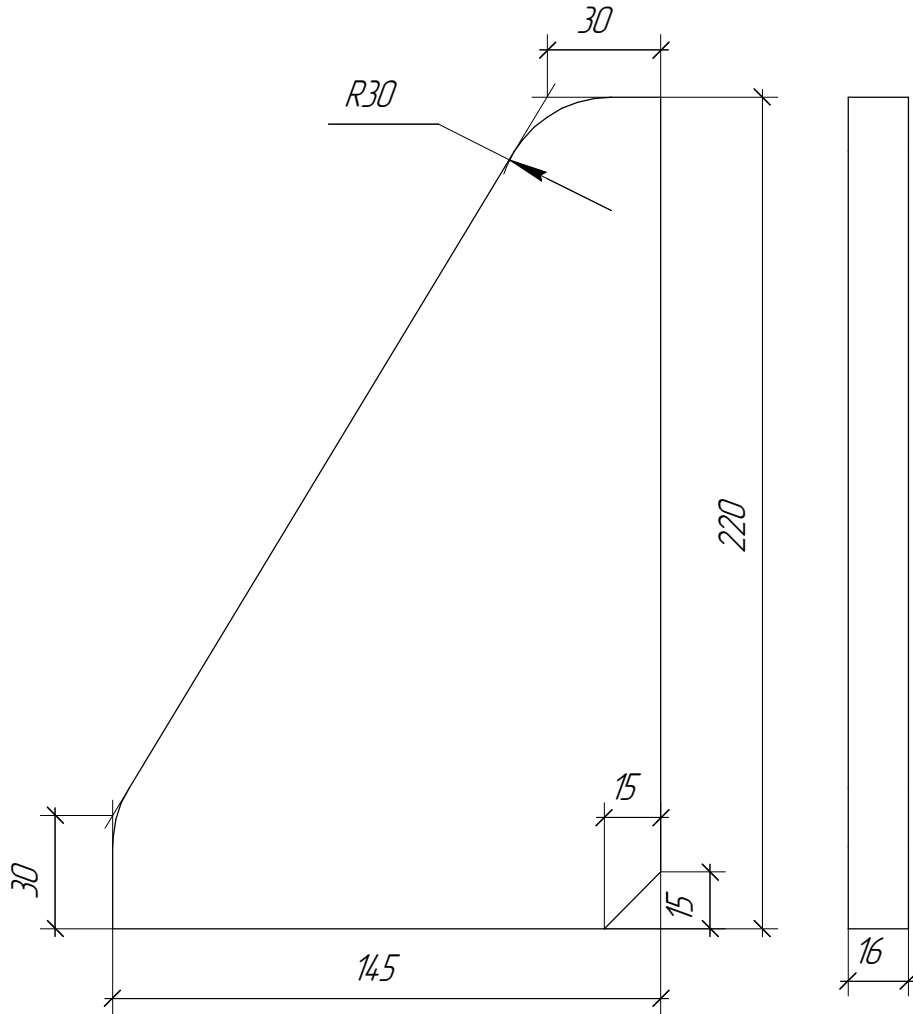
55 ГОСТ 2590-2006  
Круж 20 ГОСТ 1050-2013

Копировал

Формат А4

454.0110

√ Ra 20 (√)



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ±  $\frac{IT12}{2}$ .

Перв. примен.	Стр. №	Подп. и дата	Инв. № дробл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	454.0110	Лит.	Масса	Масштаб
								Лист	Листов	1
							ГОСТ 19903-2015			
							Лист 09Г2С ГОСТ 17066-94			
							Копировал			Формат А4

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инд. № дурл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

454.0111

144,5

16

√ Ra 20 (√)

402

R500

185

R30

25

25

4,5

244,6

Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

454.0111

Ребро 2

Лит. Масса Масштаб

8,94 1:1

Лист Листов 1

ГОСТ 19903-2015  
Лист 09Г2С ГОСТ 17066-94

Копировал

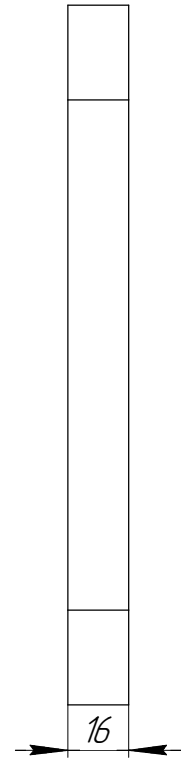
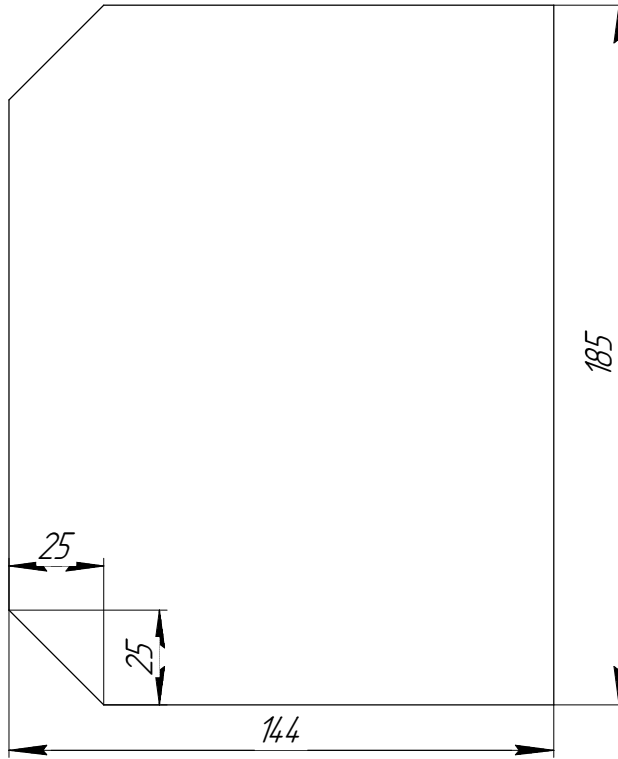
Формат А3

454.01.12

$\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$

Перв. примен.

Стр. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Неуказанные предельные отклонения H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

Подп. и дата

Инв. № подл.

454.01.12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Ребро 3

Лит.	Масса	Масштаб
	3,27	1:1
Лист	Листов	1

ГОСТ 19903-2015  
Лист 09/2С ГОСТ 17066-94

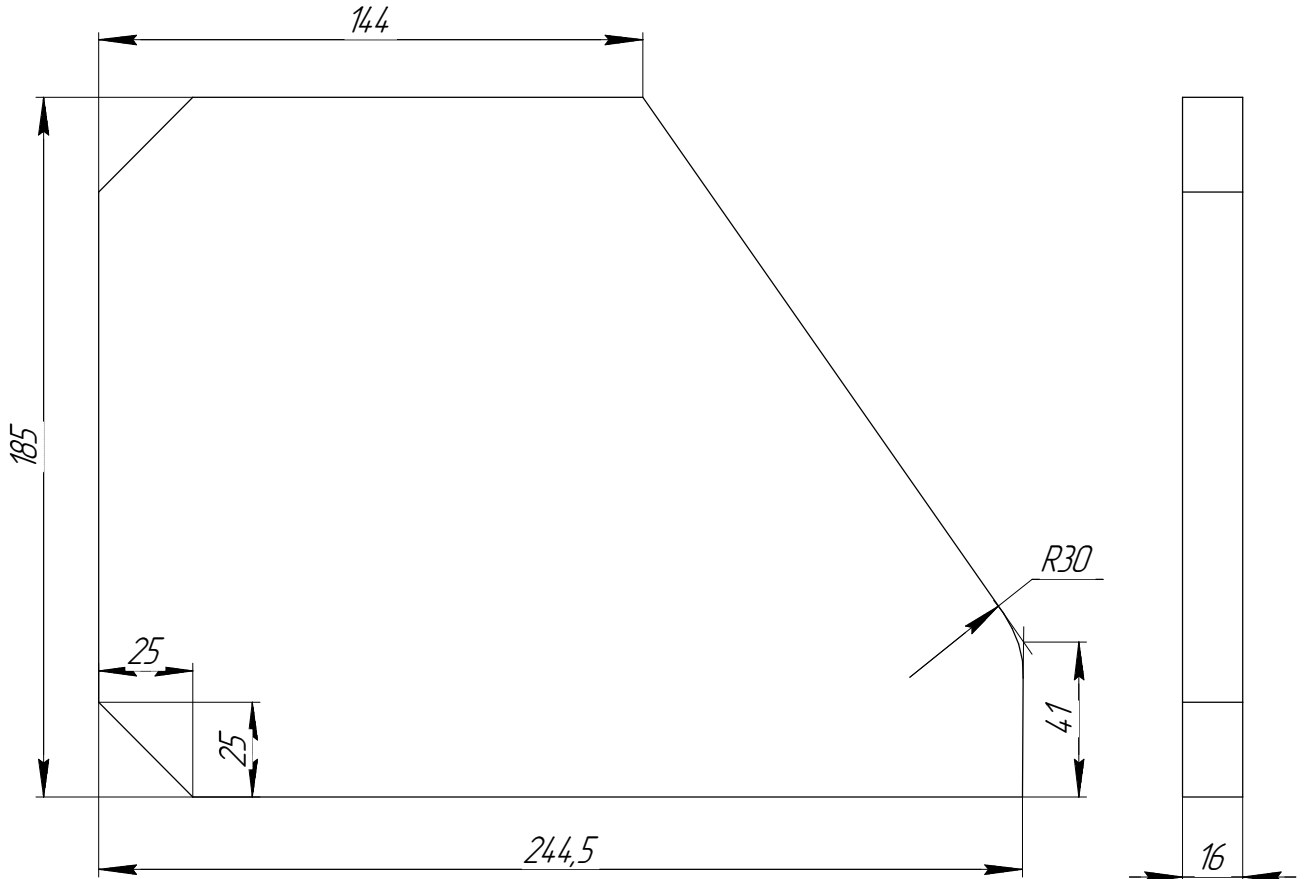
Копировал

Формат А4

454.01.13

Перв. примен.

Стр. №



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

454.01.13

Ребро 4

Лит.	Масса	Масштаб
	4,7	1:1
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

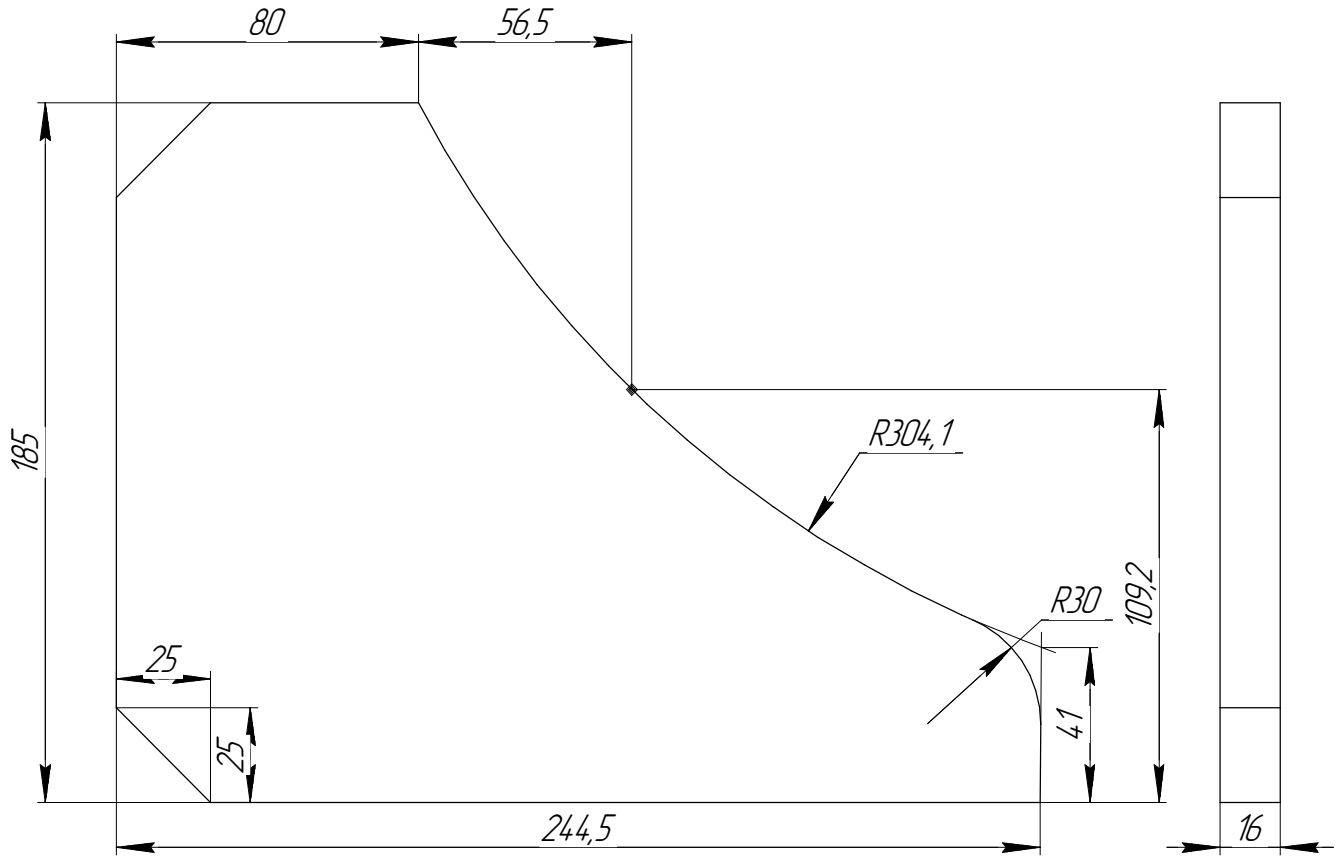
ГОСТ 19903-2015  
Лист 09/2С ГОСТ 17066-94

