



КоперГруппСервис

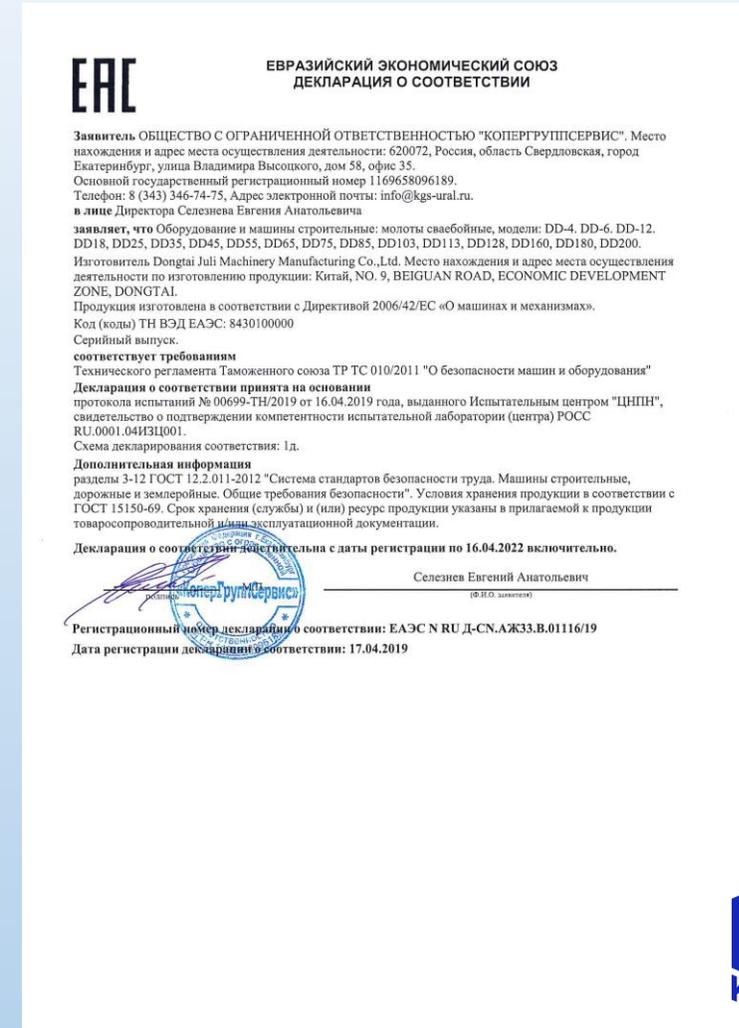
Штанговые Дизельные Молота В Наличии на складе в г. Екатеринбург

О Штанговых Молотах серии DD :

Самой современной продукцией является штанговый дизельный молот серии DD, производимый на основе многолетнего опыта и передовых технологий других китайских и иностранных компании. Используя принцип и технологии дизельного двигателя, настоящие молоты имеют возможность непрерывно и эффективно работать длительное время. Это свойство достигается благодаря высокой теплоотдаче воздушного охлаждения, передовой системы подачи топлива. Так же его конструкция очень компактна и удобна в эксплуатации. Штанговый дизельный молот серии DD колоссально превосходит отечественные аналоги.



Мы являемся Авторизованными представителями Завода JULI:



Преимущество :

- энергия удара на **70-80% больше**, чем у молотов Российского производства с таким же весом ударной части;
- **высокая компрессия** по сравнению с Российскими аналогами;
- **высокая мощность** и низкий расход топлива;
- **большой срок службы**;
- хорошая теплоотдача, которая **увеличивает производительность**.



Технические Характеристики молотов JULI серии DD

Модель	DD4	DD6	DD12	DD18	DD25	DD30	DD35	DD45	DD55	DD65	DD75	DD85	DD105	DD128	DD160	DD180	DD200
Масса цилиндра, кг	400	600	1200	1800	2500	3000	3500	4500	5500	6500	7500	8500	10500	12800	16000	18000	20000
Максимальный ход цилиндра	1,6	1,9	2,1	2,1	2,5	2,7	2,8	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Частота ударов в минуту	60 – 70	45 – 60	45 – 60	45 – 60	35 – 50	35 – 50	40 – 50	35 – 50	35 – 50	35 – 50	35 – 50	35 – 50	35 – 50	35 – 50	35 – 50	35 – 50	35 – 50
Максимальная энергия удара	6,3	12,8	29,8	37,8	57,5	73,5	89,6	120	157	189	219	235	310	380	480	540	600
Расход топлива, л/час	2,1	3,1	4,5	6,9	10	11	12	14,5	16,5	18	21	25	31	38	46	48	50
Максимальная сила разрушения, кН	213	258	445	596	968	1109	1250	1430	1690	1980	2280	2560	2950	3460	4325	4510	4750
Максимальная масса забиваемых свай, кг	1500	2000	4000	5000	6000	6500	7000	9000	13000	16000	18500	22000	30000	38000	48000	55000	60000
Степень сжатия	18	18	18	18	22	22	22	22	22	22	25	25	25	28	28	30	30
Масса молота, кг	1000	1350	2550	3350	4200	4800	5400	7900	10000	13000	14000	15800	19600	24200	30200	34800	38900
Межцентровое расстояние рельс, мм		300 – 330	330 – 360	330 – 360	330 – 360	330 – 360	330 – 360	330	330	330	330	330 – 600	330 – 600	330 – 600	600	600	600

Поставка запчастей для штанговых дизельных молотов серии DD :

На складе компании всегда есть в наличии Оригинальные Запчасти

Ось крюка



Топливные трубки



Форсунки



Сцепное устройство (КОШКА)



Ударный палец



Поршневые кольца



Топливный Насос



Захваты и крепление



Свайные Наголовники:

Мы проектируем и изготавливаем наголовники для любых сваебойных молотов:

- гидравлических
- дизель-молотов штанговых и трубчатых.