Копировал

Формат А4

454.01.14

√ Ra 20 (√)



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

454.01.14

Ребро 5

ГОСТ 19903-2015  
Лист 09Г2С ГОСТ 17066-94

Лит.	Масса	Масштаб
	3,73	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

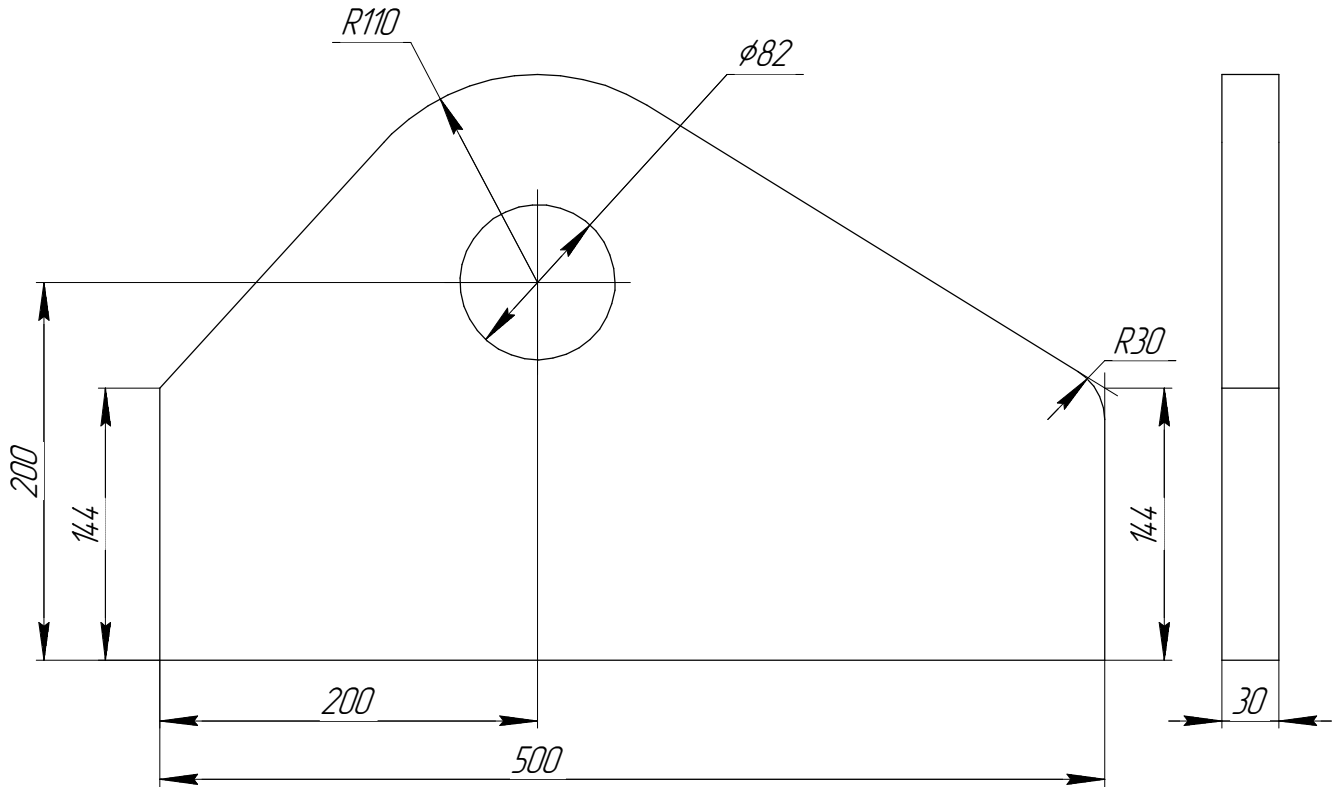
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

454.01.15

$\sqrt{Ra\ 20\ (\checkmark)}$

Перв. примен.

Стр. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Неуказанные предельные отклонения H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

Подп. и дата

Инв. № подл.

454.01.15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Проушина 2

ГОСТ 19903-2015  
Лист 09/2С ГОСТ 17066-94

Лит.	Масса	Масштаб
	26,94	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

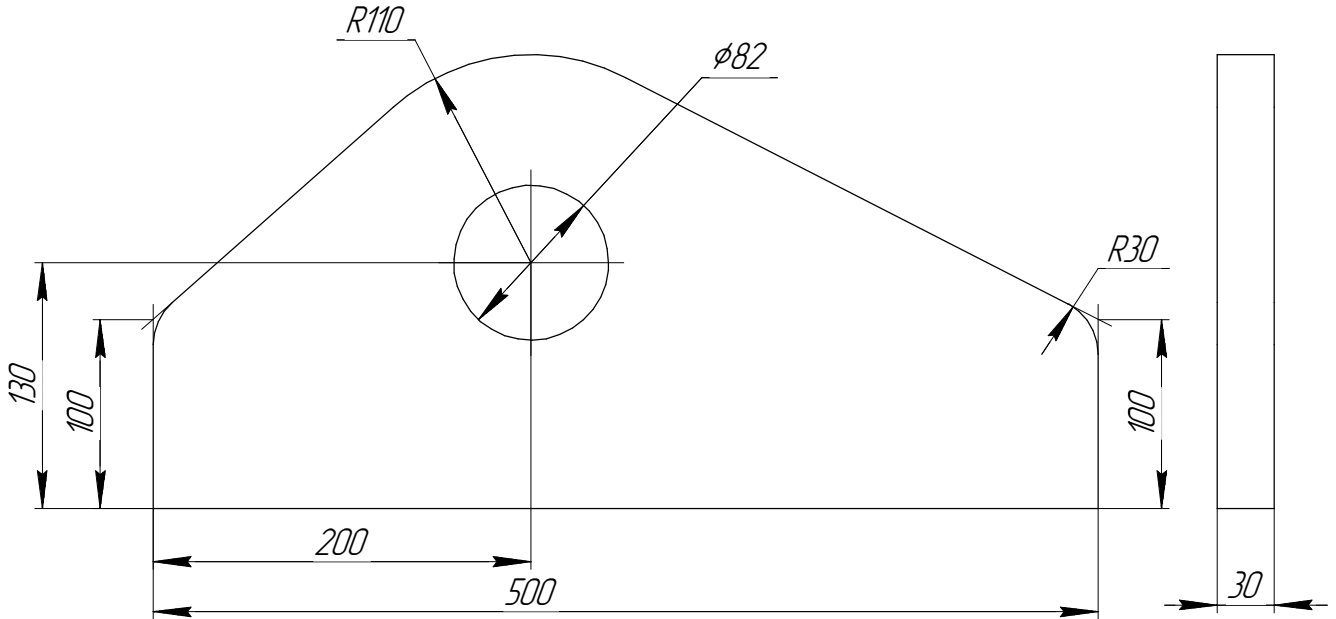
Формат А4

454.01.16

√ Ra 20 (√)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

454.01.16

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Проушина 3

ГОСТ 19903-2015  
Лист 09/2С ГОСТ 17066-94

Лит.	Масса	Масштаб
	19,82	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

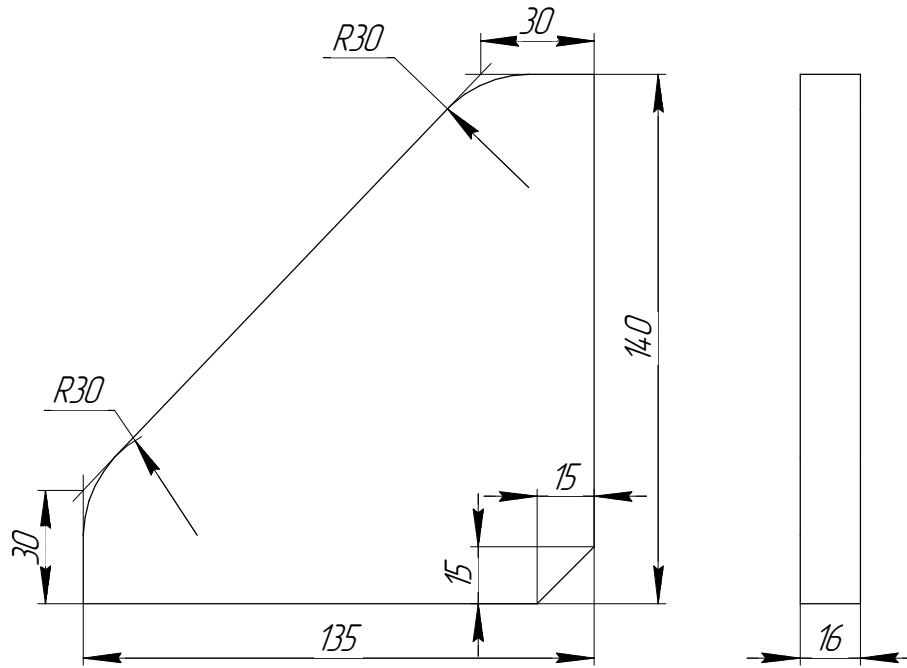


454.0117

√ Ra 20 (√)

Перв. примен.

Стр. №



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

454.0117

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КОСЫНКА 4

ГОСТ 19903-2015  
Лист 09/2С ГОСТ 17066-94

Лит.	Масса	Масштаб
	1,63	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

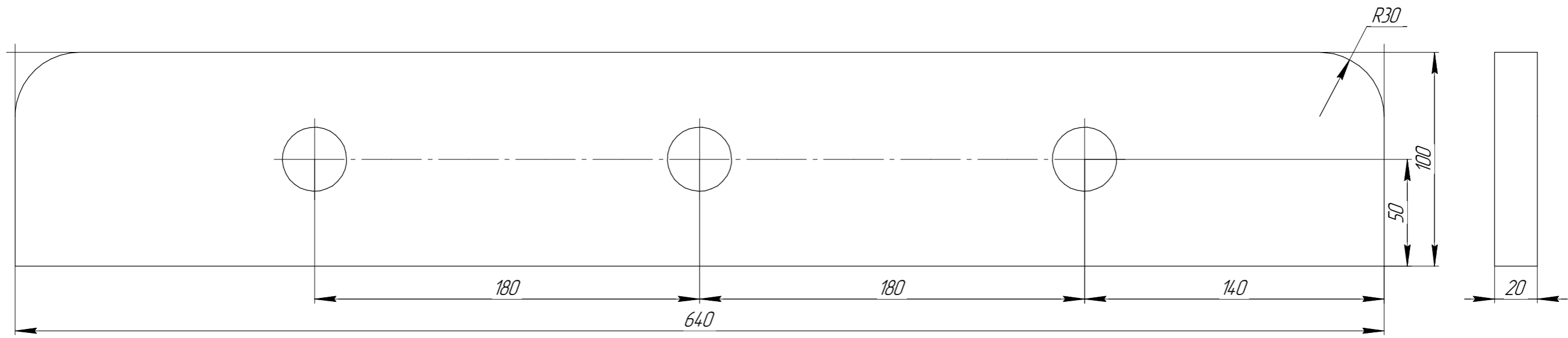
Формат А4

8110757

$\sqrt{Ra\ 20\ (\checkmark)}$

Перв. примен.

Справ. №



Неуказанные предельные отклонения H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

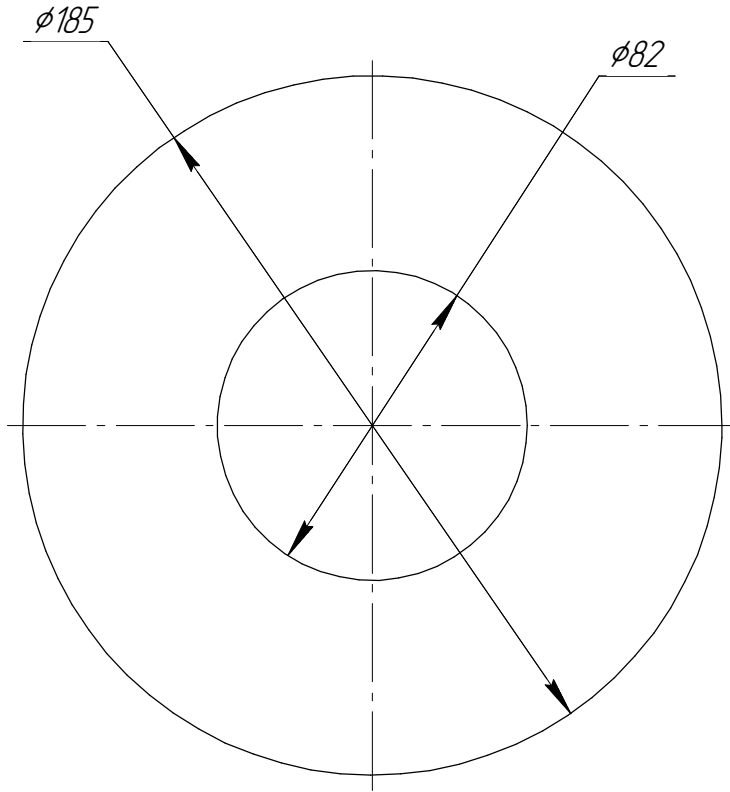
					454.01.18			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<h1>Фланец 2</h1>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							9,65	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					ГОСТ 19903-2015			
Утв.					Лист 09Г2С ГОСТ 17066-94			
					Копировал		Формат А3	

454.0118

$\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Неуказанные предельные отклонения H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

454.0118

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Шаїда

ГОСТ 19903-2015  
Лист 09Г2С ГОСТ 17066-94

Лит.	Масса	Масштаб
	3,39	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

454.02.00

Перв. примен.

Справ. №

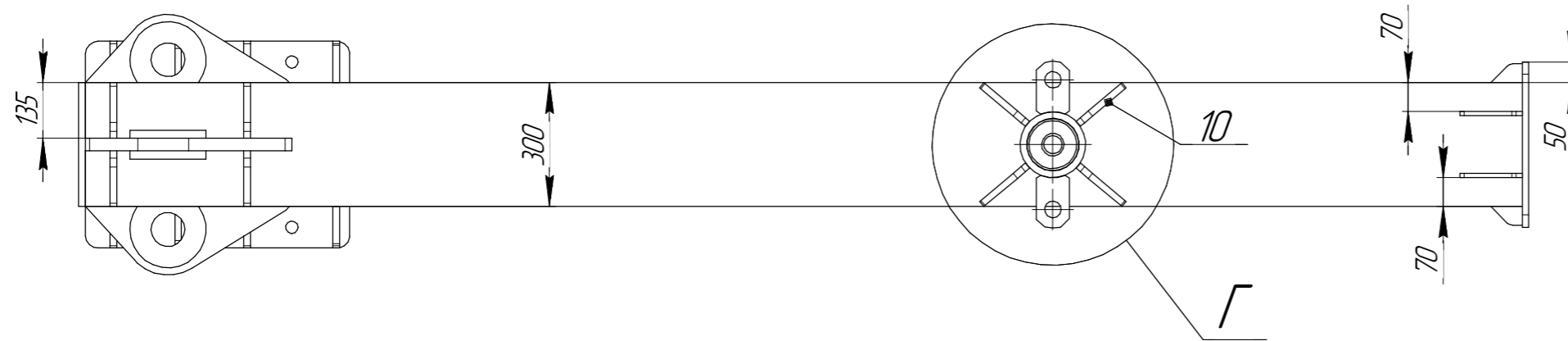
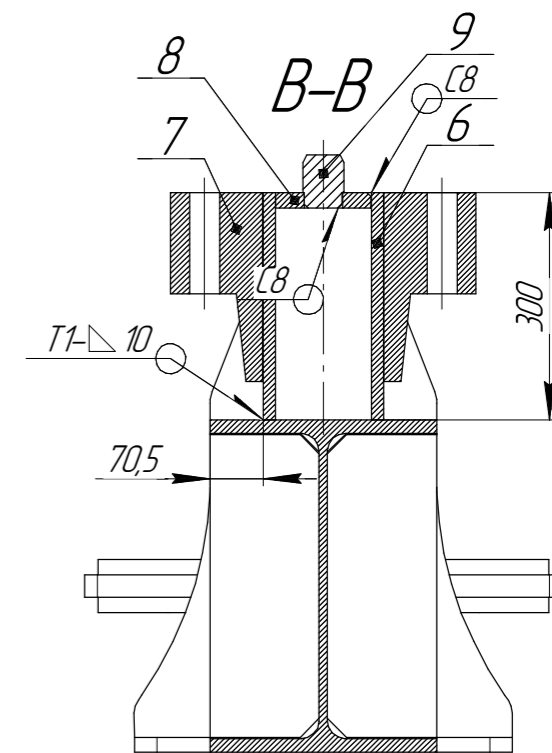
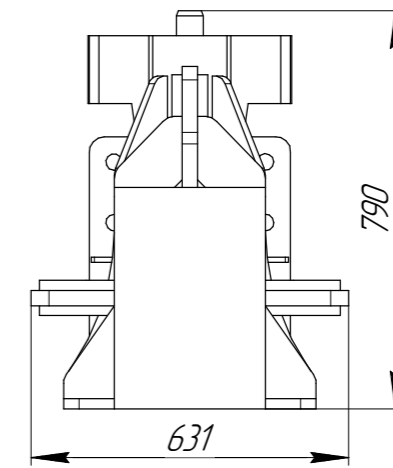
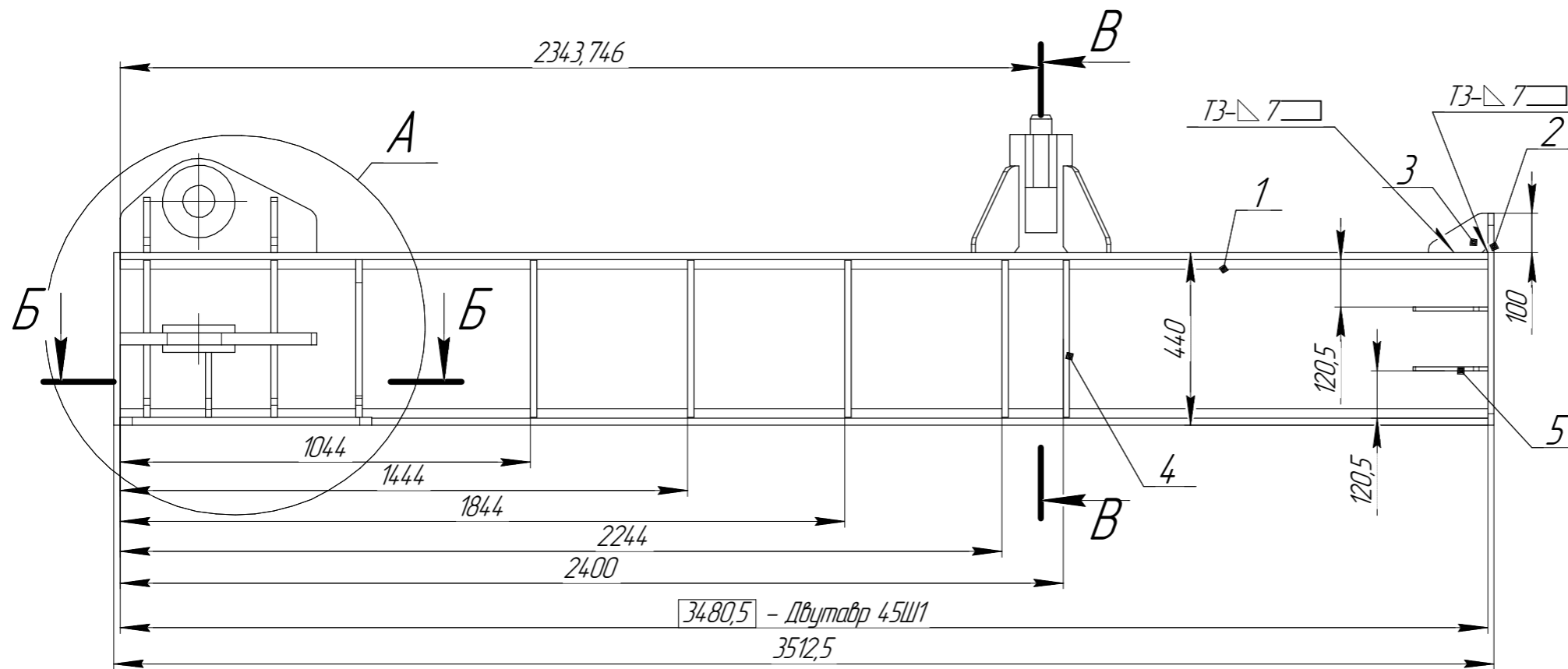
Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



\*Размеры для справок.  
 Сварка п/автоматическая ГОСТ 14771-76 в среде углекислого газа. Сварочная проволока  
 СВ08Г2С  $\phi$ 1,2 мм ГОСТ 2246-70.  
 Контроль сварных швов - ВИК  
 Неуказанные предельные отклонения H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

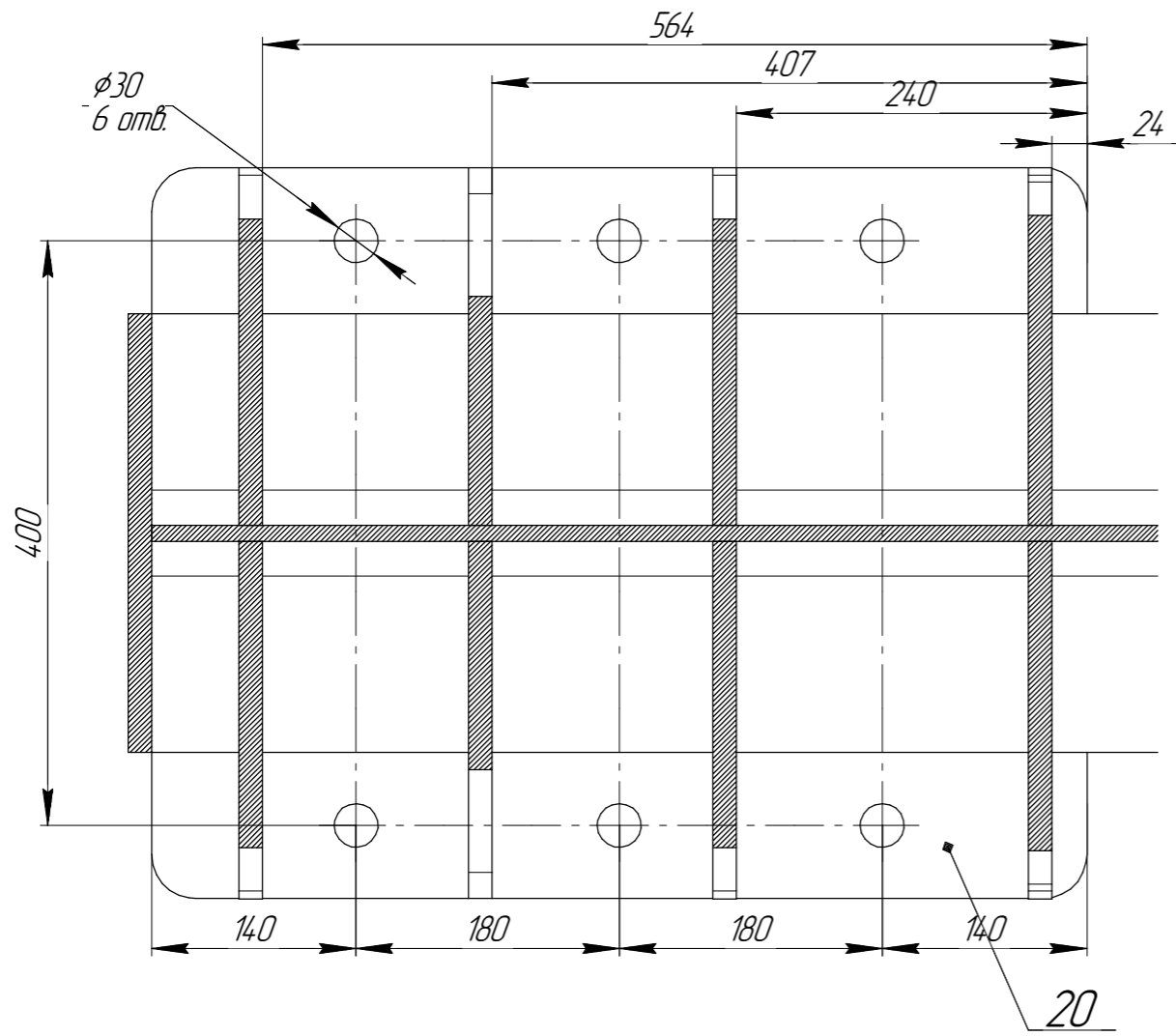
				454.02.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Основание 2</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							781,97	1:1
Проб.						Лист 1	Листов 3	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