Конструкция наголовников, предлагаемых нашим заводом отличается оптимальным соотношением массы наголовника и его прочности.

Завод «KGS» выпускает наголовники для различных видов и размеров свай – электротехнических свай, трубчатых, заполняемых бетоном после погружения, а также для готовых железобетонных свай.



Ценовое предложение в г. Екатеринбург

Модель Молота	Стоимость в рублях	Свайные Наголовники для Дизельных Штанговых Молотов		
		<u>300 X 300</u>	<u>350 X 350</u>	<u>400 X 400</u>
DD-25*	1 050 000	47 000	48 000	49 000
DD-35*	1 200 000	52 000	53 000	55 000
DD-45*	1 550 000	57 000	58 000	60 000
DD-55	1 980 000	ПО ЗАПРОСУ	ПО ЗАПРОСУ	ПО ЗАПРОСУ
DD-65	2 750 000	ПО ЗАПРОСУ	ПО ЗАПРОСУ	ПО ЗАПРОСУ

* Молоты в наличии на нашем складе в г. Екатеринбург



Доставка штанговых дизельных молотов

Компания ООО «КоперГруппСервис» осуществит доставку оборудования до двери Клиента. У нас многолетний опыт поставки оборудования из Китая в Россию. Наши специалисты осуществят таможенную очистку Штанговых молотов на территории России.



Шеф монтаж штанговых дизельных молотов

Наши сервис-инженеры произведут шеф-монтаж Штанговых дизель молотов в короткий срок. Благодаря многолетнему опыту наладки и настройки сваебойного оборудования, наши сотрудники прекрасно знают все тонкости проведения подобных работ с полным соблюдением действующих стандартов и нормативов. Мы выезжаем на объект и проводим настройку и пуско-наладку спецтехники и оборудования, производим тестирование в различных режимах эксплуатации. Обучаем операторов правильно эксплуатировать штанговый дизельный молот серии DD.



Поставка запчастей для штанговых дизельных молотов серии DD и HD

Поставим свайные наголовники, запасные части для штанговых молотов. Доставка запчастей – от двух рабочих дней, так как основные запасные части есть у нас в наличии, на складе в г. Екатеринбург. У нас выгодные цены на запчасти! Поставим запчасти в любой регион России.



KGS
КОПЕРГРУППСЕРВИС

Наши преимущества в профессиональном подходе к каждому заказу и требовательность к себе. Мы стремимся предоставить своим клиентам продукцию и услуги высокого качества в реальные сроки

Сварочные, резочные и сборочные процессы осуществляют профессиональные специалисты в строгом соответствии с чертежами, спецификациями металлоизделий

Мы оказываем услуги: конструкторские разработки, техническое обслуживание, шефмонтаж, диагностику, ремонт сваебойного и бурового оборудования. Как импортного, так и отечественного производства.

- **На нашем складе**—всегда есть в наличии запчасти для большинства оборудования, которое мы поставляем. Следовательно позволяет быстро отремонтировать оборудование и минимизировать дорогостоящие простои техники.
- **Наша цель** —обеспечить Российский рынок строительства фундаментов очень качественным и по оптимальным ценам оборудованием. Аналогично обеспечить рынки в странах СНГ. В результате создать взаимовыгодные, долгосрочные отношения с нашими Клиентами.
- **Наша задача**—прежде всего поставлять нашим Клиентам высококачественное оборудования. Кроме того в кратчайшие сроки и по выгодным ценам для решения задач и потребностей Заказчика.

Производственные мощности:

- станок плазменной резки с ЧПУ 2,5 x 6,0 м.,
- четыре сварочных поста (полуавтомат),
- фрезерный станок с ЧПУ,
- токарный станок с ЧПУ,
- гибочный станок,
- кран-балка г/п 5 т.

Контроль качества ведется уже на этапе приема металлопроката, а затем на всех стадиях производства: заготовки, сборки, сварки, подготовки под окраску, окраски, маркировки и упаковки.

Окрашивание металлоконструкций производится аппаратами безвоздушного распыления.

Производство металлоконструкций осуществляется в строгом соответствии с требованиями заказчика.

К каждому вашему заказу у нас индивидуальный подход.

Комплексное предоставление услуг позволит вам сэкономит время и средства на каждом этапе.

Благодарим за просмотр

ООО «КоперГруппСервис», 62072, Россия, Екатеринбург,
ул. 40-Летия Комсомола, дом 38 Л, офис 503

Телефоны:

- 8 (800) 600-74-65 – Звонок по РФ Бесплатный.
- +7 (343) 346-74-75 – Отдел продаж (многоканальный) info@kgs-ural.ru
- +7 (965) 527-02-38 – Менеджер отдела продаж zhirova@kgs-ural.ru
- +7 (963) 037-17-28 – Коммерческий директор legotkin@kgs-ural.ru
- +7 (912) 658-00-38 – Сервисный Отдел a.seleznev@kgs-ural.ru

www.kgs-ural.ru

www.koper66.ru

<https://kopergrupservis.promportal.su>

Видео работы штанговых молотов вы можете посмотреть, посетив наш

Ютуб Канал: <https://www.youtube.com/channel/UCLk6P->

[NpPbPZkhWRjKhLLvQ/](https://www.youtube.com/channel/UCLk6P-NpPbPZkhWRjKhLLvQ/)

ИНН 6670440671, КПП 667001001 р/сч40702810204000006807

Уральский филиал АО «Райффайзенбанк» к/сч3010181010000000906,

БИК 046577906