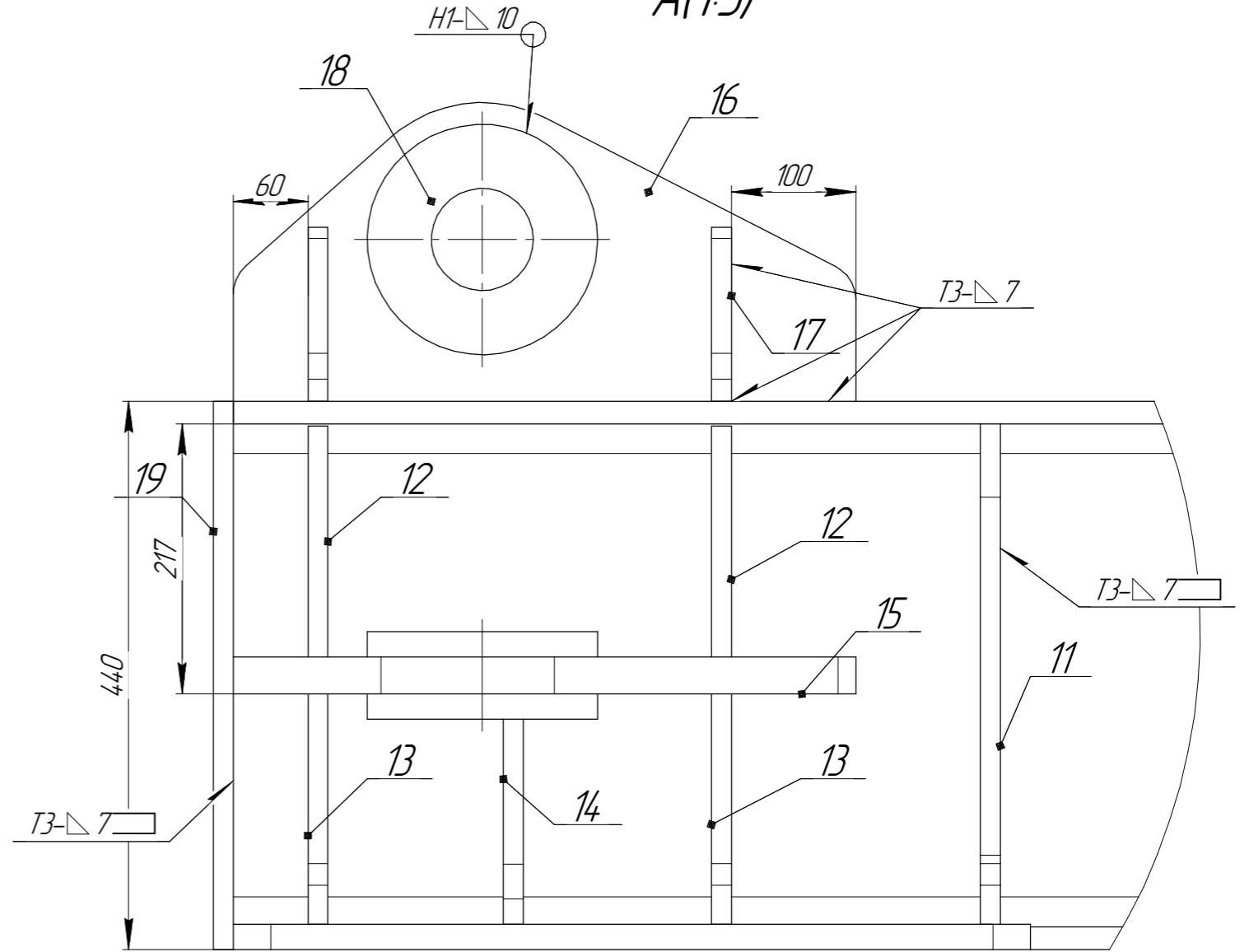
Формат А3

454.02.00

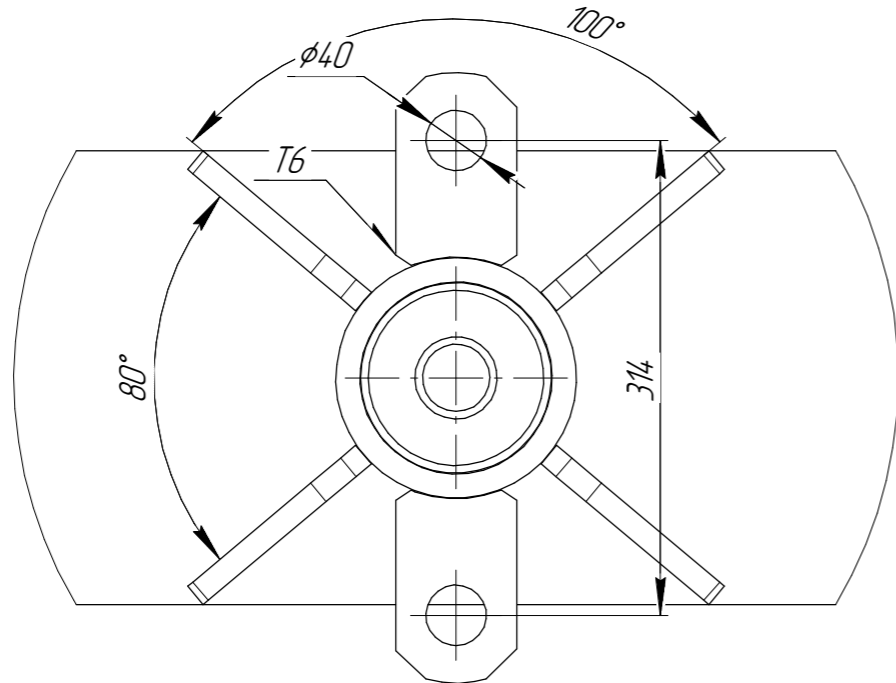
Б-Б(1:5)



А(1:5)



Г(1:5)



Подп. и дата

Инд. № дурл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

454.02.00

Лист  
2

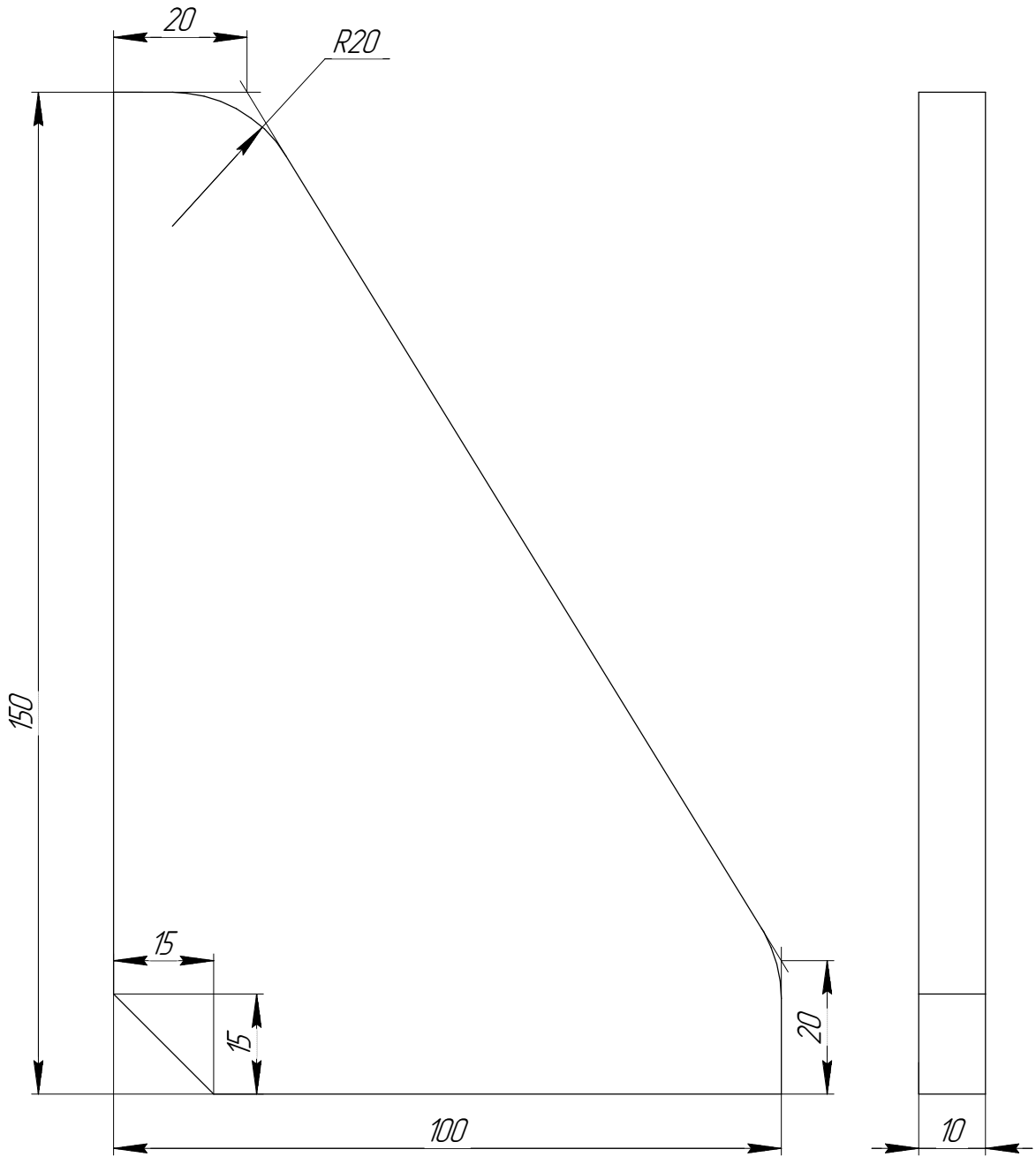
Копировал

Формат А3

Формат		Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
								Изм.	Лист	№ докум.
Перв. примен.										
							454.02.00 СБ	Сборочный чертеж	1	
								<u>Детали</u>		
				Справ. №		1	454.01.01	Двутавр 45Ш1 L=3480,5 мм	1	
								09Г2С		
						2	454.01.02	Фланец	1	
						3	454.02.01	Косынка 1	2	
						4	454.01.04	Ребро 1	10	
						5	454.02.02	Косынка 2	4	
						6	454.01.06	Труба $\phi 159 \times 16$ L=300 мм	1	
								09Г2С		
						7	454.01.07	Проушина 1	2	
						8	454.01.08	Заглушка	1	
						9	454.01.09	Палец	1	
						10	454.01.10	Косынка 3	4	
						11	454.01.11	Ребро 2	2	
						12	454.01.12	Ребро 3	4	
						13	454.01.13	Ребро 4	4	
	14	454.01.14	Ребро 5		2					
	15	454.01.15	Проушина 2		2					
	16	454.01.16	Проушина 3		2					
	17	454.01.17	Косынка 4		4					
	18	454.01.18	Шайба		6					
	19	454.01.19	Лист 440x300x16	1						
	20	454.01.20	Фланец 2	2						
Подп. и дата		<b>454.02.00</b>								
Инв. № подл.	Разрад.									
	Пров.									
	Н.контр.									
	Утв.									
		<b>Основание 2</b>				Лит.	Лист	Листов		
							3	3		

454.02.01

√ Ra 20 (√)



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Перв. примен.  
Стр. №

Подп. и дата  
Инв. № дробл.  
Взам. инв. №

Подп. и дата  
Инв. № подл.  
Изм. Лист  
Разраб.  
Пров.  
Т.контр.  
Н.контр.  
Утв.

454.02.01

КОСЫНКА 1

ГОСТ 19903-2015  
Лист 1 из 1  
СтЗсп ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	0,76	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

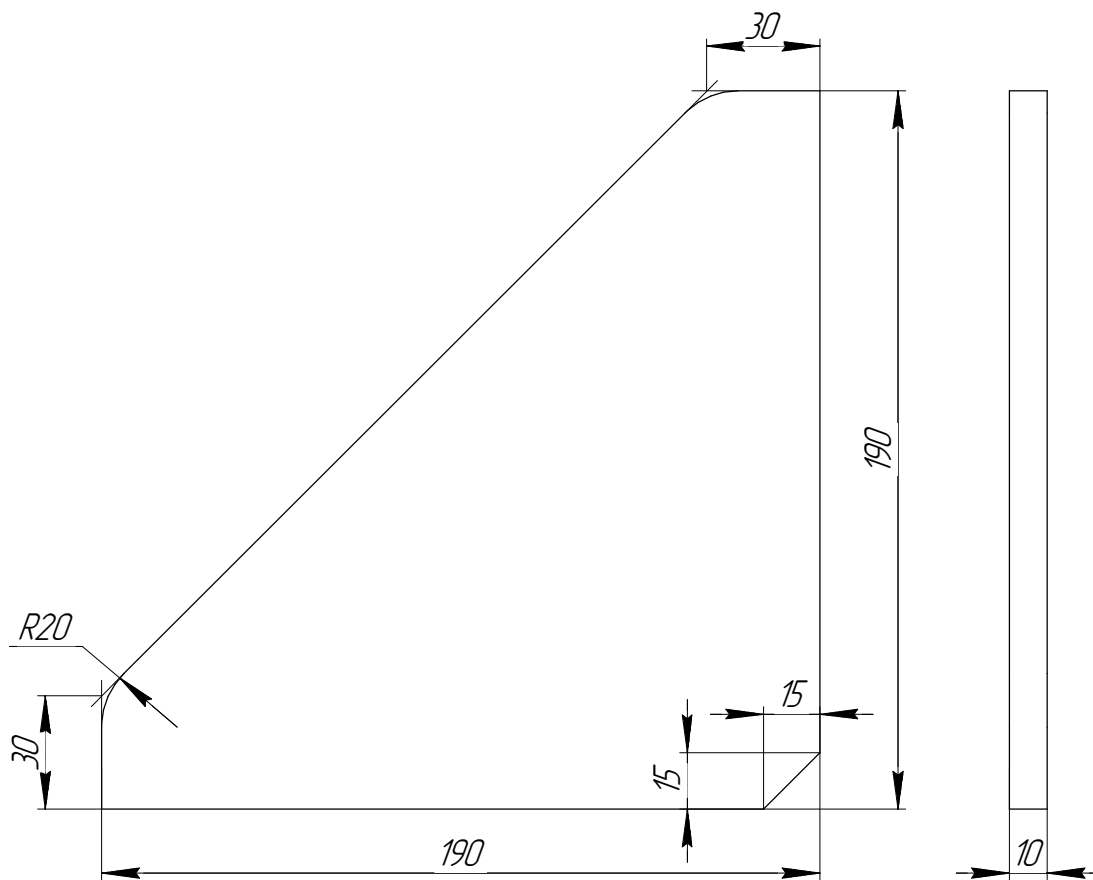
Формат А4

454.02.02

√ Ra 25 (√)

Перв. примен.

Стр. №



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

454.02.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Косынка 2

Лит.	Масса	Масштаб
	1,82	1:1
Лист	Листов	1

ГОСТ 19903-2015  
Лист ст3сп ГОСТ 14637-89

Копировал

Формат А4



454.03.00 СБ

Перв. примен.

Справ. №

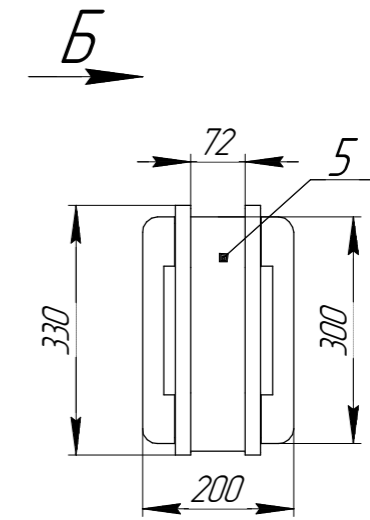
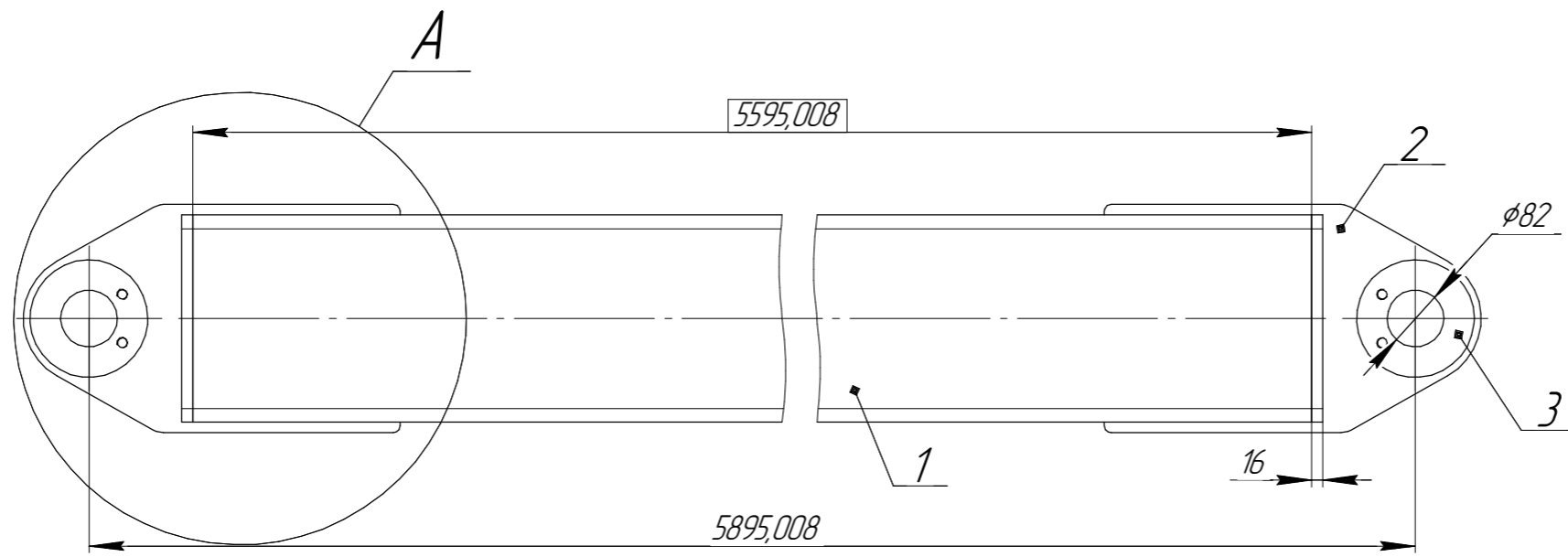
Подп. и дата

Инд. № дурл.

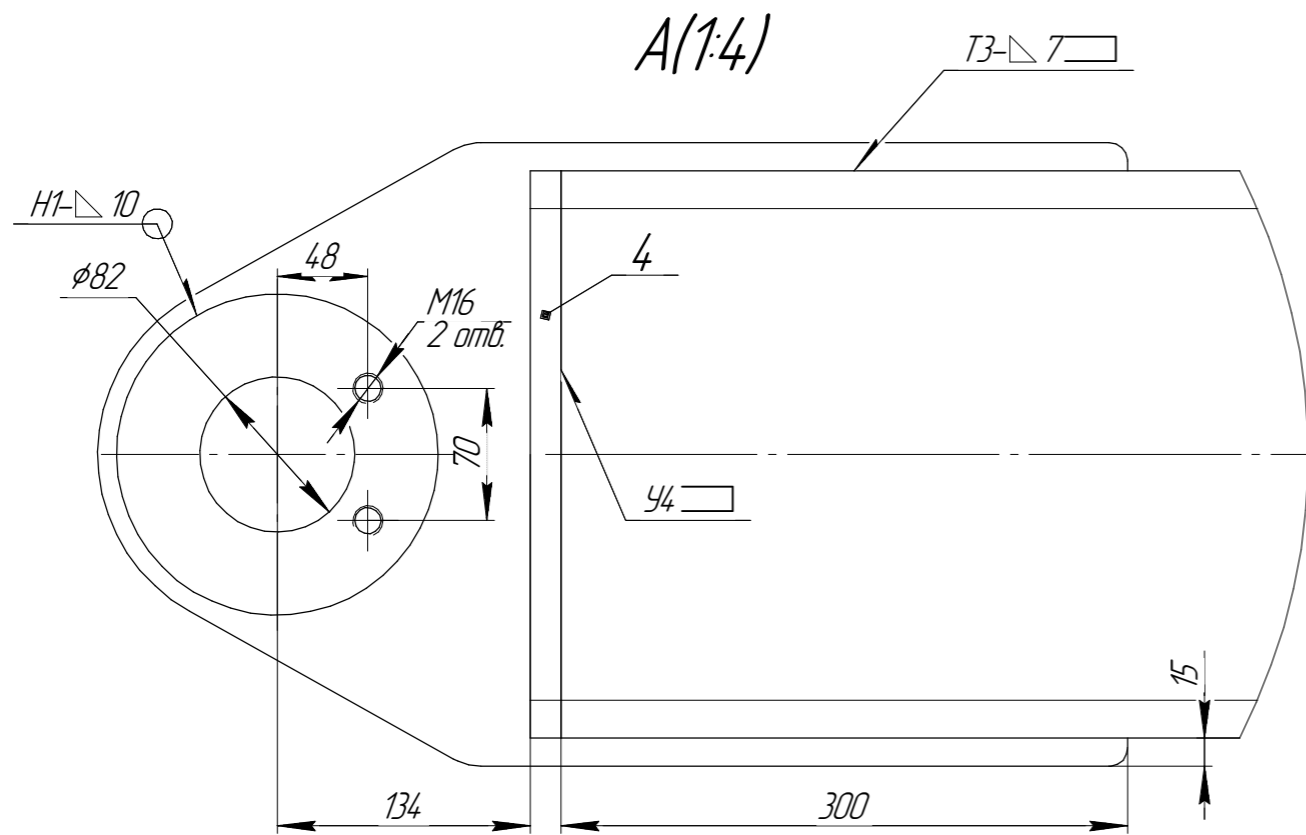
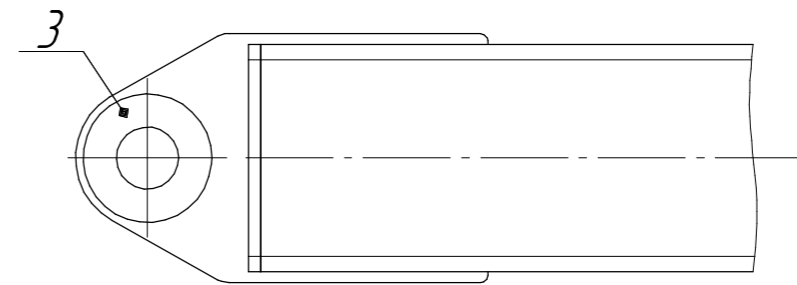
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Б(1:10)



\*Размеры для справок.  
 Сварка п/автоматическая ГОСТ 14.771-76 в среде углекислого газа. Сварочная проволока  
 Св08Г2С φ1,2 мм ГОСТ 2246-70.  
 Контроль сварных швов - ВИК  
 Неуказанные предельные отклонения Н12, н12, ±  $\frac{IT12}{2}$ .

				<b>454.03.00 СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						443,4	1:1
Проб.					Лист 1	Листов 2	
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Копировал

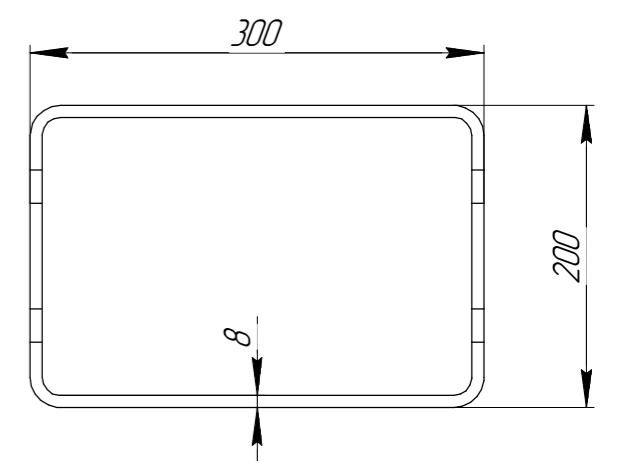
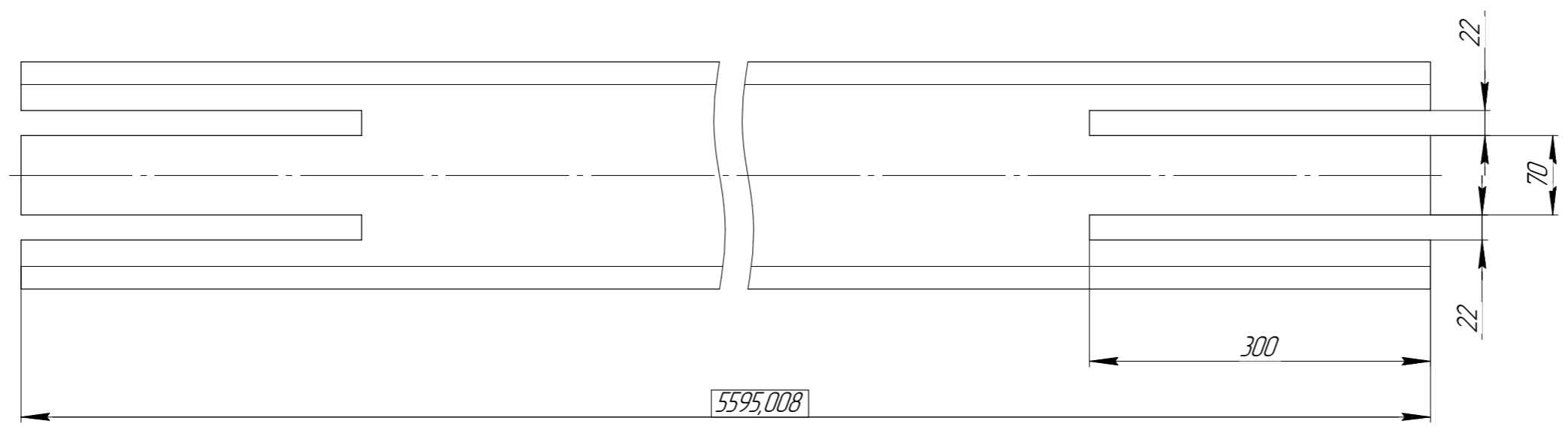
Формат А3



√ Ra 5,0 (√)

454.03.01

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инд. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инд. № подл.



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

					454.03.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Труба</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							327,16	1:15
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					ПП-300x200x8-09Г2-ГОСТ 30245-2012			
Утв.								

Копировал

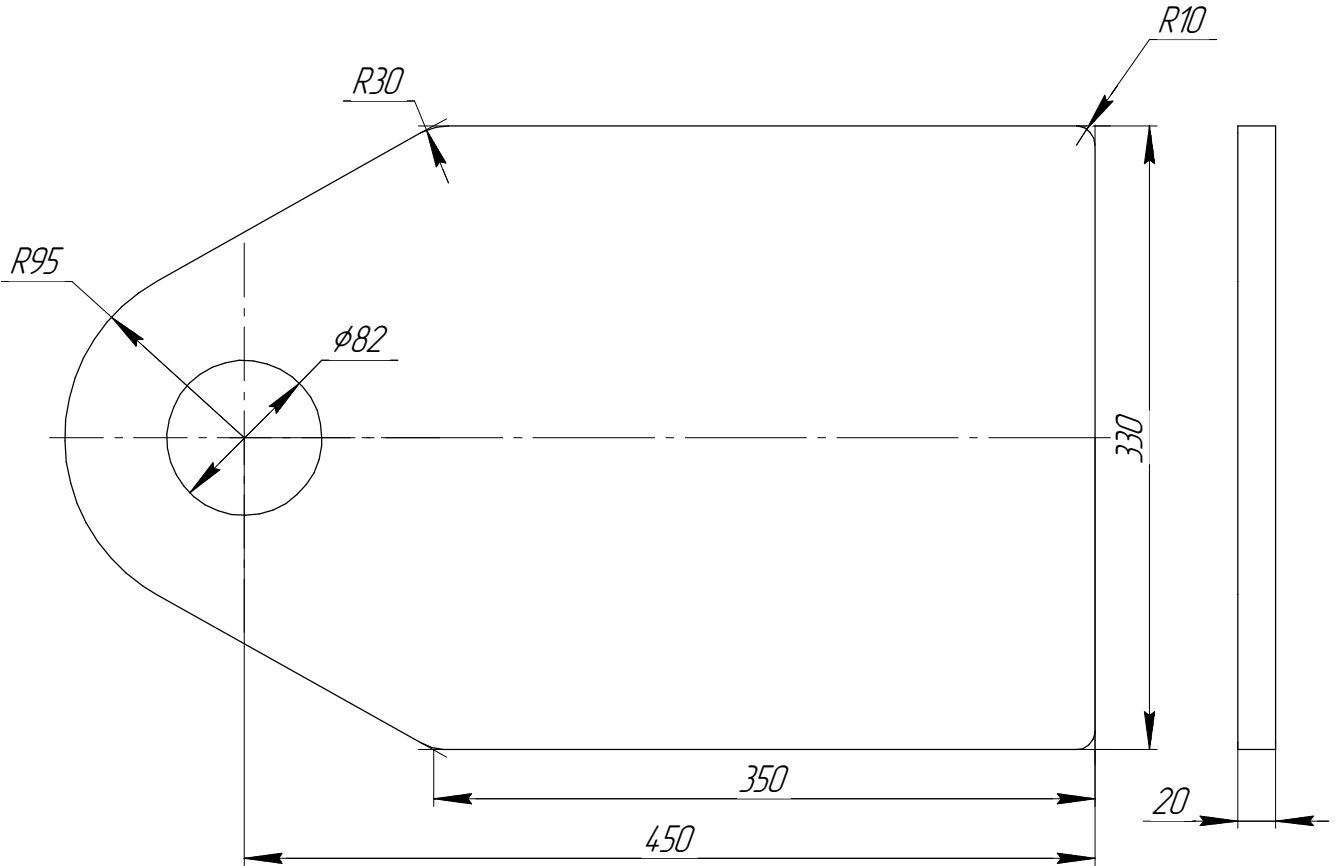
Формат А3

454.03.02

√ Ra 20 (√)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Подп. и дата

Инд. № подл.

454.03.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
	23,89	1:1
Лист	Листов	1

ГОСТ 19903-2015  
Лист 09/2С ГОСТ 17066-94

Копировал

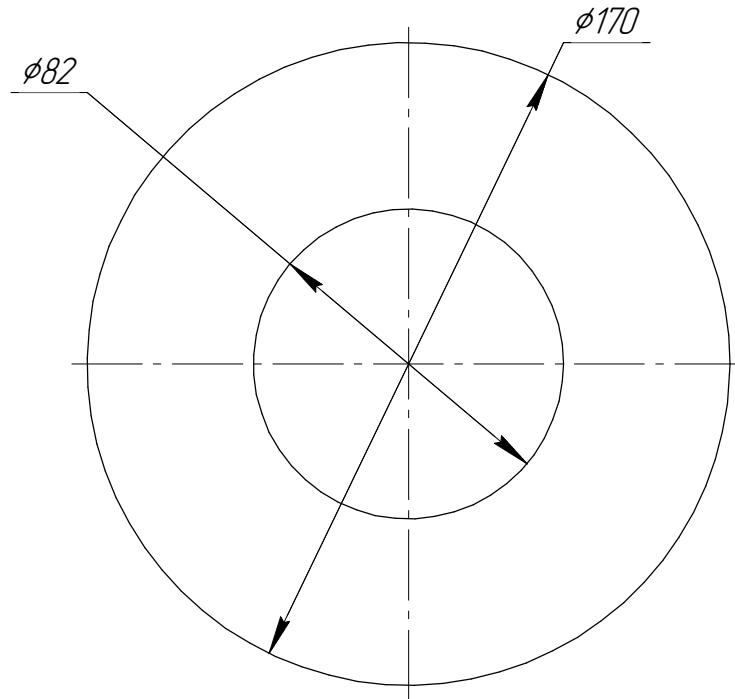
Формат А4

454.03.03

$\sqrt{Ra\ 16\ (\checkmark)}$

Перв. примен.

Стр. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Неуказанные предельные отклонения H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

Подп. и дата

Инв. № подл.

454.03.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Шаїда

Лит.	Масса	Масштаб
	2,19	1:1
Лист	Листов	1

ГОСТ 19903-2015  
Лист 09/2С ГОСТ 17066-94

Копировал

Формат А4

454.03.04

√ Ra 20 (√)

Перв. примен.

Стр. №

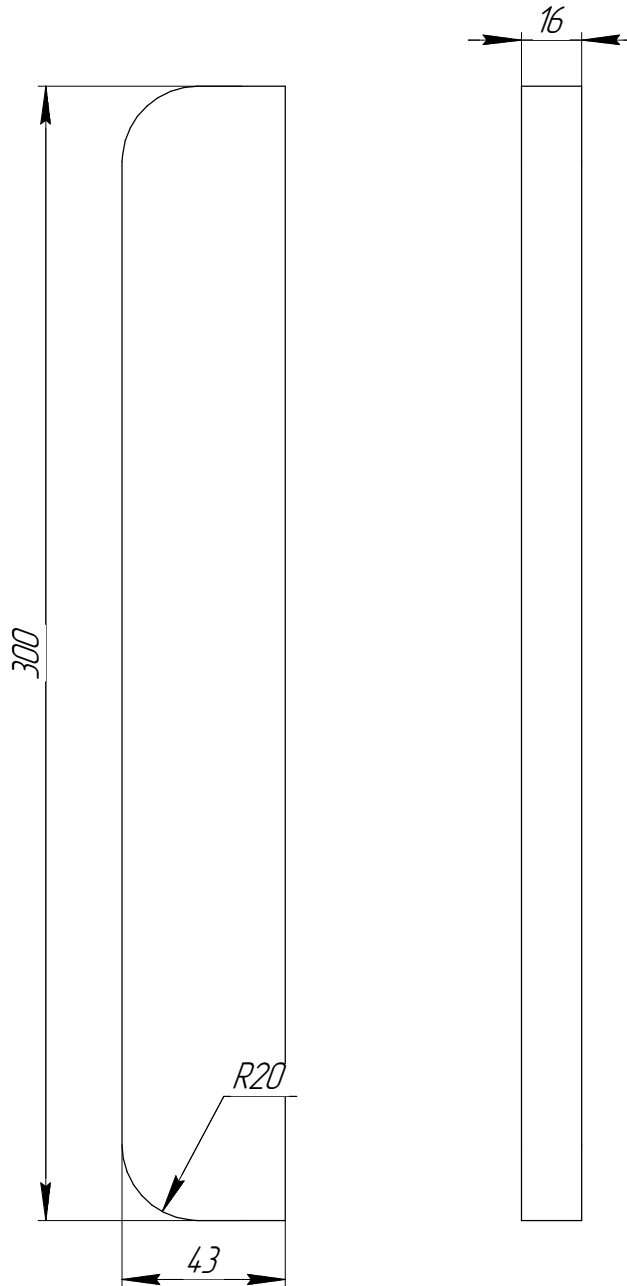
Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

454.03.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Заглушка

Лит.	Масса	Масштаб
	1,6	1:1
Лист	Листов	1

ГОСТ 19903-2015  
Лист 09/2С ГОСТ 17066-94

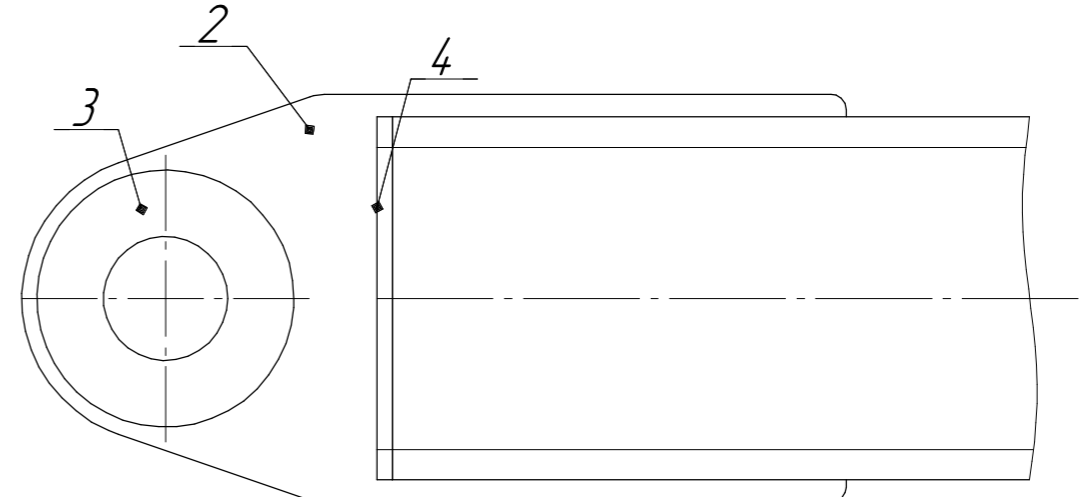
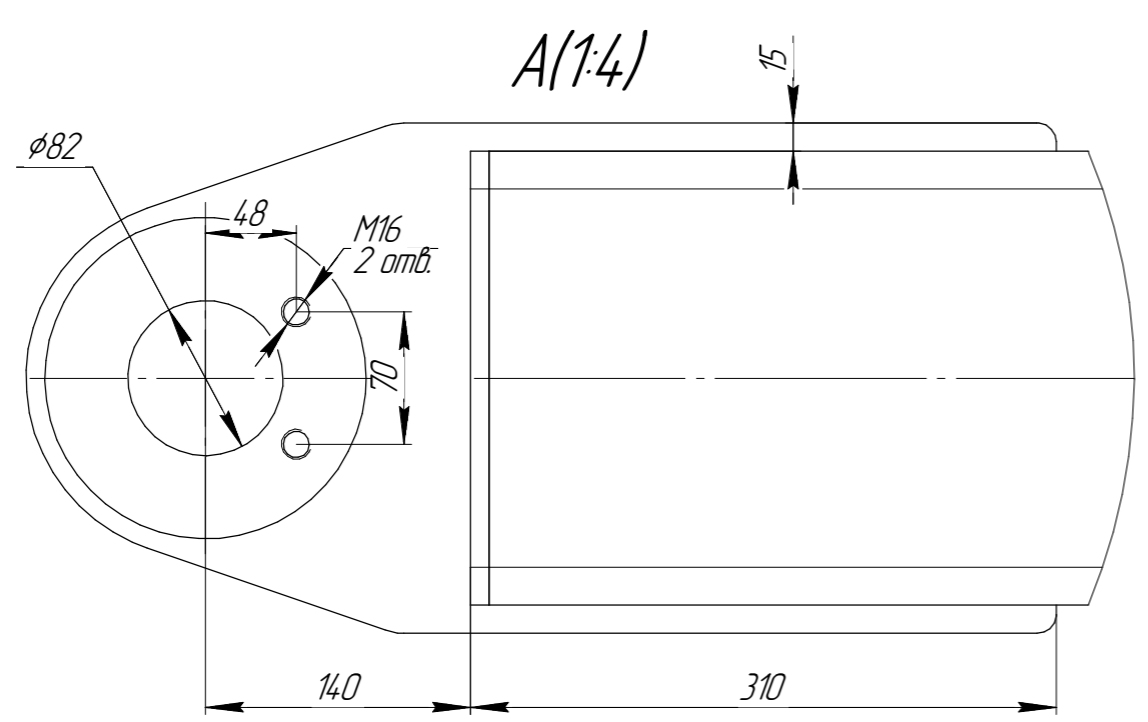
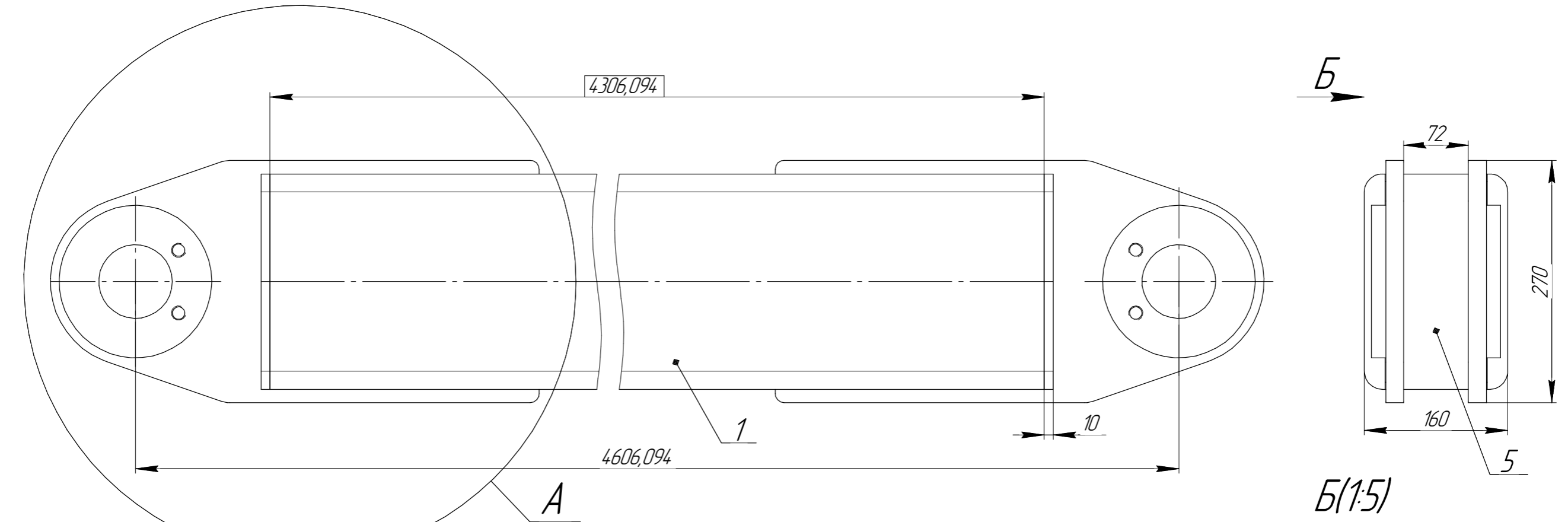
Копировал

Формат А4

454.04.00 СБ

Перв. примен.

Справ. №



\*Размеры для справок.  
 Сварка п/автоматическая ГОСТ 14771-76 в среде углекислого газа. Сварочная проволока СВ08Г2С  $\phi$ 1,2 мм ГОСТ 2246-70.  
 Контроль сварных швов - ВИК  
 Неуказанные предельные отклонения H12, h12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

Подп. и дата

Инд. № дурл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

				454.04.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						289,77	1:1
Проб.					Лист 1	Листов 2	
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Раскос 2  
 Сборочный чертеж

Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			454.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	454.04.01	Труба	1	
		2	454.04.02	Прошина	4	
		3	454.03.03	Шайба	4	
		4	454.04.03	Заглушка	3	
		5	454.04.04	Лист 72x240x10	2	

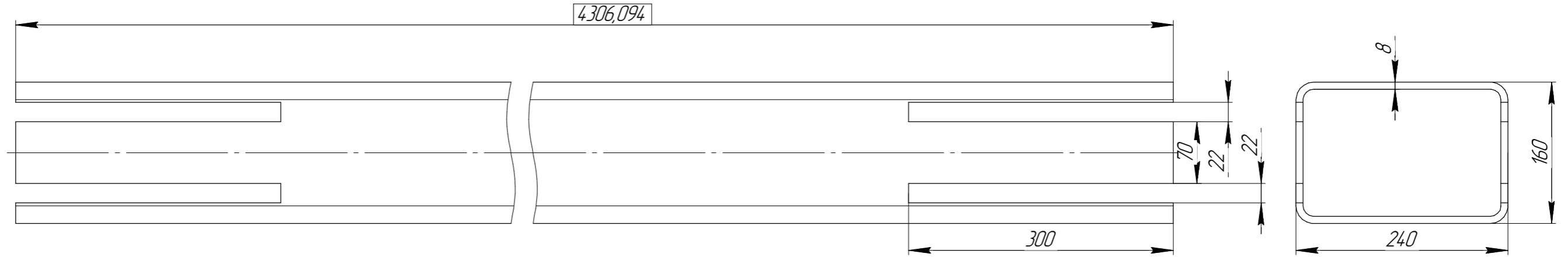
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	454.04.00 СБ		
Разраб.							
Проб.						2	2
Н.контр.					<b>Раскос 2</b> <b>Сборочный чертеж</b>		
Утв.							



454.04.01

√ Ra 6,3 (√)



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ±  $\frac{IT12}{2}$ .

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

454.04.01

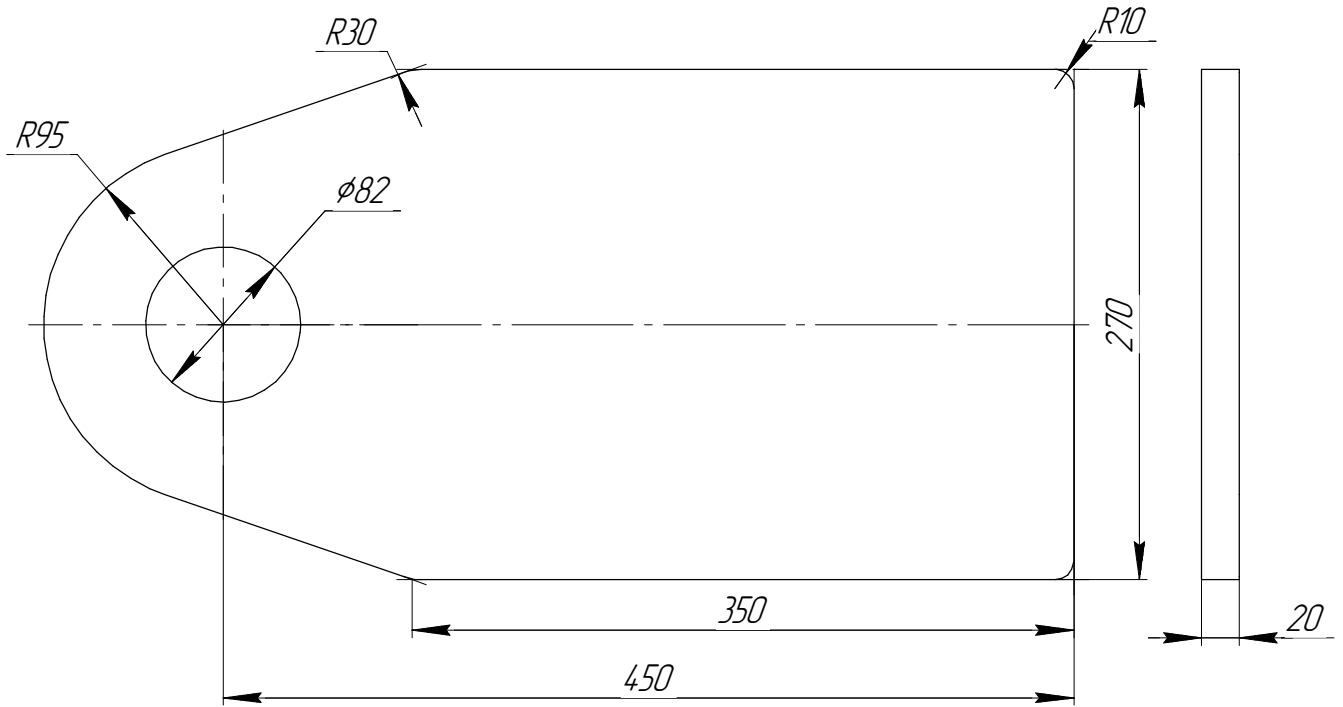
					Труба		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.						196,94	1:15
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.					Труба 240x160x8 ГОСТ 30245-2003 С235 ГОСТ 11474-76		
И.контр.					Копировал		
Утв.					Формат А3		

454.04.02

√ Ra 20 (√)

Перв. примен.

Стр. №



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Подп. и дата

Инв. № подл.

454.04.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Проушина

ГОСТ 19903-2015  
Лист 09/2С ГОСТ 17066-94

Лит.	Масса	Масштаб
	19,94	1:1
Лист	Листов	1

Копировал

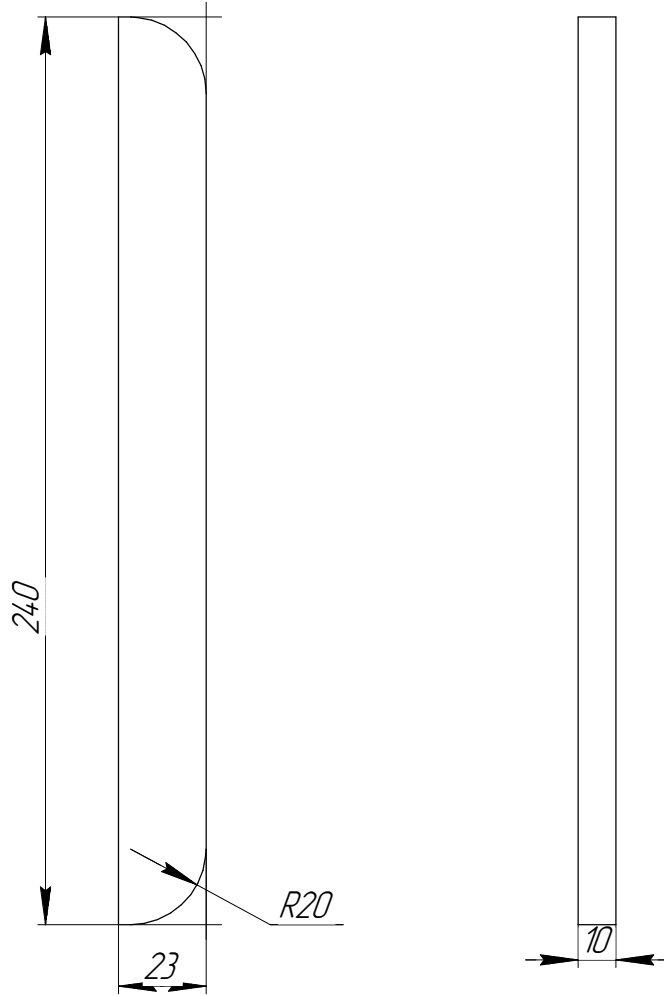
Формат А4

454.04.03

√ Ra 20 (√)

Перв. примен.

Стр. №



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

Подп. и дата

454.04.03

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Заглушка

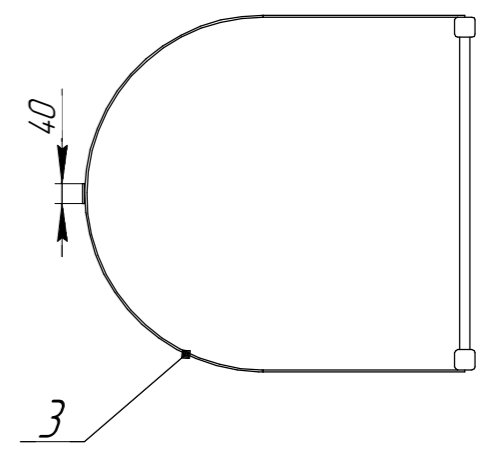
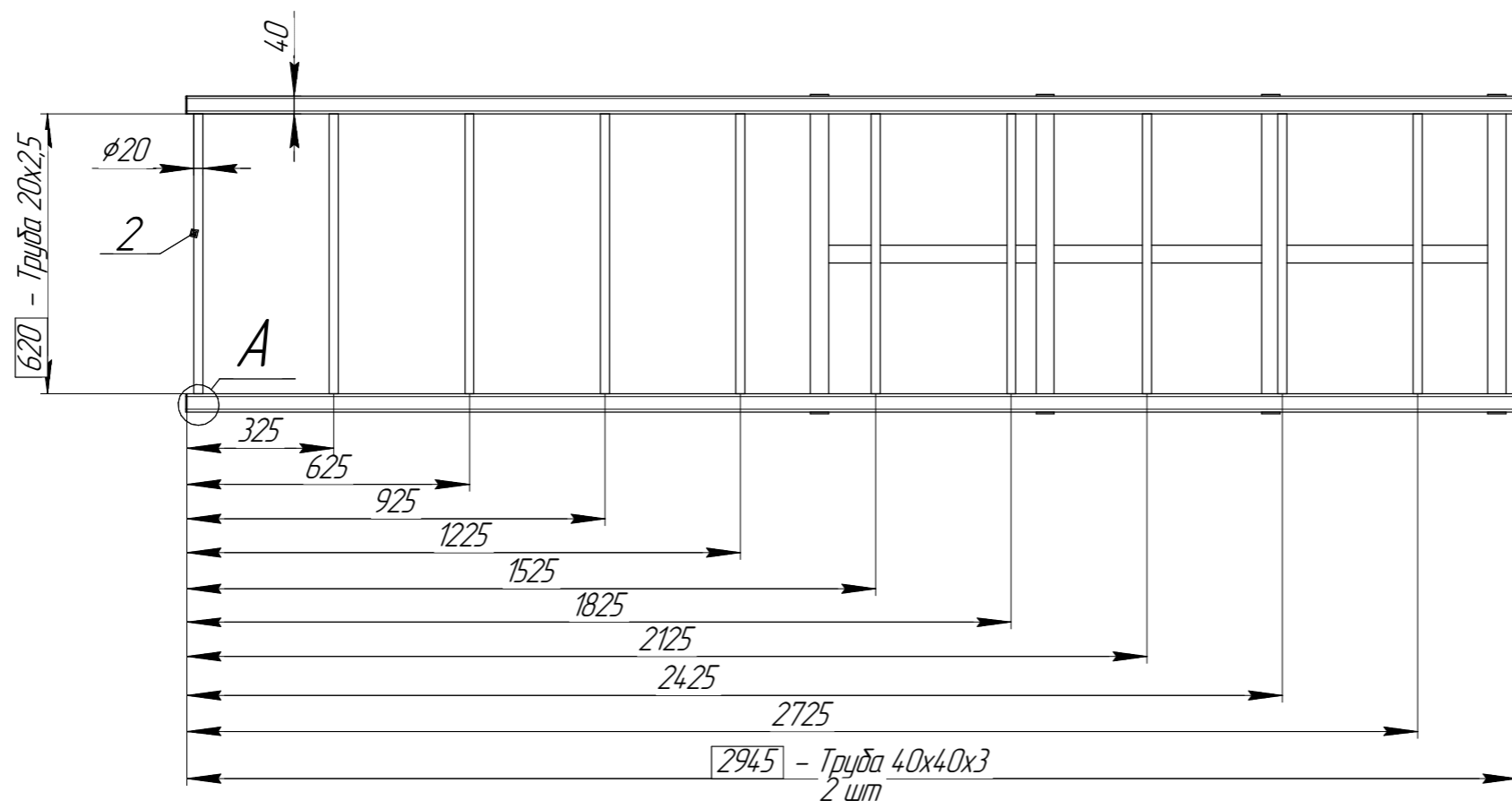
Лит.	Масса	Масштаб
	0,42	1:1
Лист	Листов	1

ГОСТ 19903-2015  
Лист 1 из 1 по ГОСТ 14637-89

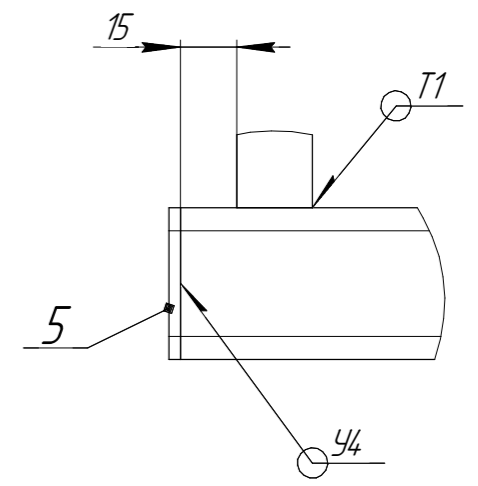
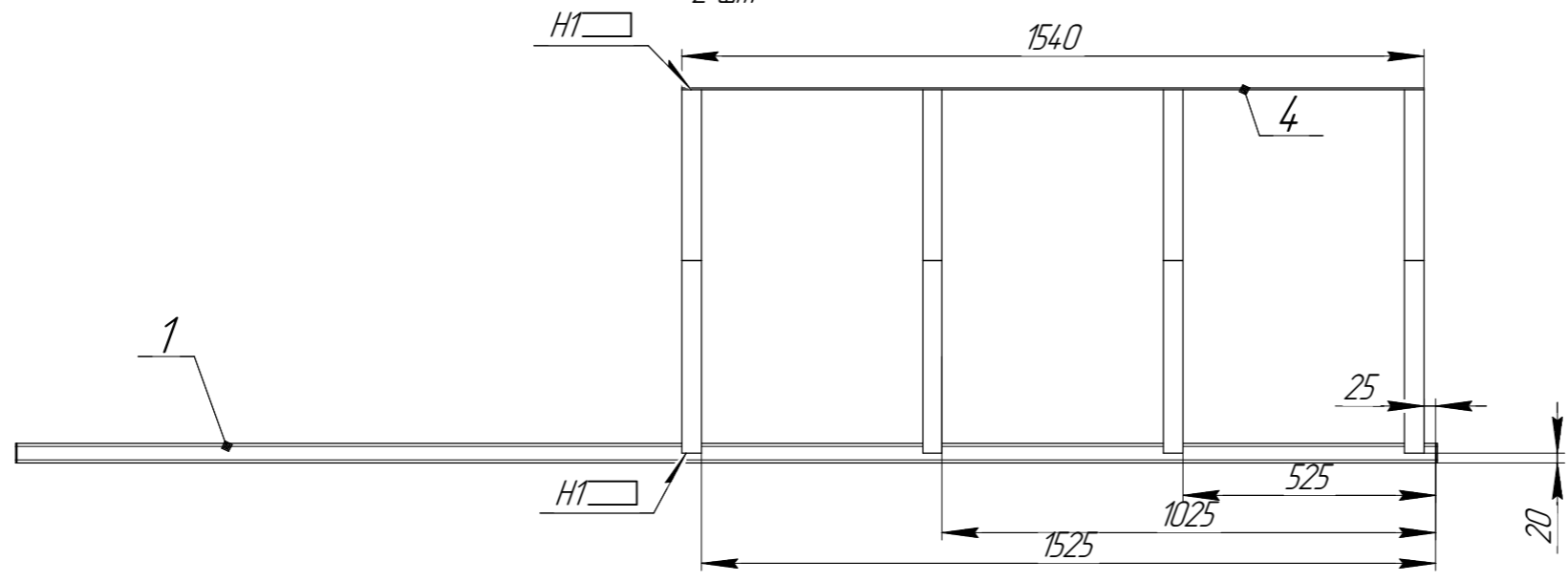
Копировал

Формат А4

454.05.00 СБ



A(1:2)



Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

\*Размеры для справок.  
Сварка п/автоматическая ГОСТ 14771-76 в среде углекислого газа. Сварочная проволока  
Св08Г2С  $\phi 1,2$  мм ГОСТ 2246-70.  
Контроль сварных швов - ВИК  
Неуказанные предельные отклонения Н12, н12,  $\pm \frac{IT12}{2}$ .

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

454.05.00 СБ

Лестница  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	24,85	1:1
Лист 1	Листов 2	

Копировал

Формат А3



454.05.03

Перв. примен.

Справ. №

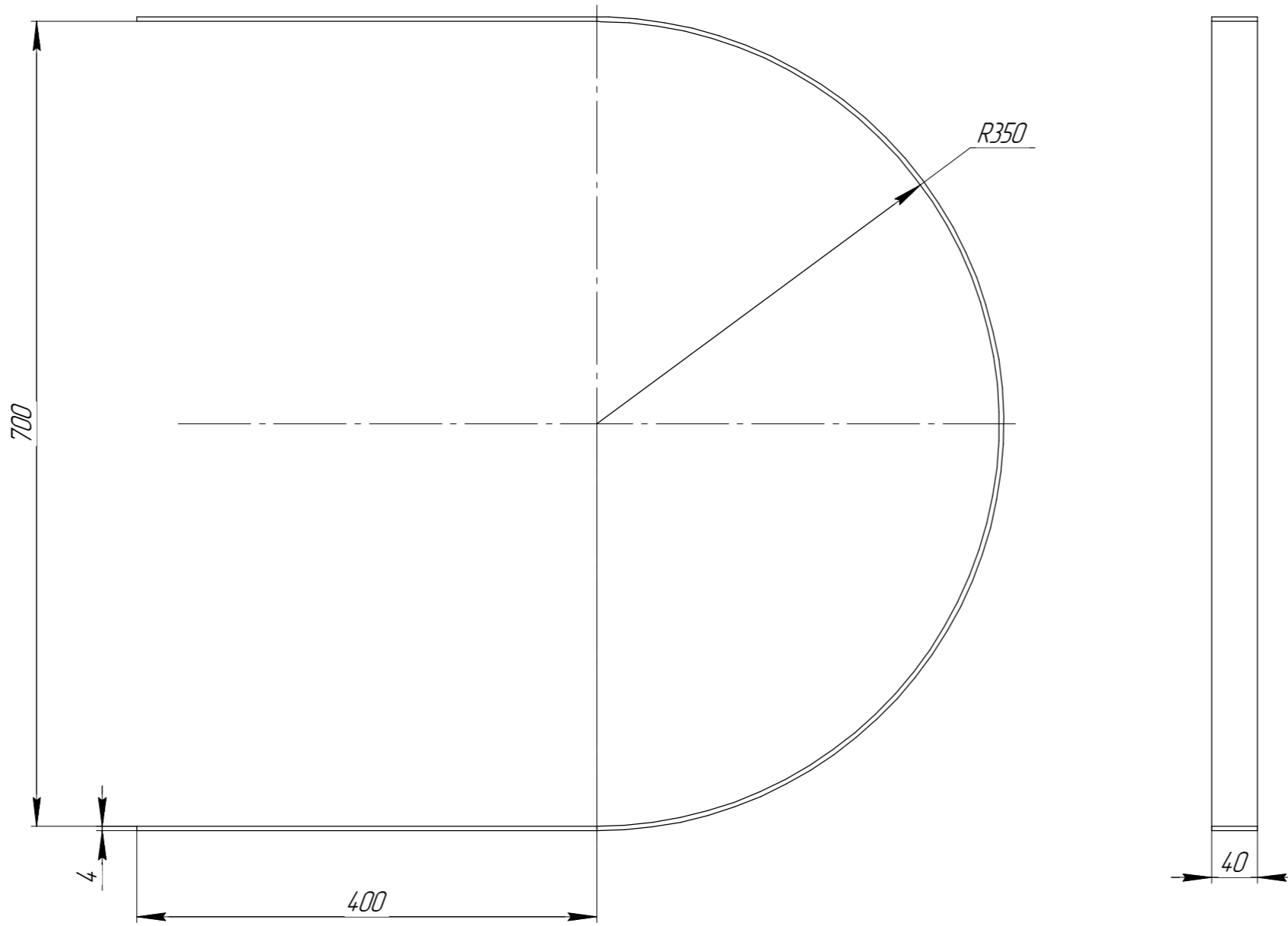
Подп. и дата

Инд. № дурл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Развертка 1900 мм

Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ±  $\frac{IT12}{2}$ .

					454.05.03			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<h1>Дуга</h1>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							2,39	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.						ГОСТ 19903-2015		
И.контр.						Лист $\Sigma$ 3сп ГОСТ 14637-89		
Утв.					Копировал			
					Формат А3			

454.05.05

√ Ra 25 (√)

Перв. примен.

Стр. №

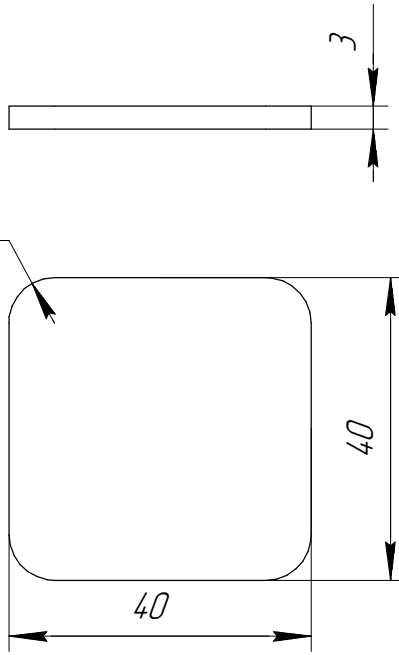
Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2.

454.05.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Заглушка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,04	1:1
Лист	Листов	1

ГОСТ 19903-2015  
Лист 1 из 1  
СтЗсп ГОСТ 14637-89

Копировал

Формат А4